

# Corian

## Руководство по монтажу

DuPont™



**CORIAN-**

Твердые облицовочные материалы

**Эта брошюра содержит инструкцию по успешному, эффективному и безопасному монтажу Corian®.**

**В ней отражены стандарты качества работы, которые соответствуют всем требованиям заказчика.**

**Процедура монтажа, описанная в данной брошюре, признана в Европе, на Ближнем Востоке и в Африке. Настоящее Руководство должно быть полностью соблюдено, в противном случае десятилетняя гарантия компании DuPont на монтаж не будет действовать.**

**DuPont не несет ответственности в случае применения описанных технологий при монтаже других материалов.**

# Содержание

Вступительное письмо	стр.2
A. Рекомендации по безопасности	стр.4
<hr/>	
B. Упаковка при транспортировке	стр.5
<hr/>	
C Погрузка в транспорт	стр.6
<hr/>	
D.Монтаж	
D.1. Осмотр места планируемого монтажа	стр.6
D.2. Проверка состояния CORIAN®	стр.7
D.3. Инструменты и материалы	стр.7
D.4. Общие положения по уходу за CORIAN®	стр.8
D.5. Подготовка рабочего места для монтажа	стр.8
D.6. Подготовка кухонной мебели шкафов	стр.9
D.7. Подготовка кухонной столешницы и соединительных швов	стр.10
D.8. Подгонка по размерам (столешница без задней сводчатой панели)	стр.11
D.9. Подготовка швов	стр.12
D.10. Установка обшивки стен поверх столешницы	стр.13
D.11. Обшивка стен	стр.13
D.12. Склеивание швов с помощью клеящего вещества CORIAN®	стр.14
D.13. Доводка швов	стр.17
D.14. Установка столешницы CORIAN® на кухонные шкафы	стр.19
D.15. Отверстия для смесителей	стр.19
D.16. Производство вырезов под варочные панели на месте монтажа	стр.20
D.17. Осмотр результата работ и очистка	стр.22
D.18. Инструкция по уходу для Клиента	стр.22
E. Информация по гарантии	стр.23

## А. Рекомендации по безопасности

---

### **БЕЗОПАСНОСТЬ – ЭТО ВАЖНЕЙШАЯ ЧАСТЬ КОРПОРАТИВНОЙ ПОЛИТИКИ КОМПАНИИ DuPont.**

История вопроса безопасности восходит к самому началу деятельности компании DuPont (1802), когда она управляла пороховыми заводами. С тех самых пор безопасность стала частью корпоративной культуры DuPont.

Мы рекомендуем Вам, как человеку, который занимается монтажом Corian®, следовать правилам безопасности, описанным в данном руководстве.

#### **Правила безопасности:**

1. Для Вашей собственной безопасности, прежде чем начинать работу с различными инструментами, внимательно прочтите руководство и следуйте рекомендациям по безопасности;
2. Заземляйте все инструменты;
3. Отсоединяйте дополнительные ключи и насадки;
4. Поддерживайте место работы в чистоте;
5. Не допускайте к рабочему месту детей и посетителей;
6. Используйте надлежащие инструменты;
7. Надевайте специальную одежду для работы;
8. Всегда используйте защитные очки или специализированный защитный экран и защиту для ушей (беруши), когда работаете с ручными инструментами;
9. Для безопасной работы используйте струбцины или фиксирующее устройство, когда это необходимо;
10. Держите инструменты в пригодном для работы состоянии;
11. Используйте рекомендованное дополнительное оборудование;
12. Избегайте случайного включения инструмента;
13. Никогда не наступайте на инструмент;
14. Проверяйте инструмент на наличие поломок и заменяйте поврежденные детали по мере необходимости;
15. Никогда не оставляйте инструмент включенным;
16. При транспортировке Corian® используйте двух человек, не изгибайте его, используйте рабочие перчатки и, если необходимо, ремни;
17. Не храните упакованный в коробки материал слишком высоко или в небезопасном месте;
18. Не используйте «мокрую шлифовку», когда инструмент подключен к электричеству. Специальные инструменты для «мокрой шлифовки» можно приобрести в магазине;
19. **Храните денатурированный спирт (ацетон, метанол и этиловый спирт), клеи и любые другие токсичные или легко воспламеняющиеся вещества в безопасном, проветриваемом месте;**
20. Пыль и испарения, производимые в процессе шлифования или других механических воздействий на Corian®, **не приводят ни к каким опасным последствиям.** Тем не менее мы рекомендуем использовать инструменты имеющие возможность подключения к пылесосу, чтобы минимизировать образование пыли;
21. Обеспечьте достаточное проветривание помещения при работе с клеящими веществами в тесных помещениях (например, ванная комната и пр.).

## В. Упаковка при транспортировке

---

Полуфабрикат облицовочного материала Corian® - это ценное и хрупкое вложение денег и именно так к нему и нужно относиться.

#### **Инструкция по упаковке материала:**

1. Листы Corian® тяжелые и хрупкие. Это необходимо принимать во внимание во время его упаковки для последующей транспортировки.
2. Оберните части в пузырчатый полиэтилен или гофрированный картон.
3. Закрепите дополнительными элементами вырезы для мойки и/или варочной панели, чтобы избежать прогибания соединительных швов, углов и узких элементов столешницы.
4. Положите прокладку на пол вашего транспортного средства.

#### **Полезные советы:**

- Отдельные части лучше всего перевозить вертикально.
- Не перевозите никакие части Corian® так, чтобы их лицевые поверхности касались друг друга.
- Следите, чтобы ни одна часть не перемещалась (не скользила) по полу машины во время транспортировки.

- Если Corian® перевозят при очень низких или очень высоких температурах, то перед тем, как приступить к его монтажу, дождитесь, пока он достигнет температуры помещения монтажа.
- Заносите все части как можно быстрее в помещение.
- Довольно часто для перевозки нестандартных частей изготавливают специальные фиксирующие приспособления. Например, каркас для нижней части раковины или крепление для цельной столешницы.

## **С. Погрузка для транспортировки**

---

### **Инструкция к работе:**

1. Для транспортировки было придумано много способов, но обычно подходит простая система, использующая вертикальные брусья и обмотку материей.
2. Некоторые предпочитают использовать съемную раму «А» (пирамида), которую можно поднимать в транспортное средство. Подобный метод используют при транспортировке стекла.
3. Каркас тоже должен иметь ремни безопасности.
4. Необходимо использовать достаточное количество людей для безопасного подъема материалов.

### **Полезные советы:**

- Не перевозите отдельные части Corian® на горизонтальном багажнике на крыше. Из-за своего веса они будут подпрыгивать и ударяться о багажник, что приведет к их повреждению (очень много времени и сил было потрачено на производстве, чтобы сделать продукт высшего класса).
- Правильное размещение при транспортировке – это гарантия того, что материал доедет до места монтажа в хорошем состоянии.

## **D. Монтаж**

---

Работы по монтажу на месте установки – это важный, если не самый ключевой этап в достижении хороших результатов в рамках окончательного представления кухонной столешницы Corian®.

### **D.1. Осмотр места планируемого монтажа**

Прибыв на место, проверьте, насколько свободен доступ к месту монтажа и источникам питания. Убедитесь, что кухонные шкафы смонтированы и их установка удовлетворяет всем требованиям. После того, как Вы в этом убедились, распакуйте материал, инструменты и проверьте, что все необходимое на месте.

### **D.2. Проверка состояния CORIAN**

Распакуйте все части и убедитесь, что они не были повреждены при перевозке. Примерьте всю столешницу поверх шкафов и проверьте, все ли части подходят друг к другу. Перепроверьте еще раз, что все части подходят друг к другу. Убедитесь, что все части, которые предполагается монтировать, соответствуют чертежу, имеют соответствующий цвет, толщину и детали торцов.

Убедитесь, что все отверстия и вырезы расположены в правильных местах, обработаны фрезой и гладко отшлифованы.

Осмотрите все торцы на предмет дефектов, излишней деформации и других явных отклонений.

В том случае, если Вы обнаружили какие-либо серьезные дефекты, обратитесь к производителю Corian®.

### **D.3 Инструменты и материалы.**

Ниже приведен список инструментов и материалов, которые могут понадобиться для различных видов монтажа Corian®.

- Защитные очки
- Защита для ушей (беруши)
- Пильный станок и деревянные брусья
- Линейка
- Различные зажимы (струбцины)
- Кабель-удлинитель
- Пылесос

- Фрезерная машина мощностью минимум 1600 Вт
- Фрезы, острые, необходимых размеров и профилей
- Эксцентриковая шлифовальная машина
- Шлифовальный ленточный станок 100 мм ширины, шлифовальная лента с зерном 100-120-150-180
- Электрический рубанок
- Абразивная бумага 100-150-180-240-320-400 (карбид кремния) или 100-60-40 микрон эластичная шлифовальная бумага (3M™Scotch®)
- Бордовый (7447) и серый (7448) шлифовальные листы Scotch-Brite™ или супер-шлифовальный лист S/G (Jöst) и листы типа dustpad (Jöst)
- Шприц для герметизации швов
- Силиконовый герметик
- Термопистолет со специальным клеем
- Клей для Corian® (гамму оттенков можно найти у официального дилера)
- Столярный инструмент такой, как рубанок, стамеска, молоток, отвертки, универсальный нож, рулетка и прочее...
- Куски полиэтилена
- Материал для вытирания пыли и впитывания влаги
- Чистый хлопковый материал
- Чистый денатурированный спирт
- Прокладка из ламината или шпона
- Пластиковая разделительная лента
- Маскировочная лента
- Алюминиевая теплоизоляционная лента (Scotch® Brand Tape 425 от 3M™Scotch®)
- Лента Kaowool™ (в качестве альтернативы: лента Neoprene 1.2 мм (3M™Scotch®))

#### **D.4. Общие положения по уходу за CORIAN®**

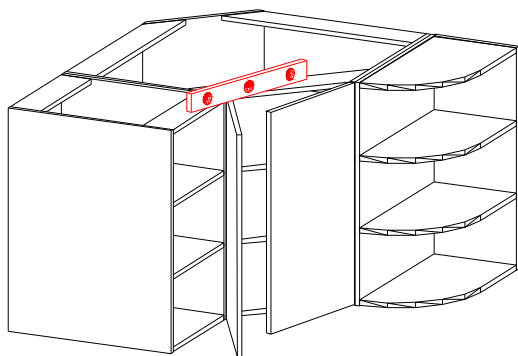
Не сгибайте листы Corian® при транспортировке или подъеме. Если Corian® подвергся воздействию очень низких температур, то необходимо подождать, пока он достигнет комнатной температуры (примерно 18-20 градусов по Цельсию), прежде чем начинать работу с материалом.

#### **D.5. Подготовка рабочего места для монтажа**

Все дополнительные работы должны быть произведены вдали от места фактического монтажа. При шлифовании и резке Corian® образуется много пыли, а одним из основных требований является максимальное сокращение количества мусора.

Все используемые инструменты должны иметь специальный выход для подключения к пылесборнику. Используйте полиэтилен и мешки для мусора, чтобы оградить прилегающие участки от проникновения грязи.

#### **D.6. Подготовка кухонных шкафов/мебели.**



**Рисунок 1:**

Выравнивание уровня столешницы. Шкафы должны быть выровнены по уровню, составлены друг с другом, а затем прикреплены к задней стенке.

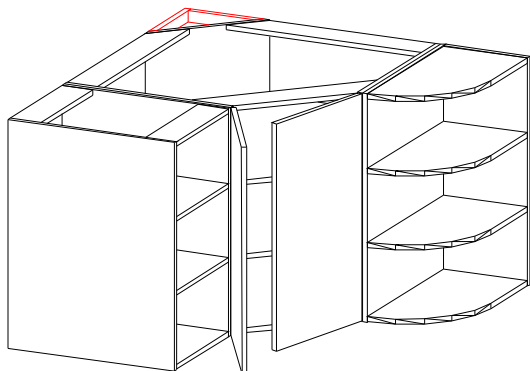
#### ***Размещение столешницы поверх уже установленных кухонных шкафов:***

В случае необходимости отключения/подключения всех электрических, газовых и водопроводных коммуникаций пригласите соответствующего специалиста из официальных структур.

Аккуратно демонтируйте старую кухонную столешницу. Все винты, гвозди и любые острые предметы

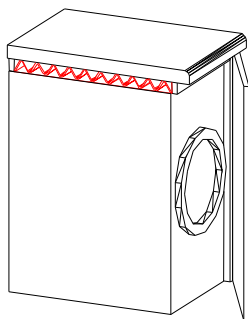
должны быть демонтированы в целях безопасности. Кухонные шкафы необходимо проверить на прочность и устойчивость.

Если существует необходимость в проведении некоторых ремонтных работ, то их необходимо сделать на этом этапе.



**Рисунок 2:**

Как прикрепить к задней стенке  
Угловые шкафчики возможно придется укрепить с помощью реек, прикрепленных к задней стенке, чтобы создать дополнительную опору столешнице из Corian®.



**Рисунок 3:**

**Проложение изоляции.**

При использовании материала в кухнях проверьте правильность положения посудомоечной машины и проложите изоляцию (например, Superlux® или его эквивалент) между посудомоечной машиной и кухонной столешницей Corian®.

Убедитесь, что столешница имеет опоры спереди и сзади, вокруг выреза.

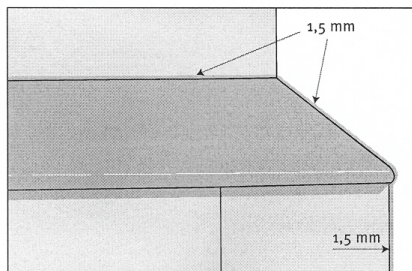
**Для предоставления Гарантии должны быть осуществлены следующие действия**

В кухонных шкафах, у которых есть верхняя крышка (от пыли) необходимо вырезать центральную часть, оставив по периметру 50-75 мм. Это позволит выходить горячему воздуху, но не ослабит конструкцию.

**Настоятельно рекомендуется провести эти действия.**

Если лист Corian® нависает без опоры над кухонными шкафами, то при толщине Corian® в 12.3 мм выступ может составлять не более 150 мм, а при толщине 19 мм - не более 300 мм.

**D.7. Подготовка кухонной столешницы и соединительных швов**



**Picture 4:**  
1.5 mm CLEARANCE.

Теперь столешницу Corian® можно пробно

приложить на подготовленные кухонные шкафы. Всегда необходимо оставлять свободное пространство, так как материал Corian® увеличивается в объеме. Со всех сторон кухонной столешницы необходимо оставлять зазор в 1,5 мм от каждой стены, следовательно минимум 3мм в общей сложности.

**Соблюдение данных требований необходимо для того, чтобы Гарантия DUPONT была действительна.**

## **D.8. Подгонка по размерам (столешница без сводчатой задней панели)**

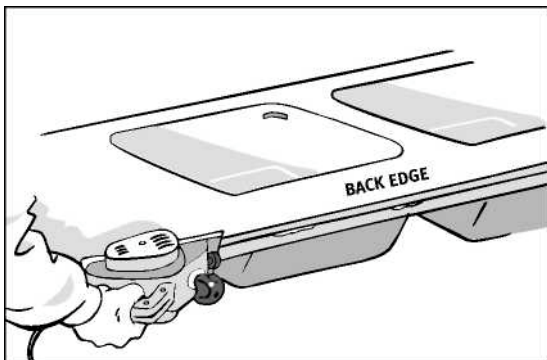
Прежде чем приступить к подготовке швов столешницы, проверьте, не следует ли удалить излишки материала на задней или боковых сторонах.

Для того, чтобы удалить излишки материала со столешницы следуйте инструкциям приведенным ниже.

Для того, чтобы сделать точную подгонку задней кромки Corian® к стене, используйте небольшую деревянную рейку и карандаш.

Для того чтобы удалить лишние миллиметры материала можно использовать, по желанию, электрический рубанок, прямозубую цилиндрическую фрезу или шлифовальный ленточный станок.

Всегда шлифуйте дефекты фрезеровки и снимайте все острые кромки.



**Рисунок 5:**

Подгонка с помощью электрического рубанка или шлифовального ленточного станка.

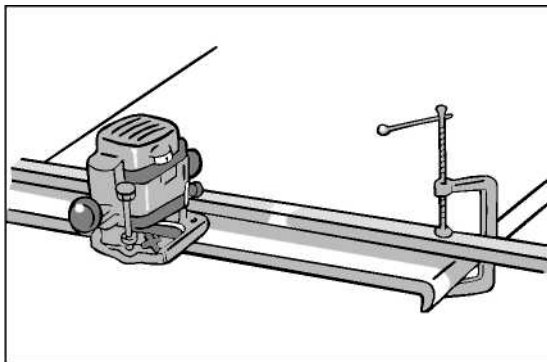
После того, как подгонка завершена, вставьте многослойную прокладку между стеной и задней частью столешницы Corian®. Это позволит Вам сделать зазор в 1,5 мм, который позже можно будет замазать силиконовым герметиком.

## **D.9. Подготовка швов.**

Толщина швов на торце не должна превышать 40мм.

Ниже приведены два наиболее распространенных способа подготовки торцов /швов столешницы.

### **A. Стандартная подготовка торца**



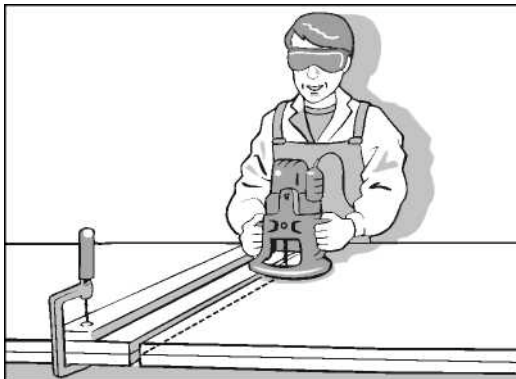
**Рисунок 6:**

Стандартный способ резки.

- используйте фрезеровочную машину (мощность минимум 1600 Вт), оснащенную острой прямозубой фрезой с двумя ножами из твердосплавного металла.
- Ровно зафиксируйте линейку по обеим сторонам столешницы. Измерьте расстояние от края опорной подошвы фрезера до кромки зуба фрезы и установите соответственно линии отреза.
- Работая слева направо, аккуратно нажимайте на фрезер, ведите по линейке и начинайте фрезеровку края.
- Такой способ подготовки торца позволит в результате получить ровный, параллельный срез под прямым углом.
- Пройдитесь второй раз, чтобы ликвидировать следы от ножей фрезы.
- Аккуратно отшлифуйте торцы с помощью абразивной бумаги (зерно в 150-180, провести взад-вперед 6-8 раз) и убедитесь в том, что верхняя грань (лицевая) не закруглилась во время обработки.



## **В. Метод зеркальной резки**



*Рисунок 7:  
Метод зеркальной резки.*

Этот способ используется, когда необходимо одновременно отфрезеровать торцы обеих частей материала.

Техника подобна описанной в способе А, единственное ее отличие состоит в том, что одновременно отрезается часть материала с торцов на обеих частях столешницы, для их дальнейшего соединения.

1. Разместите обе части столешницы параллельно друг другу, оставляя меньший зазор, чем необходимо для фрезы.

2. Производите фрезеровку, двигаясь слева на право, оба края будут обрезаться одновременно. Такой способ должен давать идеальный результат каждый раз.

3. Аккуратно обработайте швы с помощью абразивной бумаги (зерно в 150-180, провести взад-вперед 6-8 раз) и убедитесь в том, что верхняя (лицевая) грань не закруглилась в процессе обработки.

Подготовка швов со сводчатым подъемом задней стенки или выступающими на 40 мм передними кромками выполняется с помощью торцовочного рубанка с острым углом на конце резца, скребком, электрическим рубанком или шлифовальной ленточной машиной.

Часть работ возможно придется проводить на обратной стороне столешницы.

### **D.10. Установка обшивки стен поверх столешницы**

Если необходимо установить обшивку стены или квадратную заднюю стенку поверх столешницы – это время наступило. Для установки обшивки стен следуйте инструкциям, приведенным ниже (см. 11. Обшивка стен).

1. Проверьте и сделайте замеры для точной подгонки задней панели. Не забудьте оставить зазоры для увеличения в объеме материала.

2. Очистите поверхности задней панели и столешницы с помощью чистого денатурированного спирта и чистой материи.

3. Нанесите непрерывный слой силиконового материала DuPont соответствующего цвета по всей длине нижней кромки задней панели.

4. Поверните заднюю панель и прижмите к столешнице и стене. Все излишки силикона должны быть удалены с задней панели, а поверхность должна быть очищена с помощью белой материи, смоченной чистым денатурированным спиртом.

**DuPont не рекомендует, чтобы обшивка стен крепилась к задней панели или столешнице с помощью клеящих веществ Corian®.**

### **D.11. Обшивка стен**

В том случае, если панель закрывающая стену будет расположена за столешницей, то последующие действия необходимо произвести до того, как будет начато проложение соединительных швов. До того, как приступить к монтированию Corian®, покрытие стены необходимо привести к гладкому и чистому состоянию, чтобы на ней не было пыли и въевшейся грязи. Для этих целей используйте чистый денатурированный спирт и чистую материю. Corian® можно присоединять к стеновой панели после того, как стены приведены в чистое состояние способом, приведенным выше. Все вырезы для электрических розеток и т.п. необходимо выполнять прямозубой фрезой с двумя ножами (типа double fluted). Все торцы необходимо отшлифовать с помощью абразивной бумаги с зерном в 150.

1. Нарезьте по размеру обшивку для стен и примерьте ее к месту установки.

Необходимо оставить пространство в 3 мм от стены, для того, чтобы обеспечить термокомпенсационный зазор.

2. Очистите обратную сторону обшивки для стен Corian® с помощью денатурированного спирта и чистой материи.

3. Нанесите силикон DuPont или эластичное клеящее средство PU на обратную сторону листа Corian® следующим образом:

- Нанесите сплошной линией клеящее вещество по периметру панели Corian® так, чтобы оставалось 25 мм от края. Затем нанесите мазки примерно по 30 мм на равном расстоянии друг от друга и приблизительно 200 мм от центра внутренней стороны панели. Любые вырезы, например для электро-розеток, требуют сплошную силиконовую линию по периметру выреза, нанесенную на расстоянии 20 мм от края.

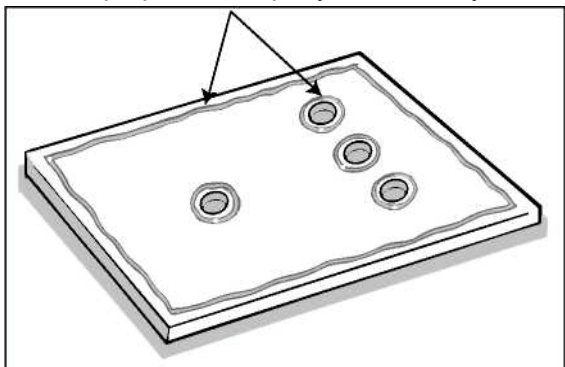


Рисунок 8:  
Клей (силиконовый) на панели.

5. Для укрепления облицовочной панели из Corian® на стене можно использовать термоклей на обратной стороне листа, непосредственно перед креплением к стене.

6. Аккуратно прижмите панель Corian® к стене, используйте угольник, чтобы избежать перекоса.

#### **D.12. Склеивание швов с помощью клеящего вещества CORIAN®**

После того, как столешница подогнана, и облицовочная панель смонтирована за столешницей, проверьте, чтобы все швы были параллельны, без зазоров при смыкании. Лучше всего, для того чтобы убедиться в ровности швов – это соединить их без клея. Это позволит Вам точно удостовериться в том, что линии швов соответствуют плану.

Выберите способ, который Вы будете использовать для соединения материала Corian® при склеивании швов. Существует несколько возможных вариантов:

A. деревянные скобы и парные клинья для зажима.

B. деревянные бруски, которые прикрепляются по обеим сторонам шва с помощью термоклея и поперечного зажима (струбцины), соединяющего их вместе.

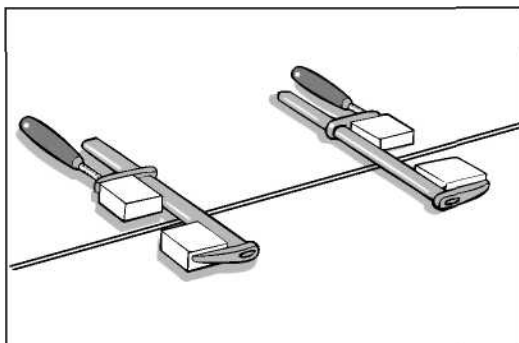
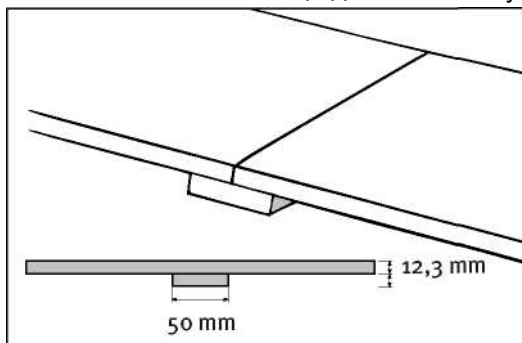


Рисунок 9:  
Бруски на материале + струбцины

C. соединительные болты (типа таких, которые используются для ламинированных столешниц).

D. резиновая присоска (вакуумная).

Все швы на столешнице должны быть усилены.



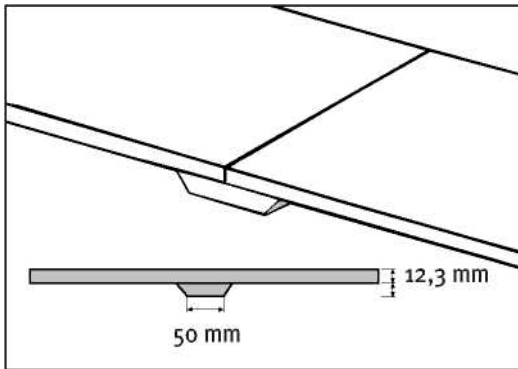
Существует два вида укрепления швов рекомендованных для Corian®:

1. Стандартное укрепление швов встык (прямоугольный брусок):

Все стандартно укрепленные швы встык должны быть усилены непосредственно под линией шва для обеспечения максимальной прочности.

В местах, где нет нагревательных приборов, укрепительный брусок может быть прямоугольной формы.

Рисунок 10:  
Стандартный усилитель шва.



2. Укрепление швов с помощью скошенного бруска:  
 Всегда при укреплении швов Corian® вблизи источников нагревательных приборов или любых кухонных столешниц необходимо использовать брусок со скошенными углами.

Picture 11:  
 Скошенный усилитель шва.

Для того, чтобы произвести усиление швов, отодвиньте столешницу на всю глубину усилительного бруска Corian®.

1. Очистите шов и усиливающий брусок с помощью чистой белой ткани и чистого денатурированного спирта.
2. Нанесите волнистой линией клеящее вещество Corian® на всю длину усилительного бруска и одну сплошную линию по нижнему краю шва.
3. Соедините две части столешницы вместе, оставляя небольшой зазор (2 мм).
4. Заклейте фронтальный край столешницы прозрачной пластиковой разметочной лентой (упаковочный скотч).
5. Оставшуюся часть клеящего вещества Corian® нанесите на шов, убедитесь в том, что Вы используете достаточное количество клеящего вещества.

При соединении двух частей столешницы из шва выдавливается сплошная линия клеящего вещества Corian®.

6. Осуществите сжатие шва, используя выбранный вами способ.

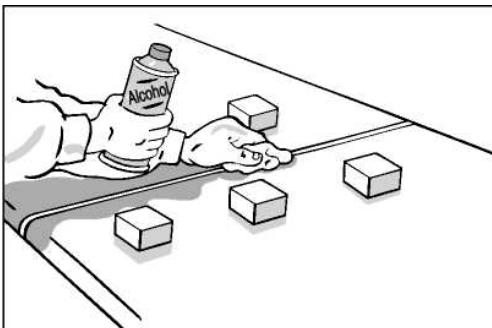
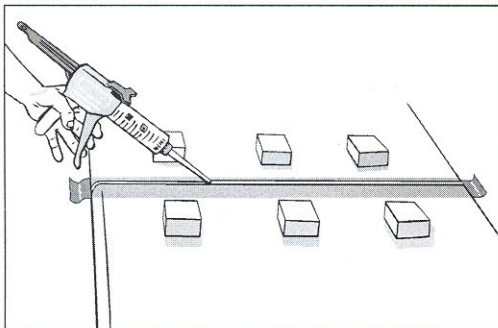
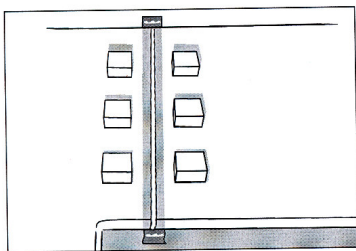


Рисунок 12а:  
 Очистите шов чистым денатурированным спиртом и чистой материей.



**Соедините две части столешницы вместе, оставляя небольшой зазор в 2 мм. Оставшуюся часть клеящего вещества CORIAN® используйте для заполнения шва.**

Рисунок 12b:



Соедините два листа вместе.

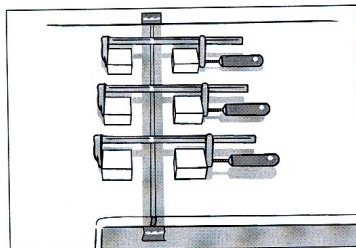


Рисунок 12d:  
Зажмите, но не затягивайте слишком сильно..

Рисунок 12с:

#### **Заметки:**

Если Вы используете соединительные болты, то соединяйте две части Corian® так, чтобы был виден процесс шовного соединения. Теперь соединительные болты можно укрепить снизу столешницы. Убедитесь, что вы их не затянули слишком сильно.

**Важно: после того, как швы полностью зажаты, следует на пол-оборота ослабить болты, чтобы устранить излишнее давление. Оставьте швы с клеящим веществом приблизительно на 45 минут (при температуре монтажа +18 °С)**

Чтобы проверить, высохло ли клеящее вещество, надавите на него ногтем. Если остался след, то потребуется еще некоторое время для высыхания.

#### **D.13. Доводка шва**

1. Уберите деревянные бруски с термоклеем и поперечный зажим или иные приспособления, которые использовались для зажима шва.
2. Удалите остатки термоклея с помощью острой стамески и очистите поверхность.
3. С помощью острого торцовочного рубанка удалите излишки клеящего вещества Corian® , настолько близко к поверхности, насколько это позволит рубанок. Остатки клеящего вещества необходимо удалить при помощи шлифовальной машины.

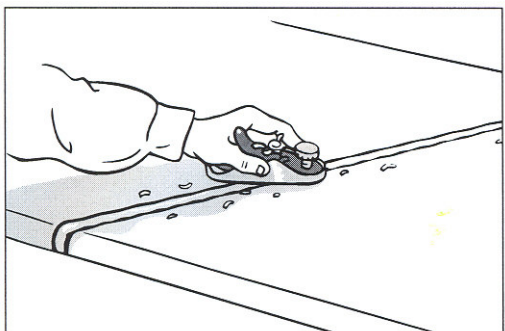


Рисунок 13:  
Удалите излишки клеящего вещества при помощи торцовочного рубанка.

Удалите стружку и отшлифуйте следующим образом:

Распространенный способ шлифовки швов – это использовать эксцентриковую шлифовальную машину или шлифовальную ленточную машину с шириной основы 100 мм. Используйте абразивную ленту, шкурку с зерном в 100 или 120, так как она дает наилучший результат.

#### **Ленточно-шлифовальная машина:**

При использовании ленточно-шлифовальной машины, держите инструмент ровно относительно поверхности, и при работе над швом постоянно сохраняйте движение инструмента, чтобы избежать перегрева и образования углублений.

Для того, чтобы избежать повреждения поверхности Corian® необходимо очень аккуратно проводить данные работы. Для ленточно-шлифовальной машины необходимо пылеулавливающее устройство, которое позволяет собирать пыль в пылесборник, так как данные работы связаны с большим образованием пыли.

Ленточно-шлифовальная машина оставит на поверхности Corian® довольно заметные следы, которые необходимо удалить с помощью последующего полирования.

Примените описанную процедуру ко всем соединительным швам.

#### Эксцентриковая шлифовальная машина:

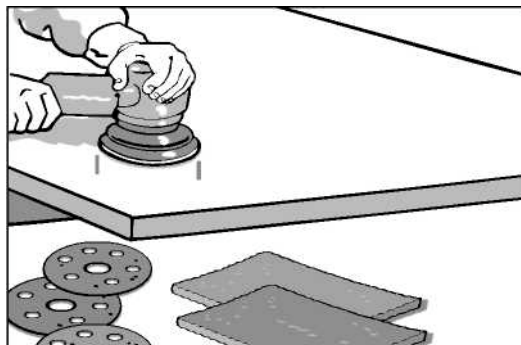


Рисунок 14:  
Эксцентриковая шлифовальная машина.

В качестве альтернативы ленточно-шлифовальной машины можно использовать эксцентриковую шлифовальную машину со шкуркой в 120P или 120 микрон для того, чтобы убрать излишки клеящего вещества с поверхности.

**Вообще, эксцентриковая шлифовальная машина быстрее и более качественно уберет излишки клея нежели ленточно-шлифовальная машина.**

При использовании эластичной шлифовальной ленты используйте зерно в 100, 60, 30мкм, меняя зерно в зависимости от этапа шлифовки, каждый раз шлифуя всю поверхность и увеличивая время шлифовки в 1,5-2 раза.

2. При использовании силиконовой вольфрамовой шкурки используйте зерно в 100, 150, 180, 240, 360, меняя зерно в зависимости от этапа шлифовки, каждый раз шлифуя всю поверхность и увеличивая время шлифовки в 1,5-2 раза.

Всегда очищайте поверхность сухой материей между разными этапами шлифовки.

#### **Обратите внимание:**

При работе с однотонными цветами, закончите шлифование с помощью шлифовальной губки 3M™Scotch ® бордовый Scotch-Brite™7447 (матовая поверхность). При работе с пестрыми поверхностями закончите шлифование с помощью шлифовальной губки 3M™Scotch ® серый Scotch-Brite™7448 или Superpad S/G 600 (Jöst) (полуглянцевая поверхность).

Всю поверхность кухонной столешницы необходимо будет привести в такое же состояние, как поверхность вокруг шовного соединения, чтобы не было неоднородных частей.

#### D.14. Установка столешницы на кухонные шкафы.

- Просверлите отверстия на передней и задней направляющей, используя высокоскоростную дрель со сверлом на 1-2 мм больше, чем винт для скрепления столешницы со шкафами.
- Выберите винты, которые не будут проходить насквозь опорную поверхность и следите за тем, чтобы не слишком сильно их затянуть.

**ЗАПРЕЩЕНО** непосредственное сверление поверхности **CORIAN**. Такие действия ликвидируют гарантию **DUPONT**.

#### D.15. Отверстия для смесителей.

Лучше всего сделать отверстия для смесителя до установки столешницы, если они не были сделаны ранее производителем.

Это может быть сделано при помощи острой твердосплавной прямозубой фрезы с двумя канавками (типа double fluted) и шаблона, или при помощи сверла.

**Необходимо, чтобы верхний и нижний края были гладко отшлифованы. Необходимо, чтобы верхний и нижний края были закруглены и обработаны фрезой или шлифмашиной до радиуса 1.5мм, чтобы избежать образования мест концентрации напряжения.**

#### D.16. Производство вырезов под варочные панели на месте монтажа

**DuPont настоятельно рекомендует, чтобы вырезы для варочных панелей были сделаны производителем на заводе, так как сложная техника их производства, не позволяет проводить работу на месте монтажа.**

Однако, если нет альтернативы, и данная работа все равно должна быть проведена, то необходимо следовать приведенной ниже инструкции:

**A. Стандартный способ выреза:** (для варочных панелей, у которых радиус угла составляет 60 мм и больше)

1. При помощи шаблона необходимого размера сделайте вырез в Corian®, включая переднюю и заднюю направляющую опорной поверхности. Для того, чтобы сделать вырез в Corian®, используйте направляющую линейку и фрезер мощностью минимум в 1600 W, прямозубую фрезу 12x50мм. Вырезы должны быть больше минимум на 3мм, чем линия планируемой варочной панели. Более целесообразно будет сначала прорезать всю толщину Corian®, а потом прорезать внутреннюю поддерживающую раму.
2. Смените фрезу и установите фасонную фрезу с верхним и нижним радиусом 1,5 мм. При помощи термо-клея приклейте полоску профиля или фанеры на каждую из сторон выреза и подгоните заподлицо к кромкам выреза, обработанным фрезой.
3. Гладко отшлифуйте торцы выреза, убедитесь, что после шлифования не осталось никаких дефектов и зазубрин.
4. Приклейте алюминиевую отражающую ленту 3M™Scotch ® Оставляйте зазор в 3 мм по всей окружности. Также рекомендуется использование изоляционной ленты Kaowool™
5. Обрежьте излишки алюминиевой отражающей ленты Scotch ® по всей окружности фланца или варочной панели.

**Обратите внимание: смотри рисунок ниже.**

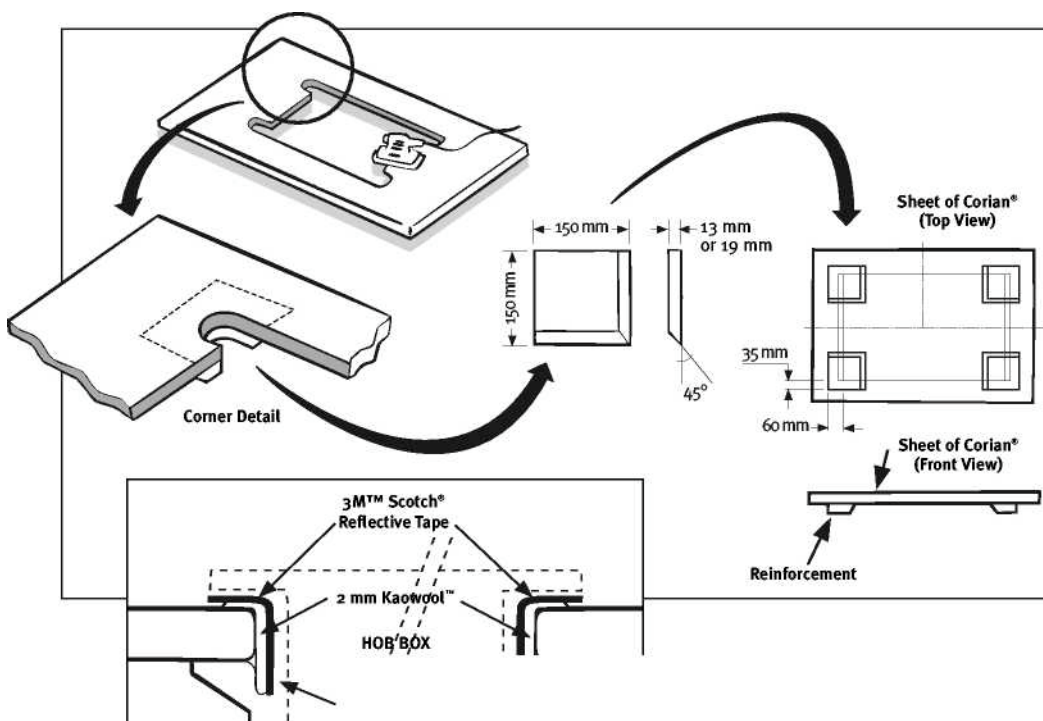
**B. Интенсивный способ выреза: (обязательный для установки прямоугольных варочных панелей)**

(За более детальным объяснением данного метода и для получения бумажных шаблонов, пожалуйста обратитесь к нашему Руководству по обработке Corian®, восьмая глава, размещенной на веб-сайте [www.corianenterprise.com](http://www.corianenterprise.com) или проконсультируйтесь с вашим поставщиком Corian® )

1. Вырез должен быть сделан при помощи фрезерной машины и острой 10-12 мм прямой твердосплавной фрезы. Это - единственный рекомендованный способ для данной работы. Всегда используйте соответствующий шаблон для различных по размеру фланцев.
2. Очень внимательно отшлифуйте все внутренние торцы, так чтобы не осталось никаких неровностей. Верхний и нижний края должны быть отшлифованы с радиусом минимум 1,5 мм до тех пор, пока они не будут гладкими и закругленными.
3. Особенное внимание необходимо уделить при шлифовании углов, так как это проблематичное место. Тем не менее, каждый угол должен быть укреплен дополнительным куском Corian®, который присоединяется с помощью клеящего вещества Corian®. Оставляйте зазор в 3-6 мм между вырезом и электрическими коммуникациями и приборами. Если есть возможность оставить больше места, сделайте это. Смотрите подробный рисунок ниже.
4. Присоедините алюминиевую отражающую ленту 3M™Scotch ® по периметру выреза. Лента должна проходить по верхней кромке выреза. Лента должна располагаться там, где находятся борта варочной панели, а оставшуюся часть ленты необходимо протолкнуть внутрь выреза. Рекомендуется использование изоляционной ленты Kaowool™.
5. Все четыре угла должны быть повторно проклеены лентой. Убедитесь в том, что лента на углах расположена внахлест.

**Обратите внимание:**

За варочной панелью необходимо оставить свободное пространство минимум в 50 мм.



**В случае если, за газовой плитой расположена высокая облицовочная панель для стен, рекомендуется оставить место в 100 мм.** Это может потребовать некоторого изменения дизайна шкафов.

При установке в местах общественного питания и монтаже духовых шкафов рекомендуется использование термокомпенсационной ленты Kaowool™.

**В том случае, если монтаж варочной панели произведен описанным выше способом Гарантия DUPONT действительна.**

**Обратите внимание:**

Варочные панели, установленные «заподлицо», обеспечиваются гарантией DuPont только если соблюдены следующие инструкции:

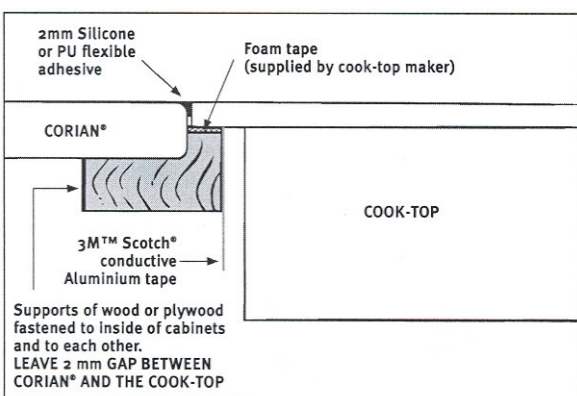


Рисунок 16:

**УСТАНОВКА ВАРОЧНОЙ ПАНЕЛИ ЗАПОДЛИЦО**

1. Вырез должен быть сделан при помощи фрезерной машины и острой 10-12 мм прямой твердосплавной фрезы. Это единственный рекомендованный для этого инструмент. Всегда используйте соответствующий шаблон для того, чтобы сделать вырез на 2мм больше, чем устанавливаемая варочная панель.
2. Очень внимательно отшлифуйте все внутренние торцы, так чтобы не осталось никаких неровностей. Верхний и нижний торцы должны быть отшлифованы с радиусом минимум 1,5 мм до тех пор, пока они не будут гладкими и закругленными.

3. Особенное внимание необходимо уделить при шлифовании углов, так как это проблематичное место. Оставляете зазор в 3-6 мм между вырезом и электрическими коммуникациями и приборами. Если есть возможность оставить больше места, сделайте это.

4. Прикрепите профильные опоры из дерева или фанеры к внутренней части шкафов и друг к другу. Изолируйте опоры с помощью алюминиевой отражающей ленты 3M™Scotch®.

5. Используйте пенистую ленту, предоставленную производителем, и зафиксируйте электроприбор по центру выреза. Используйте 2 мм силикон или клеящий PU эластичный клей.

Монтаж варочной плиты:

- Зафиксируйте варочную плиту по центру выреза
- Проверьте, чтобы варочная плита была изолирована с помощью всех необходимых изоляционных материалов.
- Установите варочную плиту тем способом, который изложен в инструкции производителя.

Если возможно, зафиксируйте варочную панель на столешнице Corian® с помощью непрерывного слоя силиконового уплотнителя. В случае если это не возможно, зафиксируйте панель на опорной поверхности, не затягивайте слишком сильно точки креплений, убедитесь, что никакие саморезы не вкручены непосредственно в Corian®.

**Обратите внимание:**

Любые работы по изменению контура выреза для варочной панели, сделанные нелицензированным мастером после установки могут прекратить действие гарантии.

### **D.17 Осмотр и чистка**

Завершите удаление маленьких царапин с помощью эксцентриковой шлифовальной машины и с помощью соответствующих шлифовальных дисков. В случае необходимости отполируйте всю поверхность при помощи полировального диска Scotch-Brite™ или Superpad S/G (Jöst), чтобы обеспечить идеальный вид поверхности. Оставьте Клиенту кусок материала, предоставленный производителем или положите его в незаметном месте в столешнице, откуда его можно будет позже извлечь в случае необходимости. Все тщательно вымойте, уберите всю грязь.

### **D.18. Инструкция по уходу для Клиента**

Клиенту должно быть лично продемонстрировано, как круговыми движениями удалять отметины с поверхности при помощи абразивного отбеливающего порошка или мягкого абразива. Оставьте клиенту брошюру «Эксплуатация и уход».

## **E. ИНФОРМАЦИЯ О ГАРАНТИИ**

---

DuPont предоставляет два уровня гарантии на Corian®: Гарантия на продукцию и на установку.

«Гарантия на продукцию» стандартна для всей продукции из Corian®. Она предполагает, что в течение 10 лет после приобретения изделия не проявится никаких дефектов производства

Более высокий уровень гарантии – «Ограниченная 10-летняя гарантия на установку» действует только, если обработка и установка производилась специалистами Quality Network Corian® fabricators.

Эта Ограниченная гарантия на установку включает в себя гарантию на продукцию и также гарантирует, что обработка и установка конечной продукции были произведены без каких-либо нарушений.

Для получения более подробной информации свяжитесь с авторизованным местным поставщиком.

[www.corian.com](http://www.corian.com)

DuPont™

SOLID SURFACES