

Опис продукту

Світловідбивні плівки Oralite® серії 5500 Engineer Grade — це стійкі до атмосферних впливів, самоклеючі ретровідбивні плівки з чудовим рівнем корозійної стійкості та стійкості до впливу розчинників. Система зворотного випромінювання світловідбивних плівок Oralite® серії 5500 Engineer Grade складається зі скляних кульок катадіоптичної дії, які закладені у світлопроникний шар із синтетичного матеріалу (клас RA 1, структура А, раніше тип 1). Гладка поверхня характеризується високим ступенем стійкості до подряпин та ударної дії, а також дуже хорошими друкованими властивостями. Показники зворотного випромінювання/відображення і кольору за денного світла відповідають міжнародним специфікаціям для світловідбивних матеріалів цього класу, таким як EN 12899-1 (Європа), DIN 67520 і DIN 6171 (Німеччина), BS 873: частина 6 (Великобританія), NFP 98- 520 (Франція), SN 640878 (Швейцарія), ASTM D 4956 (США), JIS Z 9117 (Японія).

Поверхня

Алгідна смола.

Покривний матеріал

Силіконовий картон з двостороннім поліетиленовим покриттям, 145 г/м².

Нанесення на силіконовий картон номера артикулу й рулону гарантує бездоганну можливість відстеження всіх технологічних і сировинних параметрів.

Контактний клей

Розчинний поліакрилат з постійним прилипанням.

Сфера застосування

Світловідбивні плівки Oralite® серії 5200 Economy Grade були розроблені спеціально для виробництва дорожніх знаків і табличок-вказівників, а також відображальних рекламних засобів, передбачених для короткострокового зовнішнього використання, для яких є достатнім мінімальний рівень ретровідбивання. При цьому забезпечується безпроблемний друк шляхом нанесення струминного друку на основі розчинників і чудова обробка на ріжучих плотерних установках. Плівки оснащені контактним клеєм, який гарантує відмінне прилипання на металевих підсоновах, таких як алюміній та оцинкований сталевий лист.

У разі використання світловідбивних плівок Oralite® серії 5200 Economy Grade слід брати до уваги відповідні національні норми!

Технологія друку

Рекомендовано використовувати фарби для шовкотрафаретного друку Oralite® серії 5010 і 5018. Покриття прозорим лаком не потрібне.

Технічні дані

Типові показники відбиття (DIN 67520, частина 1 та 2, новий стан)

Питоме відображення R 'в cd · lx ⁻¹ · M ⁻²									
Кут спостереження	0,2 °			0,33 °			1,5 °		
	5 °	30 °	40 °	5 °	30 °	40 °	5 °	30 °	40 °
Білий (010)	80	30	10	60	24	9	5	2,5	1,5

Жовтий (020)	50	22	7	35	16	6	3	1,5	1
Помаранчевий(035)	25	10	2,2	20	8	2,2	1,2	0,5	
Червоний (030)	14,5	6	2	10	4	1,8	1	0,5	0,5
Зелений (060)	9	3,5	1,5	7	3	1,2	0,5	0,3	0,2
Синій (050)	4	1,7	0,5	2	1				
Коричневий (080)	1	0,3		0,6	0,2				
Чорний (070)	25	10		20	8				

Кольори (DIN 5033, частина 3, DIN 5036, частина 1, DIN 6171, новий стан)

	Координати кольору								Яскравість β
	1		2		3		4		
	x	y	x	y	x	y	x	y	
Білий (010)	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	$\geq 0,35$
Жовтий (020)	0,494	0,505	0,47	0,48	0,513	0,437	0,545	0,454	$\geq 0,27$
Помаранчевий(035)	0,61	0,39	0,535	0,375	0,506	0,404	0,57	0,429	$\geq 0,17$
Червоний (030)	0,735	0,265	0,7	0,25	0,61	0,34	0,66	0,34	$\geq 0,05$
Зелений (060)	0,11	0,415	0,17	0,415	0,17	0,5	0,11	0,5	$\geq 0,04$
Синій (050)	0,13	0,09	0,16	0,09	0,16	0,14	0,13	0,14	$\geq 0,01$
Коричневий (080)	0,455	0,397	0,523	0,429	0,479	0,373	0,558	0,394	$0,03 = \beta = 0,09$
Чорний (070)	Забарвленням в денному світлі є чорний колір. Під час висвітлення в темряві створюється колірне відчуття від сріблястого до сріблясто-сірого кольору.								

Фізичні та хімічні властивості

Товщина* (без захисного паперу й клею)	0,110 мм
Термостійкість	Під час наклеювання на алюмінієву основу, від $-56\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+82\text{ }^{\circ}\text{C}$
Стійкість до впливу соленої води (DIN 50021)	Під час наклеювання на алюміній через 100 год/ $23\text{ }^{\circ}\text{C}$ жодних змін не спостерігається
Стійкість до впливу розчинників і хімікатів	За технічно правильного наклеювання мають стійкість до дії більшості мінеральних масел, жирів, паливних матеріалів, аліфатичних розчинників, слабких кислот, солей і лугів
Стійкість до впливу чистильних засобів	Під час наклеювання на алюміній після 8 годин перебування в розчині мийного засобу (0,5% побутовий очищувач) за кімнатної температури, а також за $65\text{ }^{\circ}\text{C}$ ніяких змін не спостерігається
Сила зчеплення (FINAT-TM1, через 72 години, нержавіюча сталь)	15 Н/25 мм (розрив плівки)

Термін зберігання**	2 роки
Температура склеювання	> +15 °C
Термін служби за належної обробки За вертикального зовнішнього атмосферного впливу (звичайний середньоевропейський клімат)	7 років (без нанесення друку)

*Середнє значення.

**В оригінальній упаковці, за 20 °C і 50% відносної вологості повітря.

Увага

Основа, на яку наклеюють, повинна бути очищена від пилу, жиру та інших забруднювальних компонентів, що можуть негативно вплинути на силу зчеплення матеріалу. У разі нового лакування її слід сушити протягом щонайменше трьох тижнів або до повного затвердіння. Для визначення сумісності необхідно провести прикладні тести з використанням передбачених лаків. Самоклеючий світловідбивний матеріал повинен приклеюватися тільки в сухому стані! Низька міцність матеріалу на розрив може ускладнювати видалення світловідбивної плівки. Крім того, слід брати до уваги рекомендації компанії Orafol щодо обробки матеріалу.

В основі наведених даних закладені наші знання і практичний досвід. На процеси обробки, наклеювання та використання можуть впливати різні чинники залежно від сфери застосування. У таких випадках для випробування наших продуктів ми рекомендуємо проводити власні тести. Наведені нами відомості не повинні тлумачитися як гарантії щодо наявності певних властивостей.