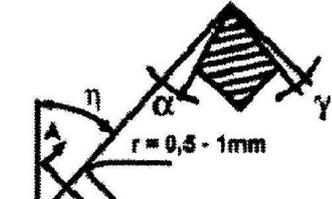


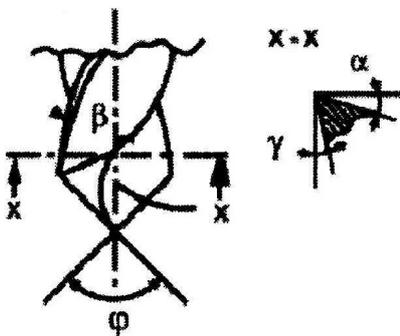
### Обработка ZELLAMID® 1000 (PEI)

#### Токарная обработка:



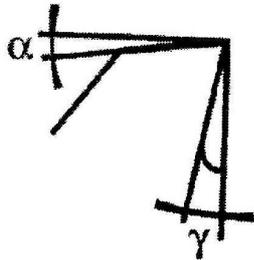
Установка угла $\alpha$ (°)	Гл. передний угол режущего инструмента $\gamma$ (°)	Скорость $V$ (м/мин)	Глубина реза $S$ (мм/об)	Угол выреза $\eta$ (°)
5-10	0-10	300-400	0,2-0,3	45-60

#### Сверление:



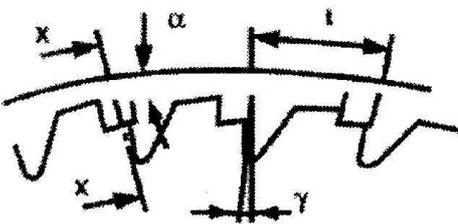
Установка угла $\alpha$ (°)	Гл. передний угол режущего инструмента $\gamma$ (°)	Скорость $V$ (м/мин)	Глубина реза $S$ (мм/об)	Угол между режущей кромкой и осью вращения $\phi$ (°)
5-15	10-20	30-90	0,1-0,4	60-90

#### Фрезеровка:



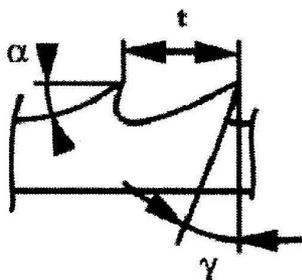
Установка угла $\alpha$ (°)	Гл. передний угол режущего инструмента $\gamma$ (°)	Скорость фрезеровки $V$ (м/мин)	Глубина реза $S$ (мм/об)
5-15	0-10	200-400	н/д

#### Распиловка дисковой пилой:



Установка угла $\alpha$ (°)	Гл. передний угол режущего инструмента $\gamma$ (°)	Скорость $V$ (м/мин)	Шаг $t$ (зуб/мм)

#### Распиловка:



Установка угла $\alpha$ (°)	Гл. передний угол режущего инструмента $\gamma$ (°)	Скорость $V$ (м/мин)	Шаг $t$ (зуб/мм)

ТОВ «Пластикс-Україна»

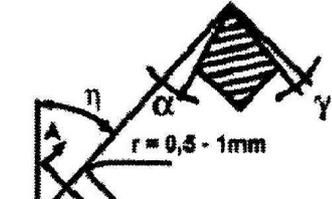
вул. Межигірська, 82А, корпус Б, м. Київ, 04655, Україна  
 тел.: 0 (44) 201-15-45, внутр. 1555; факс: 0 (44) 201-15-48  
 E-mail: info@plastics.ua  
 www.plastics.ua



**Zell-Metall**  
**Engineering**  
**Plastics**

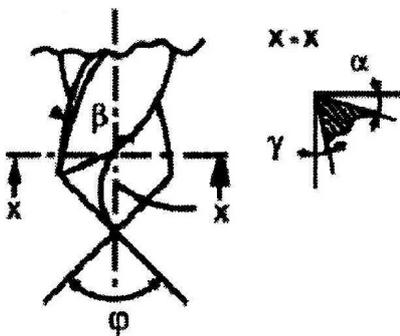
### Обработка ZELLAMID® 1000T (PEEK мод.)

#### Токарная обработка:



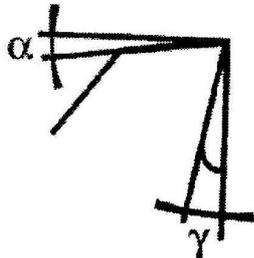
Установка угла $\alpha$ (°)	Гл. передний угол режущего инструмента $\gamma$ (°)	Скорость $V$ (м/мин)	Глубина реза $S$ (мм/об)	Угол выреза $\eta$ (°)

#### Сверление:



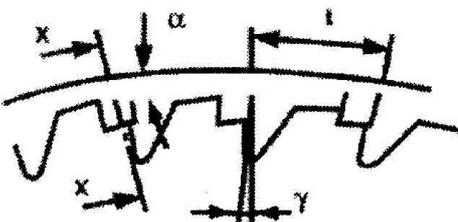
Установка угла $\alpha$ (°)	Гл. передний угол режущего инструмента $\gamma$ (°)	Скорость $V$ (м/мин)	Глубина реза $S$ (мм/об)	Угол между режущей кромкой и осью вращения $\phi$ (°)

#### Фрезеровка:



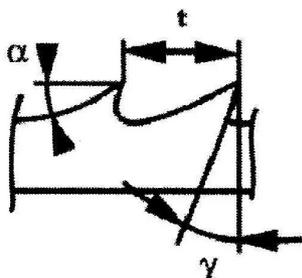
Установка угла $\alpha$ (°)	Гл. передний угол режущего инструмента $\gamma$ (°)	Скорость фрезеровки $V$ (м/мин)	Глубина реза $S$ (мм/об)

#### Распиловка дисковой пилой:



Установка угла $\alpha$ (°)	Гл. передний угол режущего инструмента $\gamma$ (°)	Скорость $V$ (м/мин)	Шаг $t$ (зуб/мм)

#### Распиловка:



Установка угла $\alpha$ (°)	Гл. передний угол режущего инструмента $\gamma$ (°)	Скорость $V$ (м/мин)	Шаг $t$ (зуб/мм)