

Опис

Лита поліхлорвінілова плівка, білого кольору, блискуча.

Підкладка

Папір з двостороннім поліетиленовим покриттям, силіконізований з одного боку, 143 г/м².

Клей

Поліакрилатний клей на основі розчинника, переміщуваний, з постійною остаточною адгезією, сірий.

Застосування

Для блискучої та кольорової короткострокової зовнішньої реклами на рівних або злегка вигнутих, а також структурованих поверхнях, не покритих захисним матеріалом, наприклад на клінкерах, бетонних блоках або литому бетону. Завдяки нагріванню плівка щільно покриває структуровану поверхню і зазори. Рекомендовано використовувати в комбінації з ламінувальною плівкою Oraguard® 290. Нанесена плівка легко видаляється після незначного нагрівання.

Метод друку

Струменевий друк з використанням фарб на основі розчинників, УФ-фарб або фарб на латексній основі.

Технічні дані

Товщина* (без захисного паперу та клею)	0,055 мм
Формостійкість (FINAT TM 14)	У разі наклеювання на сталь у поперечному напрямку не спостерігається жодного зступання, яке піддається вимірюванню, у поздовжньому напрямку — макс. 0,4 мм
Термостійкість***	При наклеюванні на алюміній від -50 °C до 100 °C без змін
Стійкість до морської води (DIN 50021)	При наклеюванні на алюміній через 100 год/23 °C без змін
Сила зчеплення* (FINAT-TM1, через 24 години, нержавіюча сталь)	16 Н/25 мм
Міцність на розрив (DIN EN ISO 527)	У поздовжньому напрямку: мін. 19 МПа У поперечному напрямку: мін. 19 МПа
Подовження під час розриву (DIN EN ISO 527)	У поздовжньому напрямку: мін. 120 % У поперечному напрямку: мін. 120 %
Термін зберігання**	2 роки
Температура склеювання	> 10 °C
Термін служби за належної обробки <i>При вертикальному зовнішньому атмосферному впливі (звичайний середньоєвропейський клімат)</i>	1 рік (без нанесення друку)

*Середнє значення.

**В оригінальній упаковці, за 20 °C і 50 % відносної вологості повітря.

***Звичайний середньоєвропейський клімат.

Зауваження

Основа, на яку здійснюється наклеювання, повинна бути без пилу, жиру та інших забруднювальних компонентів, які можуть негативно вплинути на силу зчеплення матеріалу. Виконуючи нове лакування, матеріал слід сушити до повного затвердіння. Для визначення сумісності необхідно провести прикладні випробування з використанням передбачених лаків. Крім того, слід брати до уваги рекомендації компанії ORAFOL щодо обробки матеріалу. Відстеження наших товарів згідно з ISO 9001 забезпечується на основі номера рулону.

ВАЖЛИВІ ЗАУВАЖЕННЯ

Продукти серій Orajet® проходять ретельний контроль якості протягом всього виробничого циклу, тому ми гарантуємо, що продукція, яку ми постачаємо, відповідає торговим стандартам якості та не містить браку. Інформація про продукти серії Orajet® базується на результатах досліджень, достовірних з погляду нашого підприємства, які, однак, не несуть за собою гарантійних зобов'язань. Враховуючи різноманітні можливості використання плівок Orajet® і постійного розвитку видів їх користування, покупець повинен перевіряти можливість використання і якість продуктів на їх відповідність обраному виду користування і взяти на себе пов'язані з цим ризики. Усі специфікації можуть бути змінені без попереднього інформування.

Orajet® — це торгова марка фірми Orafol Europe GmbH.