

Будущее технологии термопрессов

ADKINS



Термо-
прессы
Beta Major
и Minor



Руководство пользователя

ADKINS

HEAT PRESS TECHNOLOGY

Авторское право

© 2010, A. Adkins & Sons Limited, High Cross, Ланкастер-роуд, Хинкли, Лестершир. Никакая часть данной публикации не может быть воспроизведена с помощью любых средств без предварительного письменного разрешения A. Adkins & Sons Limited.

Beta Major и Beta Minor являются зарегистрированными товарными знаками A. Adkins & Sons Limited.

Пожалуйста, внимательно прочтите это руководство и сохраните его с вашей машиной на все время эксплуатации для справки.

Предисловие

Уважаемый пользователь!

Добро пожаловать в растущую группу пользователей Beta Major и Beta Minor. Купленный вами продукт был тщательно разработан и изготовлен, чтобы убедиться, что Вы, пользователь, получите максимальную выгоду.

Все продукты A. Adkins & Sons Limited специально разработаны для обеспечения удобства в использовании с особым вниманием к требованиям безопасности.

В случае обнаружения какого-либо брака или повреждений после получения этого продукта, вы должны немедленно связаться с поставщиком.

Содержание

1.	Представление Beta Major и Beta Minor.....	1
1.1	Что вы получили?.....	2
1.2	Спецификации Beta Major и Beta Minor	3
1.3	Безопасность.....	4
1.4	Советы по безопасности.....	4
2.	Установка.....	6
2.1	Инструкция по транспортировке.....	6
2.2	Установка машины.....	6
2.3	Требования к электропитанию.....	6
2.4	Требования по пневматике.....	7
2.5	Регулировка давления.....	7
3.	Как работать с Beta Major и Beta Minor	8
3.1	Начало работы с Beta Major и Beta Minor.....	8
3.2	Работа с теплопроводными материалами.....	8
3.3	Работа с соединяющимися материалами.....	8
3.4	Работа прессовочной площадки	9
3.5	Выключение машины	9
3.6	Диагностика неисправностей	10
3.7	Советы и рекомендации.....	10
4.	Уход за машиной.....	12
4.1	Ежедневное обслуживание	12
4.2	Периодическое обслуживание	12
4.3	Очистка	12
5.	Чертежи, схемы и описание машины.....	13
5.1	Генеральный план	14
5.2	Операционный блок управления	15
5.3	Развернутая схема и перечень деталей	16
5.4	Электрическая схема машины — 240 В.....	17
5.5	Электрическая схема машины — 110 В.....	18
5.6	Схема подключения контроллера.....	19
5.7	Пневматическая схема	20
6.	Изменение конструкции	21
7.	Гарантия	22
	Декларация о соответствии	23
	Международные обозначения	24

1. Представление

Beta Major и Beta Minor

Beta Major и Beta Minor являются пневматическим термопрессами для передачи печати и соединяющихся материалов. Они идеально подходят для больших объемов производства при низкой утомляемости оператора.

Области работы Beta Major и Beta Minor составляют 38 × 50 см (15 × 20 дюймов) и 38 × 38 см (15 × 15 дюймов) соответственно, но машины могут быть изменены по спецзаказу на опционально меньшие размеры рабочего стола, или любые другие размеры и различные формы в пределах предоставленных табличных размеров.

Beta Major и Beta Minor имеют поверхности, вращающиеся от рабочего положения, чтобы очистить рабочий стол для погрузки и разгрузки. После загрузки заготовки с правильными настройками температуры, давления и время пребывания, тепловые пластины поворачиваются в рабочее положение с помощью ручки. Цикл начинается одновременным нажатием двух белых кнопок на переднюю часть головки, в течение 0,5 секунды. Контроллер приводит в действие таймер и электромагнитный клапан и, таким образом и пневматические цилиндры. Когда установленное время проходит, стол автоматически опускается. После этого рабочий стол может быть перезагружен и подготовлен к следующему циклу.

Beta Major и Beta Minor производятся в двух модификациях, номинально 230–240 В переменного тока для европейского рынка и номинально 110 В переменного тока для американского рынка.

Операция по удалению стола и замене его одним из различных размеров очень простая.

1.1 Что вы получили?

Beta Major или **Beta Minor** были упакованы на поддонах и помещены в картонную коробку, в которой неподвижно удерживались пенопластом. Должны были быть доставлены такие позиции:

- Beta Major и Beta Minor в комплекте с сетевым кабелем и штекером.
- Справочник пользователей Beta Major и Beta Minor.
- Любые дополнительные заказанные элементы.

Если есть повреждения или какие-либо части отсутствуют, пожалуйста, немедленно свяжитесь с вашим поставщиком.

1.2 Спецификации Beta Major и Beta Minor

Beta Major и Beta Minor являются пневматическими термопрессами для передачи печати и соединяющихся материалов. Они идеально подходят для больших объемов производства при низкой утомляемости оператора.

Области работы Beta Major и Beta Minor составляют 15 × 20 дюймов (38 × 50 см) и 15 × 15 дюймов (38 × 38 см) соответственно, но машины могут быть изменены по спецзаказу на опционально меньшие размеры рабочего стола, или любые другие размеры и различные формы в пределах, предоставленных табличных размеров.

<u>Техническое описание</u>	<u>Европейские машины</u>	
	Major	Minor
Потребляемая мощность	2500 Вт	1500 Вт
Электропитание	~ 230–240 В	~ 230-240 В
Сжатие воздуха на входе	7 бар макс	7 бар макс
Расход сжатого воздуха	60 л/мин	60 л/мин
Рабочая температура	70–235 °С	70–235 °С
Высота машины	52 см	52 см
Ширина машины	59 см	59 см
Ширина машины, загрузка	79 см	75 см
Глубина машины	57 см	57 см
Глубина машины, загрузка	104 см	99 см
Вес, нетто	69 кг	63 кг
Размеры пресс площадки	38 × 51 см	38 × 38 см
Предохранители	12,5 А	8 А
Взвешенный уровень шума	<70 дБ (А)	<70 дБ (А)

<u>Техническое описание</u>	<u>Для машин в США</u>	
	Major	Minor
Потребляемая мощность	1600 Вт	1100 Вт
Питание	~ 110 В	~ 110 В
Сжатый воздух	100 фунтов на кв. дюйм, макс	100 фунтов на кв. дюйм, макс
Расход сжатого воздуха	2 куб.фута/мин	2 куб.фута/мин
Рабочая температура	160–455 °F	160–455 °F
Высота машины	21 дюйм	21 дюйм
Ширина машины	23 дюйма	23 дюйма
Ширина машины, загрузка	31 дюйм	31 дюйм
Глубина машины	23 дюйма	23 дюйма
Глубина загрузки машины	41 дюйм	39 дюймов
Чистый вес	152 фунта	139 фунтов
Размеры пресс площадки	15 × 20 дюймов	15 × 15 дюймов
Предохранители	16 А	12,5 А
Взвешенный уровень шума	<70 дБ (А)	<70 дБ (А)

1.3 Безопасность

Beta Major и Beta Minor были оснащены различными функциями безопасности для обеспечения безопасности оператора.

- А. **В случае перегрева**, перестает подаваться питание на нагревательный элемент, если температура превышает $235\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 15\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($455 \pm 27\text{ }^{\circ}\text{F}$).
- Б. **Контроллер времени** и температуры имеет встроенное приспособление, которое сообщает об ошибках в случае перебоев с нагревательным элементом и системой управления.
- В. **Система запускается** двумя кнопками так, что руки оператора находятся на безопасном расстоянии от нагревательного элемента.
- Г. **Кнопка аварийной остановки**.
- Д. **Прессующий элемент** будет работать (займет прессующую позицию), когда тепловая пластина выровняется с ним, потому что действует микропереключатель блокировки безопасности.

1.4 Советы по безопасности

У нашего отдела обслуживания клиентов есть свои сервисные инженеры, которые, при необходимости, по запросу могут предоставить техническое обслуживание и консультации.

- ◆ **Beta Major и Beta Minor** соответствуют европейским стандартам. При нормальных условиях эксплуатации аварии редки. Однако, ниже перечислены некоторые практические замечания для обеспечения вашей безопасности:
 - **Всегда выключайте** прибор из электросети до проведения любых ремонтных работ.

Держите других людей на расстоянии от машины во время использования.
 - **Убедитесь, что имеется** достаточно пространства вокруг машины. Кабели и соединения не должны быть зажатыми. Хотя тепловое излучение от пресса низкое, должно быть достаточно пространства для его охлаждения.

Избегайте контакта с элементами пресса.
 - ◆ **НЕ СНИМАЙТЕ ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ, ЕСЛИ ВЫ НЕ СПЕЦИАЛИСТ**, контакт с внутренними частями опасен, и может привести к поражению электрическим током.
 - ◆ **БЕРЕГИТЕ СЕТЕВОЙ КАБЕЛЬ!** Повреждения сетевого кабеля могут привести к пожару или поражению электрическим током. Позаботьтесь, чтобы сетевой кабель не контактировал с тепловой пластиной или движущимися частями механизма во время работы машины.
-

1.4 Советы по безопасности (продолжение)

- ♦ Рабочими параметрами является диапазон температур 32–104 °F, (0–35 °C) и влажности 20–80%. Это тепловой пресс оснащен тепловым выключателем, чтобы обеспечить выключение пресса при температуре свыше 235 °C ± 15 °C (455 ± 27 °F).
- ♦ На машине установлены предохранители типа: ультра быстрый (FF) предохранители 1 ¼ " (230 В переменного тока макс. 12,5 А для Maxi) (8 А — Mini) (110 В переменного тока до 16 А для Maxi) (12,5 А — Mini).

- ♦ **ВНИМАНИЕ — ЭТОТ АППАРАТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАЗЕМЛЕН**

- ♦ **ВНИМАНИЕ**

Эта машина нагревается во время работы. Берегитесь и старайтесь не трогать поверхности, которые помечены надписями «Осторожно, горячая поверхность»

- ♦ **РАБОТА МАШИНЫ**

Только специально подготовленный персонал должен работать на этой машине.

Эта машина предназначена для эксплуатации одним оператором.

При появлении каких-либо шумов, шипения, утечек, машина должна быть немедленно остановлена до выяснения причин поломки.

Если давление воздуха падает ниже нормы — рабочая поверхность будет понижаться, Машина должна быть немедленно остановлена.

Обратитесь к печатным изданиям поставщиков, чтобы выяснить выделяется ли дым в процессе работы, если да, то какие меры предосторожности следует принять для безопасности оператора (подача воздуха, маски).

Пожалуйста, смотрите стр. 14 для просмотра изображений Beta Major and Minor прессов.

2. Установка

2.1 Инструкция по транспортировке

Машина доставляется вам на поддонах в картонных коробках, и удерживается на месте с пенопластом, чтобы остаться на паллете неподвижной. Если вы хотите транспортировать машину в любое время, для этого рекомендуется использовать аналогичные коробки и методы упаковки. Пожалуйста, дайте машине остыть, и снимите вращающуюся головку ручки.

2.2 Установка машины

Достаньте машину из коробки, из-за веса машины рекомендуется, чтобы этим занималось 2 человека. Положите машину на прочном столе, рядом с подходящей розеткой и системой подачи сжатого воздуха. Соединения должны быть в легкой досягаемости оператором, должно быть пространство для поворота машины. На место винта, который приходит приклеенный к машине для обеспечения безопасности перевозки, поставьте ручку (См. 5.1 для положения ручки). Убедитесь, что рядом с машиной нет объектов, уязвимых к тепловому излучению.

2.3 Требования к электропитанию

Beta Major и Beta Minor должен быть подключен к электросети (Номинально 230 В для европейского рынка или 110В переменного тока для Америки) от сетевого кабеля и при условии подходящего штекера. Эту работу должен выполнять квалифицированный специалист.

Пресс предназначен для 220–230 В переменного тока 50/60 Гц и требует исключительного использования розетки (13 А (Европа) или для 110 В переменного тока, 15 А (Америка)).

Убедитесь, что подача номинального тока в техническом описании машины соответствует вашей местной сети, и что установлена подходящая вилка.

Сетевой провод

Провода в силовом кабеле окрашены в соответствии со следующим кодом:

230 В	⎧	Зеленый и желтый	ЗЕМЛЯ	(Зеленый)	⎥	110 В
		Синий	Минус, «-»	(Белый)		
		Коричневый	Плюс, «+»	(Черный)		

2.3 Требования к электропитанию (продолжение)

Подключение машины в сеть 230 В.

Так как цвета проводов электропитания данного аппарата могут не совпадать с цветовой маркировкой вашей вилки, поступите следующим образом:

1. **Провод**, который окрашен в зеленый и желтый должен быть подключен к разъему, который отмечен буквой E, или символом безопасности земли окрашен в зеленый цвет, или зеленый и желтый.
2. **Провод** синего цвета должен быть подключен к разъему, обозначенному буквой N, («-» разъем).
3. **Коричневый провод** должен быть подключен к разъему, обозначенному буквой L, («+» разъем).
4. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Замена сетевого кабеля должна быть произведена компетентным сервисным инженером.

2.3 Б Подключение машины в сеть 110 В

1. **Провод**, у которого зеленая изоляция, должен быть подключен к разъему зеленого цвета или отмеченному ГР (GR).
2. **Провод**, у которого белая изоляция должен быть подключен к разъему определенному как нейтральный.
3. **Провод**, у которого черная изоляция должен быть подключен к разъему, который идентифицирован как «+» (силовой).
4. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Замена сетевого кабеля должна быть произведена компетентным сервисным инженером электриком в соответствии с национальными и местными электронными обозначениями.

2.4 Требования по пневматике

Beta Major и **Beta Minor** должен быть подключен через фильтр-регулятор для подачи сжатого воздуха, способного доставлять 60 л/мин при давлении в 3,5–7 бар макс. (2 куб. фута/мин при 50–100 PSI). Пресс не будет работать, если давление падает ниже 3,5 бар (40 футов на квадратный дюйм). На напорном рукаве должен быть использован двойной шланг.

2.5 Регулировка давления

Этот пресс оснащен регулируемым вручную пневматическим регулятором на правой стороне передней базы. Для регулировки рабочего давления воздуха, и, следовательно, давления со стороны работы прессы, заблокируйте регулятор, вытягивая вперед черную пластиковую ручку.

Поворот по часовой стрелке регулятора увеличит давление воздуха;

Поворот против часовой стрелки уменьшает давление.

Когда желаемое давление достигнуто, заблокируйте регулятор нажатием на ручку.

3. Как работать с Beta Major и Beta Minor

3.1 Начало работы с Beta Major и Minor

- 3.1.1 **Включите Beta Major или Minor;** выключатель находится на левой стороне на передней части блока. Установите настройки управления, как необходимо. См. инструкции по регулировке давления в разделе 2.5 и по работе с единицами времени и температуры в разделе 5.2. При установленной температуре на дисплее, машина готова к использованию.

3.2 Работа с теплопроводными материалами

- 3.2.1 **Выясните у поставщика** копировальной бумаги и/или поставщика материалов, что материал, который Вы собираетесь использовать подходит и был подготовлен для передачи печати.

- 3.2.2 **Получите от поставщика** копировальной бумаги или материала рекомендуемые настройки температуры, времени и давления для обрабатываемого материала

Ориентировочные настройки, как правило, следующие:

180–200 °C (350–400°F)	Температурные настройки
10–30 секунд	Время задержки затвора

- 3.2.3 **Подождите,** пока заданная температура будет достигнута, сигнал температуры на дисплее контроллера становится стабильным на уровне желаемой цифры. Поверните базу нагревательной пластины вправо, используя ручку, которая находится с левой стороны машины. Положите обрабатываемое изделие на прессовочную площадку, расправляя на нем все складки. Положите бумагу или пленку для передачи изображения в желаемую позицию. Поверните нагревательную пластину в прессовочную позицию до упора, чтобы привести в действие микропереключатель, который запустит машину.

- 3.2.4 **Начните работу,** нажав две белые кнопки одновременно (в течение 0,5 сек). Рабочий стол автоматически поднимется до тепловой пластины. (Процесс может быть остановлен в любое время с помощью кнопки «АВАРИЙНЫЙ СТОП» сверху пресса. Это автоматически опустит рабочий стол).

- 3.2.5 **В конце установленного времени,** рабочий стол опускается в положение загрузки, что позволяет отодвинуть крышку в сторону, чтобы упростить разгрузку.

3.3 Работа с соединяющимися материалами

- 3.3.1 **Когда прессы** будут использоваться для плавких материалов, выясните у поставщика используемых материалов правильные настройки времени и температуры для процесса обработки.
-

Ориентировочные настройки, как правило, следующие:

110–170 °C (250–340°F)	Установки температуры
5–30 секунд	Время задержки затвора

Методы работы для плавки такие же, как для передачи печати.

Во время операции плавки установлено, что может быть выгодно заложить часть PTFE защитного материала (того же размера, как стол). Это будет действовать в качестве анти барьера и предотвратит появление излишков клея от плавких материалов на тепловой пластине.

Примечание: не рекомендуется, использовать материал PTFE, когда пресс используется для передачи печати.

3.4 Работа прессовочной площадки

Прессовочная площадка, обычно поставляемая с этим термопрессом, сделана из силиконовой резины. альтернативно рабочая поверхность может изготавливаться из пены «Номекс», это покрытие может быть поставлено по специальному заказу. Рабочая поверхность должна быть всегда в нормальном состоянии, и заменится в случае износа. Износ всегда влияет на качество печати. Не вставляйте предметы в машину, т.е. кнопки, булавки и тд.

ВАЖНО

Прессовочная площадка, поставляемая вместе с машиной правильной толщины.

Использование поверхности толще может привести к аннулированию гарантии.

3.5 Выключение

Чтобы выключить машину, когда цикл закончен, отключите зеленый освещенный переключатель на левой стороне предохранителя, верхней части пресса.

Чтобы временно прервать цикл, нажмите пусковую кнопку один раз.

Чтобы завершить работу в чрезвычайных ситуациях, нажмите на красную кнопку на верхней части пресса.

Если срабатывает кнопка аварийной остановки, она должна быть разблокирована, поворотом против часовой стрелки, перед тем, как машина будет работать снова.

3.6 Диагностика неисправностей

У этой машины встроенная диагностика неисправностей. На дисплее может отображаться следующее:

1. **Неисправность тепла.**

Если элемент термопресса, или температурный выключатель проходит открытый цикл, примерно через 20 минут на дисплее появится «Heat Fault» («Температурная неисправность»). Если это появится на экране, немедленно обратитесь к вашему поставщику машины.

2. **Пробная ошибка.**

Если проходит пробный цикл, а дисплей покажет «Probe Fault» («Пробная ошибка»), немедленно обратитесь к поставщику машины.

3. **«CAL» Неисправность.**

Если «CAL» появляется на дисплее контроллера, необходимо произвести повторную калибровку контроллера. Выключите машину и обратитесь к поставщику для получения инструкции.

ВНИМАНИЕ

При всех неисправностях необходимо выключить питание машины и отключить машину от электрической сети, прежде чем обратиться к помощи поставщика.

3.7 Советы и рекомендации

Передача печати.

Особую осторожность нужно иметь, чтобы убедиться в том, что бумага для передачи расположена рисунком вниз, так как ошибка приведет к загрязнению тепловой пластины чернилами и соответственно к загрязнению и порче следующей работы.

При передаче печати, может быть рациональным накрыть прессовочную площадку бумагой, чтобы предотвратить порчу из-за избытка чернил, особенно когда печатается на тонком материале, тогда излишки чернил на покрытии прессовочной площадки могут перебраться на следующую работу.

Бумага для передачи / Причины ошибок и как печатать правильно.

Проверьте:

1. Правильность настроек температуры и времени
2. Что изделие зафиксировано в контакте между рабочей площадкой и тепловой пластиной.

3.7 Советы и рекомендации (продолжение)

3. Прессующая поверхность находится в хорошем состоянии, есть плотный контакт по всей площади с тепловой пластиной. Смотрите нажатие прессующей поверхности в деталях.

«Двойное изображение» напечатанных материалов.

Проверьте:

1. **Что у материала, который используется,** были правильно установлены настройки нагрева для передачи печати.
2. **Что материал, который используется,** не дает усадки в процессе печати, то есть измерьте материал до и после печати.
3. **Что бумага для передачи** не двигается после процесса печати и поднятия тепловой пластины.
4. **Если возможно,** используйте бумагу с клейким покрытием, в частности, для предотвращения тканевой усадки и смещения.
5. **Что материал не смялся** до начала процесса передачи печати.

4. Уход за машиной

4.1 Ежедневное обслуживание

Для хороших результатов прессования важно держать поверхности прессы в чистоте. Протрите поверхность тепловой пластины сухой неабразивной тканью перед использованием, когда пластина холодная.

Когда пластина горячая и не используется, держите ее в открытом положении в стороне от силиконовой площадки.

4.2 Периодическое техническое обслуживание

Для смазки ниппелей (35 на развернутой схеме) сзади поворачивающейся головки (2) необходимо иметь небольшое количество жира молибдена (меняется ежегодно).

Периодически очищайте тефлоновую поверхность нагревателя неабразивным куском ткани. Стойкие пятна могут быть очищены уайт-спиритом когда пластина холодная.

4.3 Очистка

Сначала отключите машину. Чистоту вокруг машины поддерживайте с помощью чистой влажной ткани. Очистку удобно проводить, когда машина остыла.

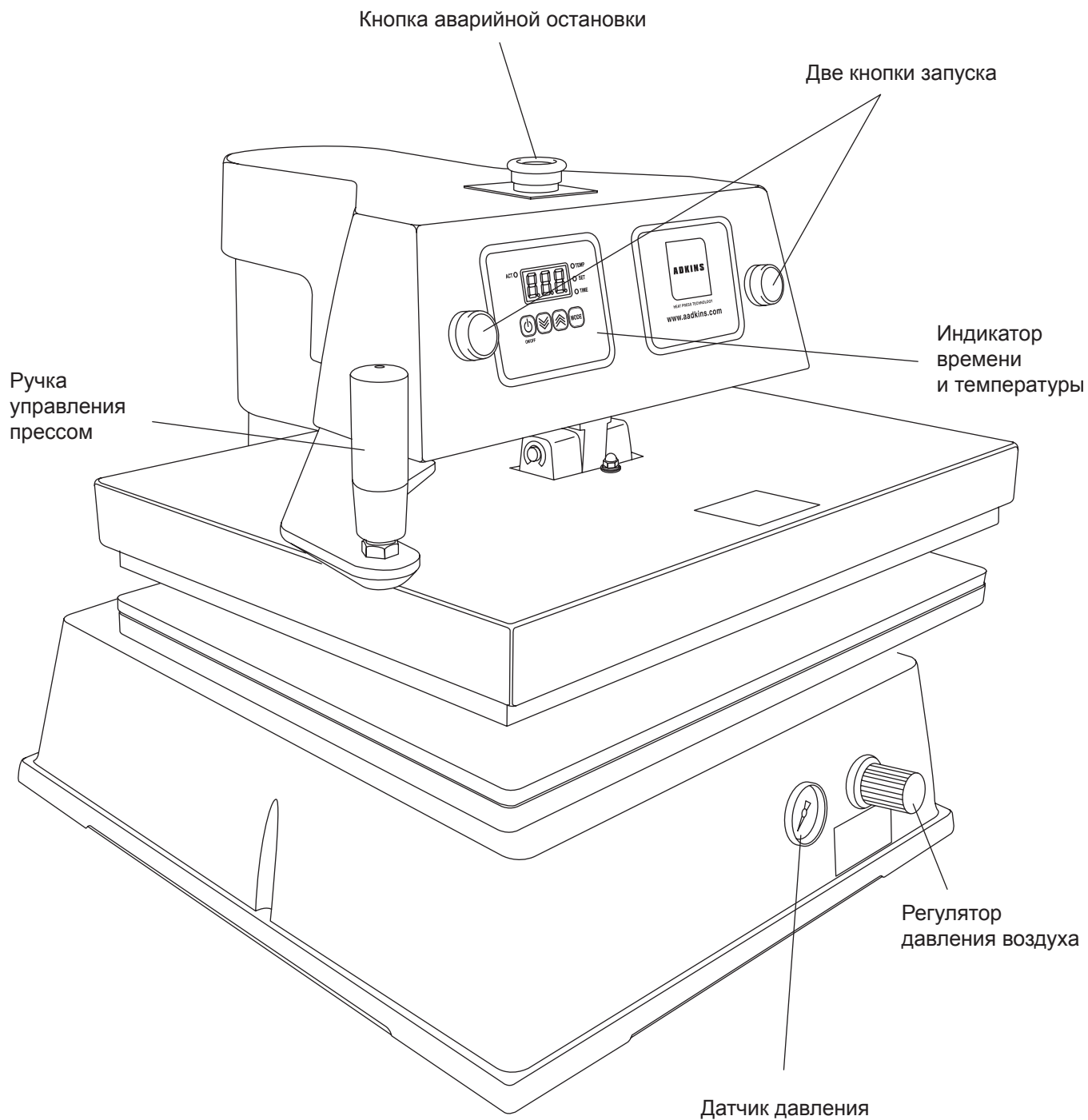
Для предотвращения загрязнения субстрата, нужно периодически очищать всю поверхность машины, в том числе пластины чистой тряпкой. Если необходимо, используйте уайт-спирит для очистки охлажденной машины. Поскольку уайт-спирит является легковоспламеняющимся, все время использовать меры предосторожности и держаться подальше от искр и огня или горячей поверхности пластин.

5. Чертежи, схемы и описание машины

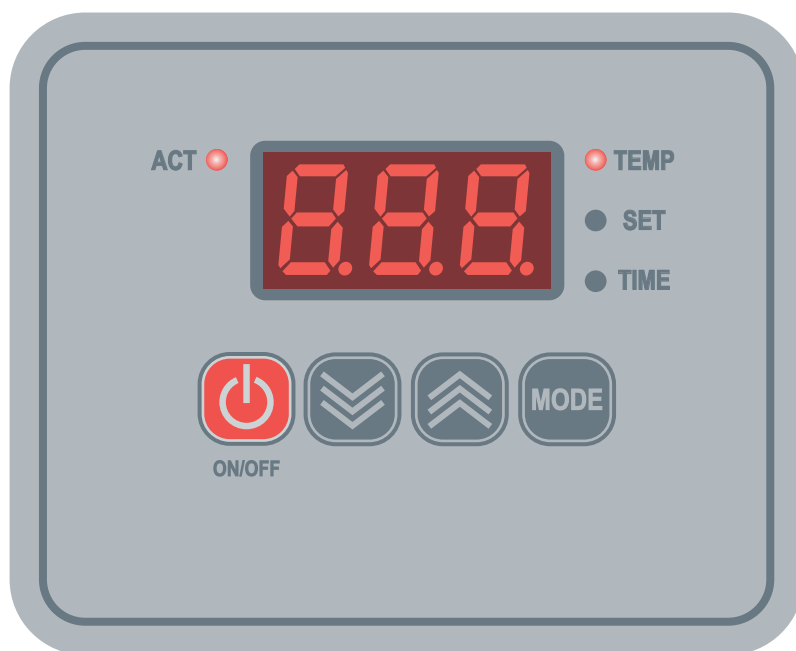
На следующих страницах находятся схематические диаграммы для машин Beta Major и Beta Minor.

5.1 Генеральный план.....	14
5.2 Операционный блок управления	15
5.3 Развернутая схема и перечень деталей	16
5.4 Электрическая схема машины — 240 В.....	17
5.5 Электрическая схема машины — 110 В.....	18
5.6 Схема подключения контроллера	19
5.7 Пневматическая схема	20

5.1. Генеральный план



5.2 Операционный блок управления



Установка температуры

1. Включите пресс. Индикатор Temp на дисплее загорится.
2. Нажмите кнопку «Mode», чтобы установить значение на индикаторе
3. Дисплей начнет мигать
4. Используйте кнопки вверх и вниз для установки температуры
5. Если вы ввели нужную температуру, дисплей перестанет мигать, индикатор Set погаснет.
6. Нажмите кнопку On/Off что бы начать нагрев до заданной температуры. Индикатор ACT загорится.

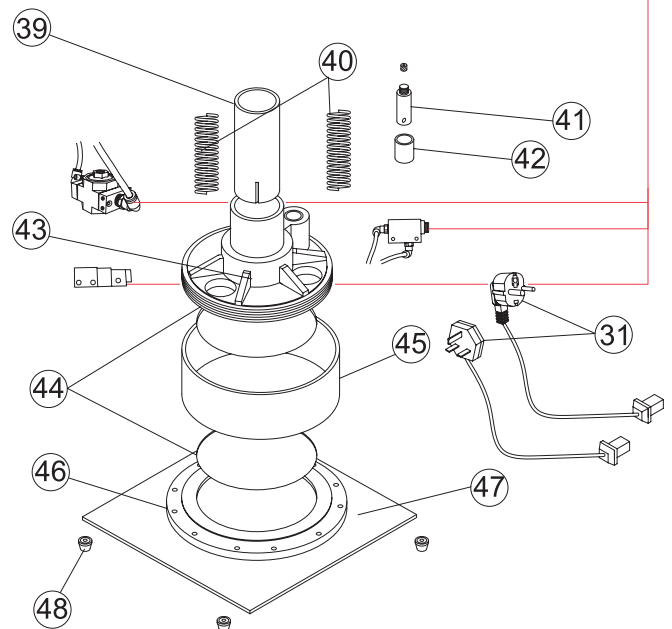
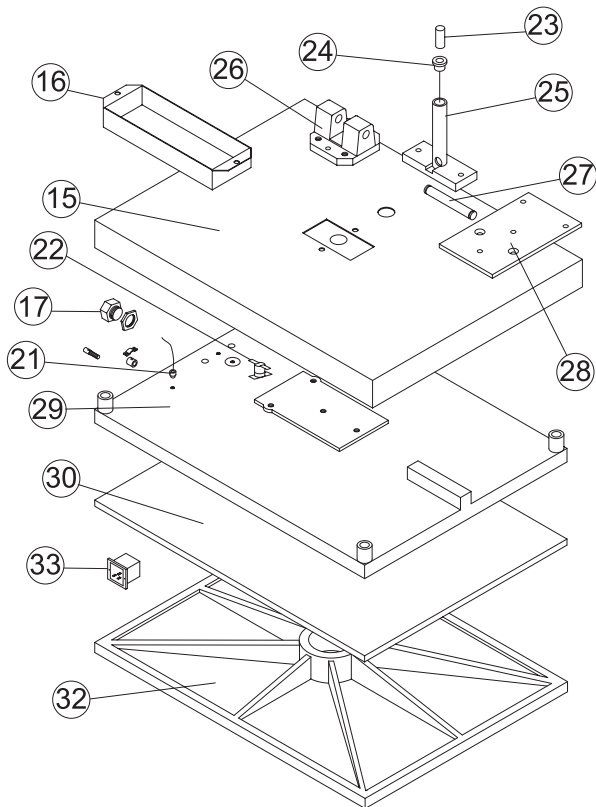
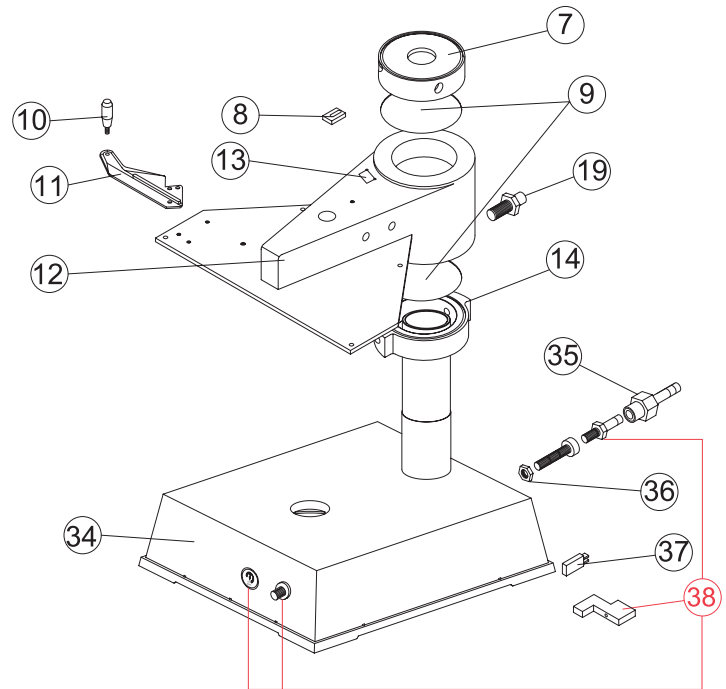
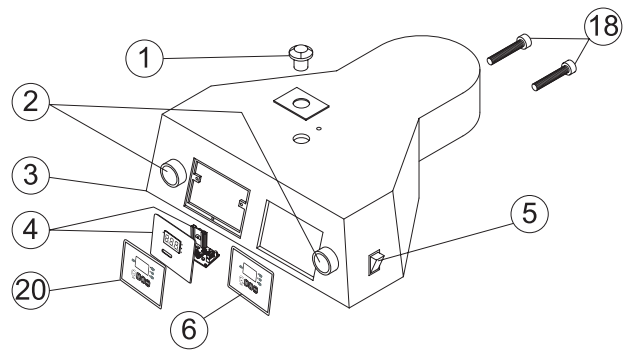


Установка времени

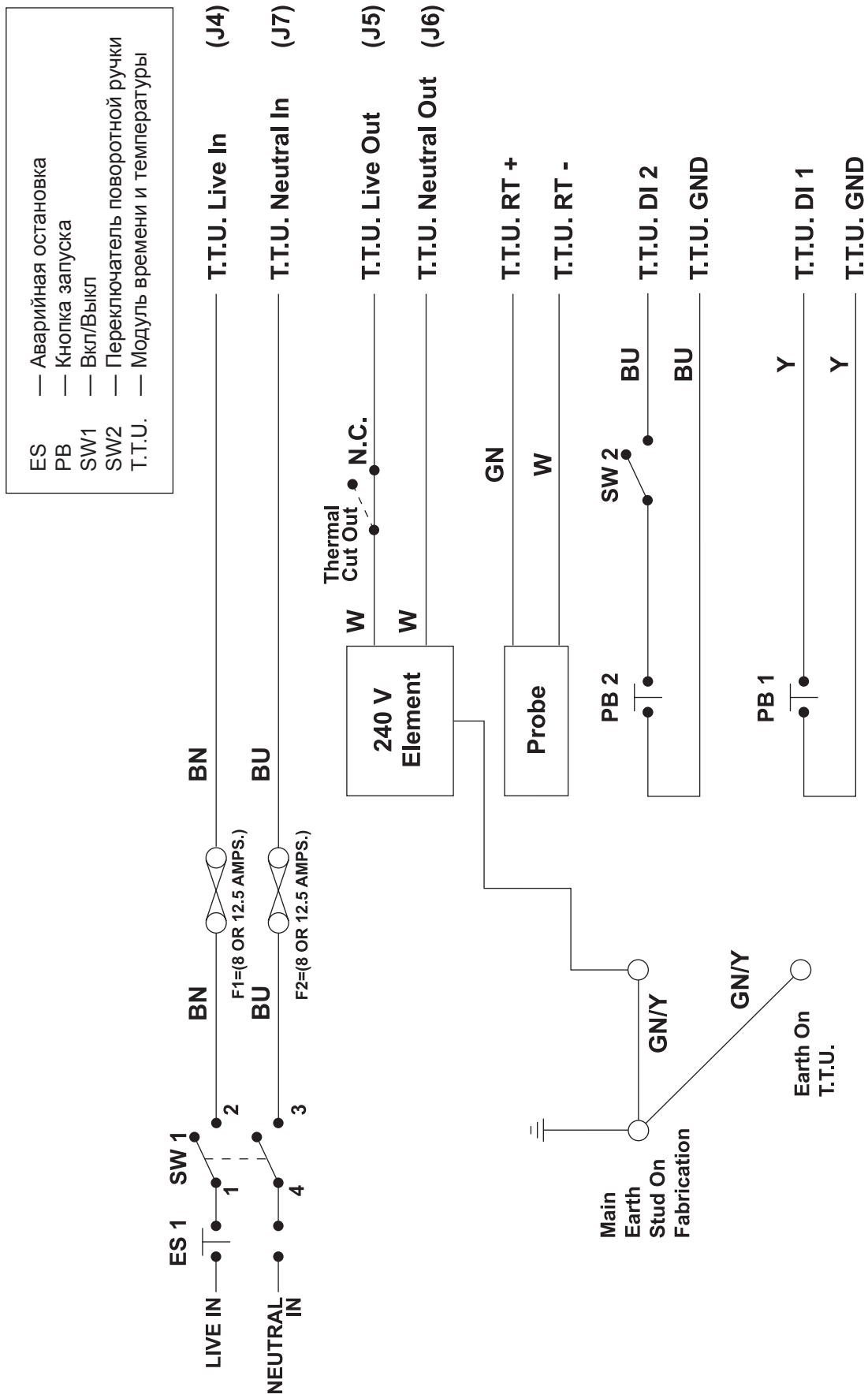
1. Включите пресс. Индикатор Temp на дисплее загорится.
2. Нажмите кнопку Mode чтобы установить значение на индикаторе.
3. Дисплей начнет мигать.
4. Используйте кнопки вверх и вниз для установки времени.
5. Если вы ввели нужное время, дисплей перестанет мигать, индикатор Set погаснет.
6. Нажмите кнопку On/Off, чтобы запустить пресс. Индикатор ACT загорится.

5.3 Развернутая схема и перечень деталей

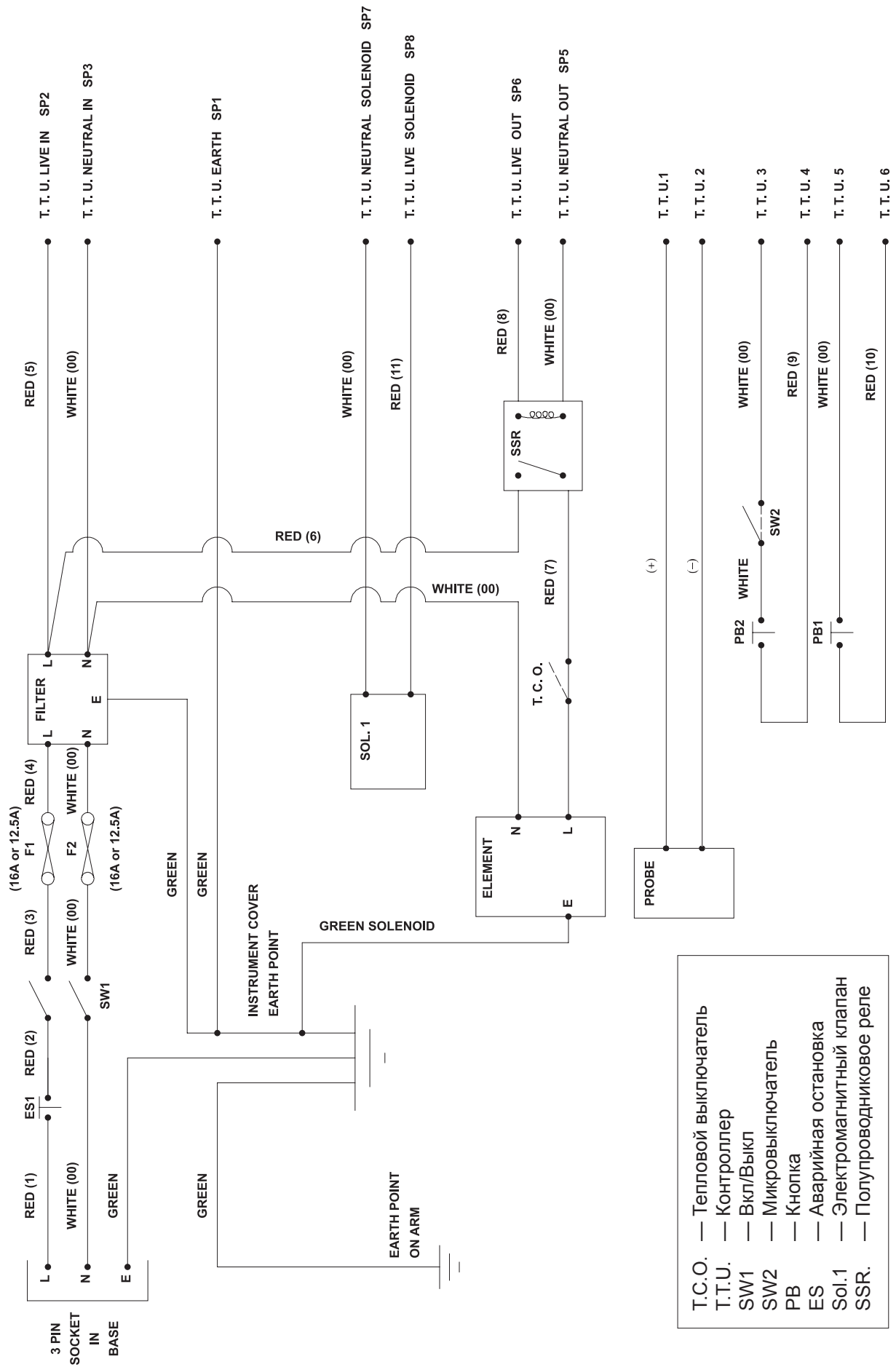
№	Номер партии	Part No.	Qty.
1	Кнопка аварийной остановки	AME340	1
2	Кнопка запуска цикла	AME311	2
3	Крышка	AME111	1
4	Регулятор	BMC322A/B	1
5	Индикатор состояния	BMC448	1
6	Индикатор	BM629	1
7	Верхняя крышка	AMC106	1
8	Микропереключатель cam	—	1
9	Кольцо	AMC204	2
10	Ручка	BMC508/E	1
11	Arm	AMC110	1
12	Головка	AMC103	1
13	Микропереключатель	AMC312	1
14	Стопорная муфта	AMC107	1
15	Изоляция	AMC27	1
16	Корпус	AMC460/3	1
17	Стопор	—	1
18	Держатели предохранителей	BMC468	2
19	Смазочный ниппель	AMC204	2
20	Overlay touch pad fascia I/H	BM628	1
21	Кольцо терморпары	FP3057	1
22	Тепловой выключатель	BM338	1
23	P.T.F.E. опоры	AMC207	4
24	Направляющая стойка изолятора	BMC247	1
25	Направляющая для стойки изолятора	AMC332	1
26	Скоба	AMC108	1
27	Стопор в скобу	BMC22	1
28	Переходник	AMC353	1
29	Переходник — 230 В	BMC460	1
	Переходник — 120 В	BMC460/A	1
30	Плоскость из черного силикона 10 мм	BMC341	1
31	Сетевой шнур и вилка — 230 В — (UK)	BMC617	1
	Сетевой шнур и вилка — 230 В — (EU)	BMC619	1
32	Стол	AMC113	1
33	Сетевой разъем	BMC426	1
34	Подставка	AMC101	1
35	Ниппель разъем шланга	AMC352	1
36	Шайба	AMC342	1
37	Конденсатор	AMC323	1
38	Детали системы низкого давления	AMC347	1
39	Кран	AMC114	1
40	Пружины	AMC201/A	2
41	Стопор	AMC117	1
42	Втулка	BMC321	1
43	Поршень и рукав	AMC104	1
44	Поршневое кольцо	AMC203	2
45	Рукав поршня	AME112	1
46	Цилиндр	AME105	1
47	Подставка	AMC335	1
48	Резиновые ножки	SWC33	4



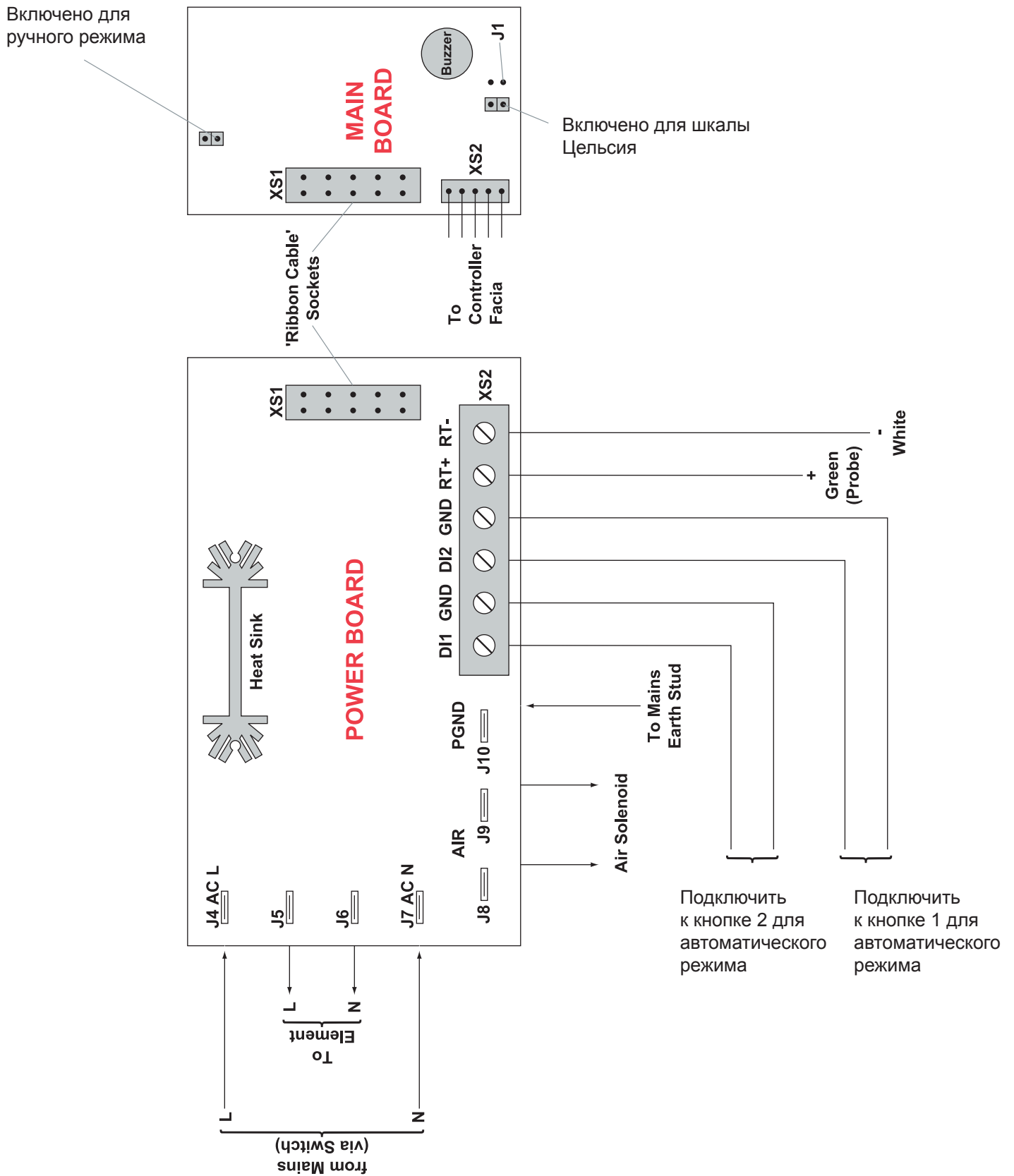
5.4 Электрическая схема машины — 240 В



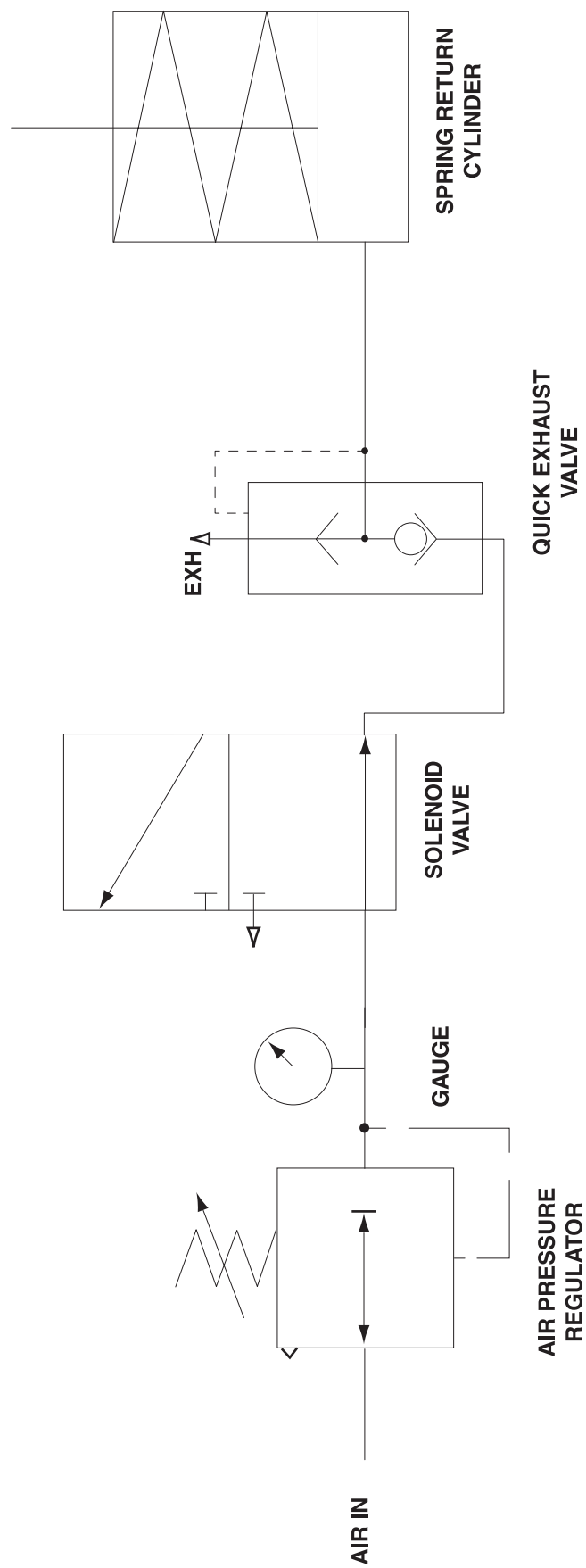
5.5 Электрическая схема машины 110 В



5.6 Схема подключения контроллера



5.7 Пневматическая схема



6. Изменение дизайна

В связи с политикой постоянного улучшения и/или модификации для удовлетворения условий рынка, компания сохраняет право на изменение дизайна в любое время без предварительного уведомления, и поэтому технические характеристики могут меняться и не соответствовать данному руководству.

7. Гарантия (ограниченная гарантия)

A. Adkins & Sons Limited гарантирует, что пресса без дефектов материалов и изготовления на срок 12 месяцев с даты поставки.

Данная гарантия распространяется на все части для ремонта дефектов, кроме случаев, когда ущерб вызван в результате неправильного использования или злоупотребления, несчастного случая, изменения или халатности, или когда машина была неправильно установлена.

Если по нашему мнению, любая часть данного пресса имеет дефекты в материалах или сборке, он будет заменен или отремонтирован бесплатно, при условии, что пресс был установлен и эксплуатируется в правильном порядке и не подвергается неправильному использованию.

Ни в коем случае компания ООО «Пластикс-Украина» и A. Adkins & Sons Limited не несет ответственности за любые травмы, убытки или ущерб, включая упущенную выгоду, уничтожения товаров или любой специальный, случайный, последующий или косвенный ущерб, связанный с использованием пресса или сопутствующих материалов. Это ограничение будет применяться, даже если A. Adkins & Sons Limited или его уполномоченный агент был уведомлен о возможности такого ущерба.

A. ADKINS & SONS LIMITED
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Применение Директив Совета: механизмы низкого напряжения Е.М.С.

Стандарты, соответствие которым заявлено:

- BS EN ISO 12100-1:2003+A1:2009** — Безопасность механизмов: Основные Технологии.
- BS EN ISO 12100-2:2003** — Безопасность механизмов: Принципы разработки.
- BS EN 60204-1:2006** — Безопасность механизмов: Электрическое оборудование техники.
- BS EN 60529:1992** — Степени защиты, обеспечиваемые оболочками
- BS EN ISO 13850:2008** — Безопасность механизмов: Аварийная остановка.
- BS EN ISO 141211:2007** — Безопасность механизмов: Принципы оценки рисков.
- BS EN 55011:1998** — Класс А Группа 2 оборудования — EMC выбросы.
- BS EN ISO 61000-6-4:2007** — EMC Передаваемое излучение.
- BS EN ISO 61000-6-2:2005** — EMC невосприимчивость.

Производитель: A. Adkins & Sons Limited

Тип оборудования:

Разновидность Beta:

Beta Mini, Beta Maxi, Beta Cap, Beta Pocket, Beta Swift,
Beta Mug Press, Beta Cap/Pocket Combo, Beta Major

Studio коллекция:

Studio Clam, Studio Mini Clam, Studio Auto Clam Junior,
Studio Auto Clam Senior, Studio Cap, Studio Mug Press,
Studio Twin Mug Press, Studio Multi Mug Press,
Studio Plate Press

Omega коллекция:

Omega 1000

НОМЕР МОДЕЛИ.....

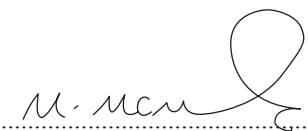
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР

ГОД ПРОИЗВОДСТВА.....

Я, нижеподписавшийся, этим подтверждаю, что описанное оборудование соответствует всем вышеуказанным Директивам и Стандартам.

Место: Hinckley, Соединенное Королевство

Дата:

Подпись: .....

Полное имя: Мари Мак Махон

Должность: Генеральный Директор

Международные обозначения



Выключение



Включение



Горячая поверхность



Опасность поражения током



Заземление



Защитный значок земли



Внимание — Опасность