

Описание

Специальная полихлорвиниловая пленка ярко-белого цвета, матовая, имеющая с одной стороны микропористое, устойчивое к увлажнению и истиранию покрытие для струйной печати.

Подложка

Силиконовая бумага, 135 г/м².

Клей

Полиакрилатный клей на основе растворителя, обеспечивающий постоянное прилипание, прозрачный.

Применение

Для ярких, крупноформатных рекламных продуктов с интенсивной цветовой гаммой; долгосрочная защита от ультрафиолетовых лучей и механической нагрузки в сочетании с защитными пленочными ламинатами ORAGUARD®. При использовании краски на основе красителей ламинацию необходимо производить также и при внутреннем применении материала.

Ламинирование с заделкой кромок заподлицо возможно, однако, при наличии экстремальной нагрузки (например, линия для автоматической мойки) необходимо производить плотную заделку кромок.

В случае наружного использования при прямом контакте с водой рекомендуется произвести уплотняющую заделку кромок.

Метод печати

Струйная печать на водной основе, краска на основе красителей и масел, чернила на основе слабых растворителей и пигментные чернила.

Технические данные

Толщина* (без защитной бумаги и клея)	0,140 мм
Формоустойчивость (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0.4 мм
Термоустойчивость***	При наклеивании на алюминий, от -30°C до +60°C, без изменений
Пожароустойчивость (DIN 75200)	трудно воспламеняемый (класс DIN 4102-B1) на стальной подоснове
Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	18 Н/25 мм
Разрывная прочность (DIN EN ISO 527)	В продольном направлении: мин. 19 МПа В поперечном направлении: мин. 19 МПа
Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527)	В продольном направлении: мин. 130 % В поперечном направлении: мин. 150 %
Срок хранения**	1 год
Температура склеивания	> +10°C

* среднее значение ** в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха

*** обычный среднеевропейский климат

Замечание

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует

принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала. Прослеживаемость наших товаров согласно ISO 9001 обеспечивается на основе номера рулона.

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Все продукты серий ORAJET® проходят тщательный контроль качества на протяжении всего производственного цикла, поэтому мы гарантируем, что поставляемая нами продукция соответствует торговым стандартам качества и не содержит брак. Информация о продуктах серии ORAJET® базируется на результатах исследований, обладающих достоверностью с точки зрения нашего предприятия, которые, однако, не влекут за собой гарантийных обязательств. Вследствие разнообразия возможностей использования пленок ORAJET® и постоянного развития видов их пользования покупатель должен проверять возможность использования и качества продуктов на их соответствие предполагаемому виду пользования и взять на себя связанные с этим риски. Все спецификации могут быть изменены без предварительного информирования.

ORAJET® - это торговая марка фирмы ORAFOL Europe GmbH.