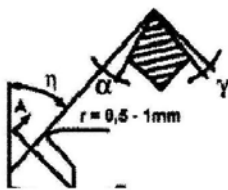


### ТОВ «Пластикс-Україна»

вул. Межигірська, 82А, корпус Б, м. Київ, 04080, Україна  
 тел.: (044) 201-15-45, внутр. 1555; факс: (044) 201-15-48 E-mail: [info@plastics.ua](mailto:info@plastics.ua)  
[www.plastics.ua](http://www.plastics.ua)

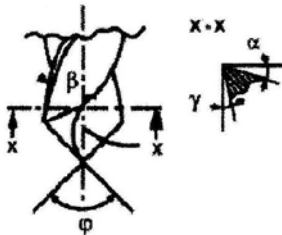
### Обробка Zellamid® 1900 (PFS)

#### Токарна обробка:



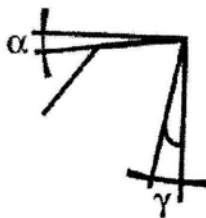
Установка кута $\alpha$ (°)	Основний передній кут різального інструмента $\gamma$ (°)	Швидкість V (м/хв)	Глибина різі S (мм/об.)	Кут вирізу $\eta$ (°)
6-8	0-5	250-500	0,1-0,5	45-60

#### Свердління:



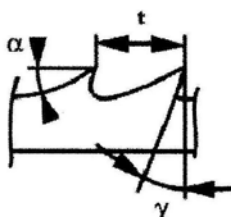
Установка кута $\alpha$ (°)	Основний передній кут різального інструмента $\gamma$ (°)	Швидкість V (м/хв)	Глибина різі S (мм/об.)	Кут між різальним крайком і віссю обертання $\phi$ (°)
5-10	10-30	50-200	0,1-0,3	90

#### Фрезерування:



Установка кута $\alpha$ (°)	Основний передній кут різального інструмента $\gamma$ (°)	Швидкість фрезерування V (м/хв)	Глибина різі S (мм/об.)
5-15	6-10	250-500	

#### Розпилювання:



Установка кута $\alpha$ (°)	Основний передній кут різального інструмента $\gamma$ (°)	Швидкість V (м/хв)	Крок t (зуб/мм)
15-30	0-5	500-800	3-5