

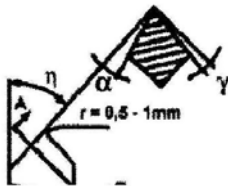
ТОВ «Пластикс-Україна»

вул. Межигірська, 82А, корпус Б, м. Київ, 04080, Україна
 тел.: (044) 201-15-45, внутр. 1555; факс: (044) 201-15-48
 E-mail: info@plastics.ua
www.plastics.ua



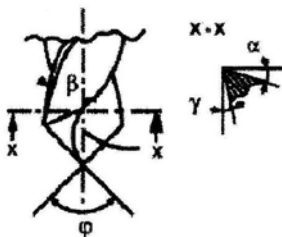
Обробка Zellamid® 1000 (PEI)

Токарна обробка:



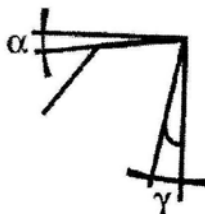
Установка кута α (°)	Основний передній кут різального інструмента γ (°)	Швидкість V (м/хв)	Глибина різі S (мм/об.)	Кут вирізу η (°)
5–15	0–10	300–400	0,2-0,3	45–60

Свердління:



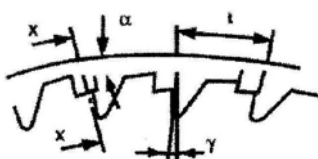
Установка кута α (°)	Основний передній кут різального інструмента γ (°)	Швидкість V (м/хв)	Глибина різі S (мм/об.)	Кут між різальним крайком і віссю обертання ϕ (°)
5–15	10–20	30–90	0,1–0,4	60–90

Фрезерування:



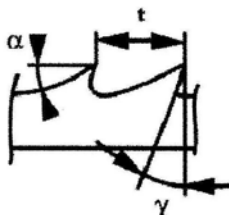
Установка кута α (°)	Основний передній кут різального інструмента γ (°)	Швидкість фрезерування V (м/хв)	Глибина різі S (мм/об.)
5–15	0–10	200–400	н/д

Розпилювання дисковою пилкою:



Установка кута α (°)	Основний передній кут різального інструмента γ (°)	Швидкість V (м/хв)	Крок t (зуб/мм)

Розпилювання:



Установка кута α (°)	Основний передній кут різального інструмента γ (°)	Швидкість V (м/хв)	Крок t (зуб/мм)