

Попередні зауваження

Нижче наводяться загальні вказівки щодо обробки плівок для нанесення графічного друку Orafol.

Якщо вирішили наклеїти плівку на транспортний засіб, будь ласка, зверніть увагу на інструкції, що стосуються особливостей наклеювання плівок на транспортні засоби. (Download: www.orafol.com)

Orafol рекомендує використовувати для графічної аплікації тільки матеріал з тієї самої партії. У зв'язку з цим Orafol гарантує, що всередині одного рулону плівки немає місць сточування двох шматків плівки й тому не проводиться жодної зміни партії продукту. Якщо ж, незважаючи на наведену вище рекомендацію, виникне необхідність використовувати матеріал з різних партій, то фахівцеві, який проводить обробку плівки, слід перевірити, чи не вплинуть, можливо, відмінності, що зумовлені різними партіями матеріалу, на процес обробки плівки й на результат.

Умови зберігання та обробки

Самоклеїні вироби Oracal®, Oramask®, Oralite® та Oratape® як рулонний матеріал повинні зберігатися у прохолодних, сухих і захищених від дії сонячних променів приміщеннях у висячому положенні або стоячи на підставках, що входять до комплекту постачання. Температура складського приміщення не повинна перевищувати 30 °С. Перед обробкою самоклеїна плівка має адаптуватися до температурно-вологісного режиму приміщень, у яких буде проводитися обробка. Ідеальними кліматичними умовами в них вважаються відносна вологість повітря від 40 до 50% за температури не вище від +18 до +22 °С. У разі екстремального відхилення від вищезгаданих умов може відбутися зміна розмірів підкладки. Наслідком цього є недостатня площинність самоклеїного матеріалу, а також зміна його розмірів. Слід дотримуватися даних, наведених у відповідній технічній інформації.

Обробка основи-поверхні

Високоякісні спеціальні клеї плотерних плівок Oracal® забезпечують дуже хороше зчеплення майже з усіма чистими, гладкими, вільними від жиру, воску й силікону атмосферостійкими основами. Правильна попередня обробка — це передумова для тривалого склеювання. Перед наклеюванням плівок поверхні слід ретельно очистити спиртом і насухо витерти серветкою. Залишки розчинника внаслідок недостатньої очистки або занадто свіжого лакування призводять до утворення газових бульбашок між плівкою та оклеюваною основою. Тому на лаки, піддані гарячій сушці, не слід наклеювати плівку раніше ніж через 3 тижні. Інші засоби для очищення, крім спирту, не рекомендовано, оскільки за певних обставин вони можуть пошкодити лакове покриття або знизити клейову здатність плівок. Для матеріалів, схильних до виділення газів, як, наприклад, полікарбонатних виробів, рекомендовано після очищення наклеїти на поверхню шматок плівки і зберігати приблизно 24 годин за температури + 60 °С.

Пластмаса ще виділяє газ, якщо по закінченні цього періоду на місці наклеювання утворилися гази. Тоді пластмасу необхідно піддати термообробці і тривалий час зберігати її в умовах приміщення. У разі застосування плотерних плівок марки Oramask® слід провести ретельне очищення поверхонь під написи. Для лакованих поверхонь і тентів автомобілів варто застосовувати здебільшого спирт. Тривалість впливу розчинника, особливо для тентів, треба скоротити до мінімуму, щоб уникнути проникнення його в захисне покриття тенту. Після очищення слід провести достатнє вивітрювання. Для реалізації багатокольорових написів варто суворо стежити за тим, щоб плотерні плівки марки Oramask® наклеювалися тільки на добре просушені фарби. Під час зняття трафаретної плівки розчинник, що залишився, може призвести до утворення залишків клею.

Температура склеювання

Плотерні плівки марки Oracal® повинні завжди наклеюватися за температури вищої за 8 °С. У перші 24 години після наклеювання слід стежити за тим, щоб температура істотно не знижувалася. Якщо, однак, це трапилось, рекомендовано виконати додаткову обробку феном.

Видалення підкладки

Планшети плотерної плівки треба покласти на плоску поверхню плівковим боком вниз і зняти папір настільки, наскільки це потрібно для наклеювання в перший момент. Слід завжди знімати підкладку з плівки, а не навпаки!



Наклеювання

Orafol рекомендує використовувати для тієї самої фарби тільки матеріал того самого номера партії. Існує сухий і мокрий спосіб наклеювання. За сухого способу наклеювання заготовля плівки вирівнюється на поверхні, притискається в одному кутку, а потім за допомогою пластмасового ракеля перекиваючими рухами притискається по всій поверхні. Відповідь на питання про те, чи слід видаляти увесь силіконовий папір ще до початку наклеювання або частинами в процесі наклеювання, залежить від розміру наклеюваної заготовки. Якщо застосовується монтажний папір або монтажна плівка марки Oratape®, їх знімають під кутом 180°.

За мокрого способу наклеювання, який застосовується тільки в теплу пору року, починаючи з температури 18 °С, відкрита сторона плівки з клеєм змочується водою, яка була піддана зняттю внутрішніх напружень (вода і засіб для миття посуду), і кладеться на оклеювану поверхню. Цю фазу вирізняє велика перевага: можливість відмінного позиціонування заготовок плівки. Притискання плівки виробляється перекиваючими погладжувальними рухами, причому потрібно стежити за тим, щоб вода без залишку розподілилася між оклеюваною поверхнею і контактним клеєм. Для способу мокрого наклеювання рекомендовано використовувати монтажний папір марки Oratape® MT 72. Після короткого часу просушування монтажний папір обережно знімається під кутом 180°. Цей процес можна полегшити завдяки зволоженню заднього боку монтажного паперу. Повторне притискання через кілька годин позитивно впливає на якість склеювання. Для того щоб після наклеювання плівок уникнути різних кольорних нюансів, кольорові плівки марки Oracal® слід завжди обробляти й наклеювати в одному напрямку. У разі перекивання листової сталі та стиків оклеюваної поверхні плівку варто розрізати гострим ножом, щоб під час рухів поверхні плівка не могла відшаруватися.

В автомобілебудуванні є різні профільовані основи. Ці основи завжди повинні наклеюватися за формою, і жодним чином не слід просто накладати плівку й під натягом вдавлювати її в поглиблення.

Увага!

Якщо термоізоляційні шибки вікон оклеюються повністю або частково, то за великих коливань температур це може призвести до пошкоджень скла внаслідок термічних напружень.

Під час наклеювання плівки навперехрест слід звертати увагу на те, щоб її краї наклалися один на одного не менше ніж на 4 мм і не більше ніж на 12 мм. Під час наклеювання необхідно стежити за тим, щоб один на одного наклеювалися тільки плівки того самого виробника й типу (мономерна й полімерна пластифікована плівка).

Наклеювання на транспортні засоби

Стосовно наклеювання на транспортні засоби додатково діють інструкції щодо обробки для наклеювання плівок на транспортні засоби. Під час наклеювання на скло автомобілів слід звертати увагу на рекомендації, що містяться у вказівках «Наклеювання плівок на транспортні засоби».

Стійкість кольорових плівок за кліматичними параметрами

Параметри стійкості, зазначені в Технічній інформації, розраховані на вертикальне зовнішнє розміщення в нормальних погодних умовах Центральної Європи. У наведеній нижче таблиці вказується очікуване зниження стійкості в погодних умовах, що відрізняються від Центральної Європи, за 3 кліматичними зонами. Дані, зазначені в таблиці, поширюються на всі кольорові плівки, які можуть використовуватися для вертикального й горизонтального розміщення (наприклад, у разі повного покриття транспортних засобів, нанесення написів на них, а також їх маркування). Для решти плівок параметри стійкості дійсні тільки за вертикального розміщення.



<p><u>Кліматична зона 1) помірно</u> напр., Північна/Центральна Європа, північні США</p> <p>Вертикально Дані Технічної інформації</p> <p>Горизонтально K1) вертикально мінус 50%</p>	<p><u>Кліматична зона 2) волого/тепло</u> Напр.. європейське узбережжя Середземного моря, південний схід США, Океанія</p> <p>Вертикально K1) вертикально мінус 2 роки</p> <p>Горизонтально K1) горизонтально мінус 1 рік</p>
<p><u>Кліматична зона 3) сухо/жарко</u> напр., Близький Схід/Північна Африка пустелі Австралії + південний захід США</p> <p>Вертикально K1) вертикально мінус 4 роки</p> <p>Горизонтально K1) горизонтально мінус 2 роки</p>	<p>Винятки: За стійкості ≤ 5 років у K1) вертикально дійсно для</p> <p>K3) вертикально = K2) мінус 50%</p> <p>K3) горизонтально = K3) вертикально мінус 50%</p>

Кліматична зона 1) помірно		Кліматична зона 2) волого/тепло		Кліматична зона 3) сухо/жарко	
вертикально	горизонтально	вертикально	горизонтально	вертикально	горизонтально
12,0	6,0	10,0	5,0	8,0	4,0
10,0	5,0	8,0	4,0	6,0	3,0
8,0	4,0	6,0	3,0	4,0	2,0
7,0	3,5	5,0	2,5	3,0	1,5
6,0	3,0	4,0	2,0	2,0	1,0
5,0	2,5	3,0	1,5	1,5	0,75
4,0	2,0	2,0	1,0	1,0	0,50
3,0	1,5	1,0	0,5	0,5	0,25

Видалення

Передумовою для можливості відділення цих плівок є температура підкладки й навколишнього середовища не менше ніж 20 °С. Плівки слід обережно відокремити за допомогою ножа в одному кутку й повільно зняти під кутом 180°. Одночасне нагрівання феном істотно полегшує процес зняття. Якщо плівки дуже старі, то місцями на поверхні можуть утворитися залишки клею. Їх можна легко видалити розріджувачем для лаків.

В основі цих вказівок щодо обробки закладені наші знання та досвід. Пояснення наводяться не за всіма аспектами, які необхідно брати до уваги під час наклеювання. Передбачається наявність спеціальних професійних знань і навичок рекламного техніки або наклейника. На процеси обробки, наклеювання та використання можуть впливати різні чинники залежно від сфери застосування. У таких випадках для випробування наших продуктів ми рекомендуємо проводити власні тести. Наведені нами відомості не повинні тлумачитися як гарантії щодо наявності певних властивостей.

Oranienburg, 10 травня 2010 р.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstraße 2, D-16515 Oranienburg, Німеччина

Tel.: +49 (0) 3301 864 0 Fax:
+49 (0) 3301 864 100
graphic.products@orafol.de

