

Вступна інформація

Orafol пропонує широкий асортимент самоклеїєних носіїв цифрового друку для широкого спектру різних сфер застосування разом з оптимально скоординованими плівками для ламінування. Для того щоб забезпечити максимальну відповідність поведінки плівок у процесі їх використання параметрам, зазначеним у специфікації, під час їх наклеювання необхідно брати до уваги вказівки щодо їх підготовки та приклеювання, які можна отримати на нашому сайті www.orafol.com.

Якщо наклеювання повинно проводитися на транспортний засіб, то слід звернути увагу також на специфічні рекомендації, що містяться у вказівках щодо обробки з метою наклеювання плівки на транспортні засоби (інформація на сайті: www.orafol.com).

Orafol рекомендує використовувати для графічної аплікації тільки матеріал з тієї самої партії. У зв'язку з цим Orafol гарантує, що всередині одного рулону плівки немає з'єднань навперехрест, тому також не проводиться жодної зміни партії продукту. Якщо ж, незважаючи на наведену вище рекомендацію, виникне необхідність використовувати матеріал з різних партій, то фахівцеві, який проводить обробку плівки, слід перевірити, чи не вплинуть, можливо, відмінності, що зумовлені різними партіями матеріалу, на процес обробки плівки й на результат.

Умови зберігання та використання

Самоклеїєні продукти, що постачаються у формі рулонів, принципово повинні складатися у висячому або вертикальному стоячому положенні на рулонних опорах, які постачають разом з продуктами, проте їх ніколи не слід зберігати в лежачому положенні, укладаючи рулони безпосередньо боком матеріалу на опору. Складання та обробка цього продукту повинні проводитися у прохолодному, сухому та захищеному від дії сонячних променів приміщенні за відносної вологості повітря від 40 до 50% і температури повітря у приміщенні від +18 до +22 °С. Категорично забороняється піддавати матеріал дії прямих сонячних променів, зберігати його поблизу опалювальних систем тощо. Щоб забезпечити стійкість характеристик матеріалу під час зберігання, необхідно звернути увагу на інформацію, яка міститься у відповідних специфікаціях даних.

Вказівки щодо друку

З носіями цифрового друку принципово слід поводитися з великою ретельністю та обережністю, використовуючи у роботі з ними бавовняні рукавички, щоб уникнути нанесення на поверхню матеріалу пошкоджень та забруднень. Перед здійсненням друку або нанесенням відбитка поверхню слід проконтролювати на предмет збереження властивостей. Крім того, слід перевірити файл для друку з профілюванням. Усі носії цифрового друку Oracal®/Orajet® внаслідок їх специфічних характеристик, таких як, наприклад, якість ПВХ-плівки (мономерна/полімерна ПВХ-плівка) або товщина схоплюваного шару, вимагають різних параметрів установки друкувального пристрою і керуючого програмного забезпечення (RIP). При цьому слід враховувати нанесення фарби або специфічні для того чи іншого барвника вимоги. Крім того, щодо сфери застосування (у приміщенні/на відкритому повітрі) й терміну служби необхідно брати до уваги та погоджувати дані, що стосуються матеріалів для цифрового друку й чорнил.

Висушування

Свіжозадруковані матеріали після друку повинні просушуватися у розправленому стані з метою забезпечення можливості вивітрювання розчинників, що входять до складу чорнила. Якщо до завершення процесу просушування у запечатаній зоні плотером вирізаються графічні зображення, то не виключається можливість їх стиснення. У разі передчасного здійснення ламінування випаровування залишкових розчинників, що входять до складу чорнил, залежно від використовуюваного чорнила, можливо, відбудеться не в повному обсязі, що може негативно вплинути на функціональність плівки (клеїова здатність, термін служби). Запечатані й недостатньо просушені плівки після нанесення друку знову стягуються в процесі просушування. Якщо процес просушування плівок проводиться після аплікації на субстраті, може виникати осідання, що призводить до відставання плівки на краях, її відшарування в мембранах, заглибленнях, а також над швами.

Тому, зважаючи на наведені вище умови обробки, необхідно дотримувати часу висушування не менше ніж 72 години в розправленому стані (у лежачому положенні на рівній поверхні або у висячому положенні).



Ламінування

Для забезпечення більш тривалого терміну служби за оптимальної якості (глянець, глибина кольору, механічні пошкодження) рекомендовано піддавати струменевий друк ламінуванню. Ламінати Oraguard® покращують колірний ефект, додають бажаний зовнішній вигляд поверхні (блискуча, матова, з шовковистим блиском), забезпечують чудовий захист від руйнівних для колірної палітри ультрафіолетових сонячних променів, а також від вологості й від стирання. Забруднення можуть дуже легко видалятися за допомогою звичайних чистильних засобів. Ми рекомендуємо під час здійснення поверхневого наклеювання використовувати тільки плівки одного виробника й одного типу (наприклад, мономерно/мономерні й полімерно/полімерні поліхлорвінілові плівки), оскільки сировинні матеріали, з яких вони виготовлені, точно скоординовані один з одним. Щоб уникнути деформації багат шарової плівки ламінування слід проводити без натягу. З цієї ж причини рекомендована температура вальцювання — до 30 °C. Також ми хочемо посприяти наші рекомендаційні переліки щодо додаткового використання матеріалів для друку в процесі струменевого й термографічного друку та звернути вашу увагу на плівки для ламінування, використовувані як поверхневий захист. Будь ласка, зверніть увагу на інформацію про продукти, що стосується захисних плівок Oraguard®, яку можна знайти на сайті www.orafol.com.

Наклеювання

Процедура наклеювання описується у вказівках щодо обробки матеріалів для плотерних засобів. Під час наклеювання на транспортні засоби додатково діють вказівки щодо обробки для наклеювання плівки на транспортні засоби. Під час наклеювання на скло автомобілів слід звертати увагу на рекомендації, що містяться у вказівках «Наклеювання плівок на транспортні засоби», а також у відповідному дозволі на використання плівки (плівок) для того чи іншого виду конструкцій.

Здатність до видалення

Варто звернути увагу на відповідні рекомендації, що містяться у вказівках щодо обробки для плотерних засобів та матеріалів.

Важлива інформація та загальні відомості

ORAFOL надає у розпорядження користувачів інформацію щодо параметрів, пов'язаних з використовуваними друкувальними пристроями, і використовуваних профілів ICC. За бажанням у ваше розпорядження може бути наданий CD з профілями ICC для різних друкувальних пристроїв.

В основі цих вказівок закладені наші знання та досвід, здобуті на практиці. Пояснення наводяться не за всіма аспектами, які необхідно брати до уваги під час наклеювання плівки. Передбачається наявність спеціальних професійних знань і навичок рекламного техніки або наклеювача. На процеси обробки, наклеювання та використання можуть впливати різні чинники залежно від сфери застосування. У таких випадках для випробування наших продуктів ми рекомендуємо проводити власні тести. Наведені нами відомості не повинні тлумачитися як гарантії щодо наявності певних властивостей.

Oranienburg, 13 березня 2013 р.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstraße 2, D-16515 Oranienburg

Tel.: +49 (0) 3301 864 0, Fax: +49 (0) 3301 864
100 graphic.products@orafol.de

