

## Формування з Obomodulan®

Для вакуумного або тремоформування термопластів, таких як ABS, PVC і PS, рекомендуємо Obomodulan®, який може застосовуватися як для промоделей, так і для робочих моделей для дрібносерійного накладу. Obomodulan® типів 652, 652 HT і 1600 був успішно застосований для формування.

Технічні властивості (вказані усереднені значення)						
Величина	Одиниці вимірювання	Стандарт випробувань	Тип			
			652	652 HT	1600	
Густина (приблизна)	кг/м <sup>3</sup>		650	650	1600	
Компресійна міцність	МПа	DIN EN ISO 604	32	28		
Межа міцності на вигин	МПа	DIN EN ISO 178	33	27		
Лінійний коефіцієнт теплового розширення	10 <sup>-6</sup> × К <sup>-1</sup>	DIN 53752	58	30 °C	55	43
Температурний діапазон приблизно 25–70 °C				50 °C	58	
				70 °C	60	
				90 °C	64	
				110 °C	71	
				120 °C	75	
Твердість за Шором, шкала D		DIN 53505	64–75	60–70	88	
Максимальна температура форми			80	120	100–120	

### Термін експлуатації форми:

100–250 циклів залежно від геометрії, типу й товщини формованого матеріалу, найбільш тривалий експлуатаційний період — 1000 циклів.



Форма для утримувачів труб модулан 1600, матеріал ПС



Упаковка для електронних компонентів модулан 1600, матеріал ПВХ

### Переваги:

- зменшення термінів виготовлення форми;
- менше зношення інструмента;
- легкість до обробки;
- висока стабільність окрайка.

### Реалізовані приклади застосування:

ABS 8 мм. товщини, близько 50 циклів на формі з Obomodulan® 652  
PVC 1 мм. товщини, близько 1500–160 циклів на формі з Obomodulan® 1600  
PS 4 мм товщини, близько 180–190 циклів на формі з Obomodulan® 1600