

## Вступна інформація

ORAFOL пропонує широкий асортимент самоклеючих носіїв цифрового друку для різних сфер застосування разом з оптимально скоординованими ламінувальними плівками. Для того щоб забезпечити максимальну відповідність поведінки плівок у процесі їх використання параметрам, зазначеним у специфікації, під час їх наклеювання необхідно брати до уваги вказівки щодо їх підготовки та приклеювання. По вказівки заходьте на наш сайт [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

Якщо потрібно наклеїти плівки на транспортний засіб, будь ласка, зверніть увагу на специфічні рекомендації щодо цього, які містяться у вказівках з обробки (інформація на сайті: [www.orafol.com](http://www.orafol.com)).

Для графічної аплікації ORAFOL рекомендує використовувати матеріал лише тієї самої партії. У такому випадку ORAFOL гарантує, що в межах одного рулону плівки не передбачається з'єднання навхрест і внаслідок цього також не проводиться зміна партій матеріалу. Якщо все-таки виникає необхідність використати матеріал із різних партій, то фахівці, які обробляють матеріал, повинні перевірити, чи не вплинуть відмінності між різними партіями на оброблення плівок і на результат.

## Умови зберігання та використання

Самоклеючі продукти, які постачаються у формі рулонів, принципово повинні складатися у висячому або вертикальному стоячому положенні на рулонних опорах, що постачаються разом з продуктами, але їх не слід зберігати в лежачому положенні, кладучи рулони безпосередньо боком матеріалу на опору. Складування та обробка цього продукту мають проводитися в прохолодному, сухому і захищеному від дії сонячних променів приміщенні за відносної вологості повітря від 40 до 50 % і температури від 18 до 22 °С. Категорично забороняється піддавати матеріал впливу прямого сонячного світла, зберігати його поблизу опалювальних систем тощо. Щоб забезпечити стійкість характеристик матеріалу під час зберігання, необхідно звернути увагу на інформацію, що міститься у відповідних специфікаціях даних.

## Вказівки щодо друку

З носіями цифрового друку обов'язково слід бути досить уважними та обережними, використовувати під час роботи з ними бавовняні рукавички, щоб уникнути забруднень чи пошкоджень поверхні. Перед друком або нанесенням відбитка поверхню слід проконтролювати

на предмет збереження властивостей. Крім того, варто перевірити файл для друку з профілюванням. Усі носії цифрового друку ORACAL®/ORAJET® внаслідок їх специфічних характеристик, таких як, наприклад, якість плівки ПВХ (мономерна/полімерна плівка ПВХ) або товщина схоплюваного шару, вимагають різних параметрів установки друкувального пристрою і головного програмного забезпечення (RIP). При цьому слід враховувати нанесення фарби або специфічні для того чи іншого барвника вимоги. Також відповідно до сфери застосування (у приміщенні/просто неба) і терміну служби необхідно брати до уваги та погоджувати дані, що стосуються матеріалів для цифрового друку й чорнила.

## **Висушування**

Свіжонадруковані матеріали повинні просушуватися розправленими, щоб була можливість випаруватися розчинникам, які входять до складу чорнила. Якщо вирізати графічні зображення до завершення просушування в задрукованій зоні за допомогою ріжучого плотера, то вони можуть скручуватися. У разі передчасного ламінування випаровування залишкових розчинників, які входять до складу чорнила (залежно від використовуваного чорнила), можливо, відбудеться не повністю, що може негативно вплинути на функціональність плівки (здатність клеїтися, термін служби). Задруковані й недостатньо просушені плівки після нанесення чорнил знову стягуються під час просушування. Якщо процес просушування плівок виробляється після аплікації на субстраті, то може виникати зступання, а це призводить до відставання плівки на краях, її відшарування в мембранах, поглибленнях, а також над швами.

Тому, згідно з наведеними вище умовами обробки, необхідно дотримувати часу висушування не менше ніж 72 год у розправленому стані (у лежачому положенні на рівній поверхні або у висячому положенні).

## **Ламінування**

Для забезпечення більш тривалого терміну служби за оптимальної якості (глянець, глибина кольору, механічні пошкодження) рекомендовано піддавати струменевий друк ламінуванню. Ламінати ORAGUARD® покращують ефект кольору, надають бажаний зовнішній вигляд поверхні (блискуча, матова, з шовковистим блиском), забезпечують чудовий захист від руйнівних для колірної пігменту ультрафіолетових сонячних променів, а також від вологості й від стирання. Забруднення можуть дуже легко видалятися за допомогою звичайних засобів для чищення. Ми рекомендуємо під час поверхневого наклеювання використовувати плівки тільки одного виробника й одного типу (наприклад, мономерно/мономерні й полімерно/полімерні поліхлорвінілові), оскільки сировинні матеріали, з яких вони виготовлені, точно скоординовані один з одним. Щоб уникнути деформації багатошарової плівки, ламінування слід проводити без натягування. Тому рекомендована температура прокатки — до 30 °C. Далі ми посилаємося на наші рекомендаційні переліки з додаткового використання матеріалів для струменевого й термографічного друку і хочемо звернути вашу увагу на ламінувальні плівки, передбачені як поверхневий захист. Будь ласка, врахуйте інформацію про продукти, яка стосується захисних плівок ORAGUARD®, на сайті [www.orafol.com](http://www.orafol.com).

## **Наклеювання**

Процедура наклеювання описується у вказівках щодо обробки матеріалів для плотерних засобів. При наклеюванні на транспортні засоби додатково діють вказівки щодо обробки. При наклеюванні на скло автомобілів слід звертати увагу на рекомендації, що містяться у вказівках «Наклеювання плівки на транспортні засоби», а також у відповідному дозволі на використання плівки (плівок) для того чи іншого виду конструкцій.

## **Здатність до видалення**

Будь ласка, зверніть увагу на відповідні рекомендації, що містяться у вказівках щодо обробки для плотерних засобів і матеріалів.

## **Важлива інформація та загальні відомості**

ORAFOL надає користувачам інформацію щодо параметрів, пов'язаних з використовуваними друкуючими пристроями, і використовуваних профілів ICC. За бажання може бути наданий CD з профілями ICC для різних друкуючих пристроїв.

Основою для надання відомостей є наші знання і досвід, набуті на практиці. При цьому наявні пояснення торкаються не всіх аспектів, на які важливо звертати увагу в процесі наклеювання плівки. Передбачається наявність специфічних знань і навичок у технічних фахівців у сфері реклами або обклеювачів. Внаслідок різних чинників впливу, що виникають в процесі обробки, наклеювання і використання, ми рекомендуємо випробовувати наші продукти у випадках їх специфічного застосування шляхом проведення власних дослідів. Обов'язкова з правового погляду гарантія певних характеристик не може бути виведена з наших даних.

Oranienburg, 13 березня 2013 р.