

Описание:

Литая полихлорвиниловая пленка класса «Премиум» белого цвета и прозрачная, блестящая.

Подложка:

Силиконовый картон с двухсторонним полиэтиленовым покрытием, 148 г/м², 168 мкм

Клей:

Полиакрилатный клей на основе растворителя, перемещаемый, с постоянной окончательной адгезией, серый и прозрачный.

Применение:

Для рекламных продуктов с наивысшим уровнем блеска и устойчивостью при долгосрочном наружном применении, в частности, при полном оклеивании автомобилей.

Метод печати:

Струйная печать с использованием красок на основе растворителей, УФ-красок или красок на латексной основе

Технические данные

| | |
|---|--|
| Толщина* (без защитной бумаги и клея) | 0,055 мм |
| Формоустойчивость (FINAT TM 14) | При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,1 мм |
| Термоустойчивость*** | При наклеивании на алюминий, от -50°C до +100°C, без изменений |
| Устойчивость к морской воде (DIN 50021) | При наклеивании на алюминий через 100 час./23°C без изменений |
| Пожароустойчивость (DIN 75200) | Трудновоспламеняемый (класс DIN 4102-B1) на стальной основе (для внутреннего применения, в том числе и с нанесением печати) |
| Сила сцепления* (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь) | 18 Н/25мм |
| Разрывная прочность (DIN EN ISO 527) | |
| В продольном направлении | мин. 19 МПа |
| В поперечном направлении | мин. 19 МПа |
| Удлинение при разрыве (DIN EN ISO 527) | |
| В продольном направлении | мин. 120 % |
| В поперечном направлении | мин. 120 % |
| Срок хранения ** | 2 года |
| Температура склеивания | мин. + 8 °C |
| Срок службы при надлежащей обработке | белая: 10 лет (без нанесения печати) |
| При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат) | прозрачная: 8 лет (без нанесения печати) |

*среднее значение **в оригинальной упаковке, при 20°C и 50% относительной влажности воздуха ***обычный среднеевропейский климат

Замечание:

После печати необходимо обеспечить тщательное просушивание красок, для того чтобы в дальнейшем не нарушить связи с ламинатом. Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке или полному отверждению. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала. Прослеживаемость наших товаров согласно ISO 9001 обеспечивается на основе номера рулона.

Основой приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов для специальных областей применения в рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательных с правовой точки зрения гарантий определенных свойств.