

КАТАЛОГ

МАТЕРІАЛИ ДЛЯ ПАКУВАННЯ



Загальна інформація	2
Плівка ПЕТ	3
Плівка ПВХ	7
Повітряно-бульбашкова плівка	9
Спінений поліетилен	10
Стретч	11
Стретч ПВХ (харчовий)	12
Скотч	13

Шановні партнери!

Кожна річ, пропонувана сьогодні на ринку, повинна бути упакована. Це твердження настільки ж очевидне, як і те, що попит на сировину, яка використовується для виробництва упаковки, зростає.

Це ринок, що дуже швидко зростає і має широкі перспективи.

Компанія «Пластікс-Україна» гарантує якість пропонованої продукції, виробленої світовими лідерами в цій галузі, які працюють згідно з європейськими нормами.

Досвідчений і кваліфікований персонал забезпечить професійне обслуговування, а постійний асортимент у всіх представництвах в Україні — швидку доставку та якість обслуговування.

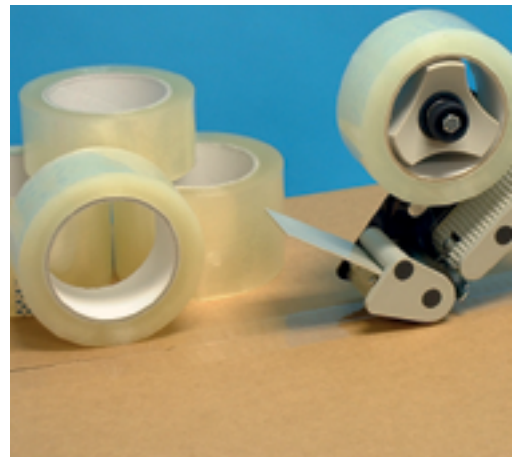
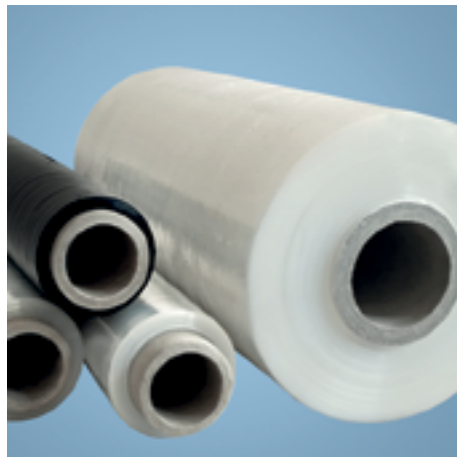
Компанія «Пластікс-Україна» постачає:

- Термоформувальні плівки ПЕТ і ПВХ
- Повітряно-бульбашкові плівки
- Спінений поліетилен
- Стретч
- Стретч ПВХ (харчовий)
- Скотч

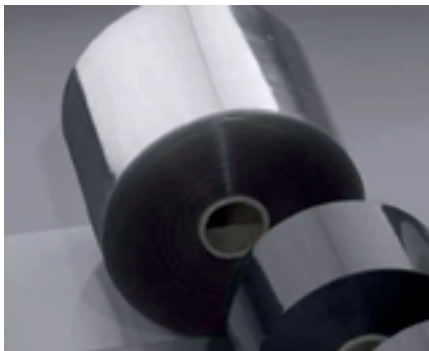
Широкий діапазон розмірів (товщини й ширини) в нашому асортименті — це безсумнівно наша сила й знак особливої турботи про клієнтів та знання їхніх потреб.

У цьому каталозі ми представляємо продукти, що застосовують для виробництва упаковки й захисту товарів під час складання й транспортування у сфері високих технологій, косметології, фармацевтики та виробництва харчових продуктів.

Ми сподіваємося, що пропозиція, яка міститься в цьому каталозі, допоможе вам зробити правильний вибір і дозволить побудувати довготривалі відносини з нами.



Плівка ПЕТ (у рулонах)



ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ

ПЕТ (поліетилентерефталат) широко застосовується для виробництва різних видів упаковки методом термовакуумного формування. Це пов'язано з його перевагами, такими як:

- Міцність
- Висока жорсткість
- Низька займистість
- Удароміцність
- Тепловий опір
- Хороші оптичні властивості
- Можливість забарвити в будь-який колір
- Високі бар'єрні властивості (стійкість до проникнення водяної пари й газів)

ПЕТ є одним з найбільш екологічно чистих матеріалів, що зумовлює:

- Можливість переробки відходів
- Відсутність виділення токсичних речовин у процесі формування
- Низький вміст свинцю $\approx 0,1$ проміле
- Відсутність важких металів, таких як кадмій, ртуть і хром

ПЕТ-плівки призначені для таких типів упаковки:

- Блістерної упаковки
- Упаковки продуктів харчування (печиво, салати, льодяники, тістечка тощо)
- Виготовлення корексів для упаковки цукерок
- Упаковки технічної продукції (цвяхи, гвинти, викрутки тощо)
- Упаковки канцелярської продукції
- Виготовлення сувенірної упаковки (туба)
- Вирубка прозорих коробок
- Рекламні матеріали та інші

ПЕТ-плівка цілком відповідає законодавчим вимогам України, а також суворим Європейським стандартам:

- 94/62/CE з пакування та відходів упаковки
- 2002/72/CE на матеріали та пластмасові вироби, допущені для контакту з харчовими продуктами

ОБРОБКА

ПЕТ-плівки можуть бути предметом подальшої обробки та переробки:

- Термоформування
- Друк
- Склеювання
- Ламінування
- Металізація
- Зварювання
- Різання
- Висікання, вирубка
- Стерилізація гама-променями

Характеристика	Тип ПЕТ-плівки							
	RPET	Plastics PET	APET		MPET		PET G	
Опис	Комбінація первинної і переробленої ПЕТ-сировини		Первинний ПЕТ		Металізований ПЕТ		ПЕТ із додаванням гліколю	
Густина, г/см ³	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34
Добавки	Антиблок	Силікон	Антиблок	Антиблок	Антиблок	Антиблок	Антиблок	Антиблок
Ширина, мм	200–1400	176–800	80–1400	80–1400	80–1400	80–1400	200–1400	176–800
Товщина, мм	0,15–0,19	0,2–0,5	0,15–1,2	0,15–1,2	0,15–1,2	0,15–1,2	0,15–1,2	0,15–1,2
Втулка, мм	76, 152	76, 152	76, 152	76, 152	76, 152	76, 152	76, 152	76, 152
Температура формування, °C	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120	100–120
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> • Хороші формувальні характеристики • Плівка з антиблоком застосовна для друку (шовкографія, офсет, сольвент) 		<ul style="list-style-type: none"> • Відмінні формувальні характеристики • Можливий друк (шовкографія, офсет, сольвент) 		<ul style="list-style-type: none"> • Плівка з первинного ПЕТ, підданого вакуумній металізації • Відмінні формувальні характеристики • Колір металізації під замовлення 		<ul style="list-style-type: none"> • Тришарова плівка із зовнішніми шарами модифікованого гліколем ПЕТ і центральним шаром з первинного ПЕТ • Формування • Прекрасне зварювання • Можливий друк (шовкографія, офсет, сольвент) 	
Застосування	<ul style="list-style-type: none"> • Призначений для виробництва тари та упаковки • Картонна коробка «з віконцем» • Рекламна продукція 		<ul style="list-style-type: none"> • Упаковка з найвищими естетичними стандартами в основному для косметики, їжі, води та ін. • Картонна коробка «з віконцем» • Рекламна продукція 		<ul style="list-style-type: none"> • Корекси • Сувенірна продукція 		<ul style="list-style-type: none"> • Упаковка для медицини (можлива стерилізація гама-променями) • Упаковка з найвищими естетичними стандартами, зокрема продуктів харчування, особливо сухофруктів, косметики та ін.. 	

Вагу погонного метра плівки залежно від її товщини можна розрахувати за формулою:

$$\text{Вага п.м. [кг]} = \text{Густина [г/см}^3] \times \text{Товщина [мм]} \times \text{Ширина [м]}$$

Багатошарові ПЕТ/ПЕ плівки (у рулонах)



ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ

ПЕТ/ПЕ — це ламінована поліетиленом плівка ПЕТ. Ламінування ПЕТ шаром ПЕ збільшує стійкість до розтріскування, проколів і знакозмінним навантаженням.

Плівка ПЕТ/ПЕ має відмінне термозварювання (завдяки шару ПЕ) і морозостійкість. Завдяки високій міцності адгезійного з'єднання між ПЕТ і поліетиленом досягається високий рівень захисту продуктів від впливу факторів зовнішнього середовища (волога, вуглекислий газ, азот тощо.) Так само плівка ПЕТ/ПЕ має прекрасні характеристики міцності та оптичні характеристики, що дозволяють легко переносити кольоровий друк.

Плівки ПЕТ з поліетиленовим покриттям все більше заповнюють пакувальну-фасувальну індустрію, яка працює за принципом «формування-заповнення-закупорювання», де як покривний матеріал використовується ПЕ.

Пакувальні матеріали на основі плівок ПЕТ/ПЕ застосовуються:

- Товщиною 250–750 мкм: для формованої вакуумної упаковки пресервів та напівфабрикатів
- Товщиною 150–250 мкм: у виробництві упаковок «скін» і «блістер»

Плівки ПЕТ/ПЕ широко застосовуються у виробництві вакуумних упаковок м'ясних і рибних продуктів, молочних продуктів, сиру та ін.

Технічні характеристики плівки ПЕТ/ПЕ

Конфігурація шарів у % від загальної товщини, А/А/А — ПЕТ (15% / 70% / 15%) + ПЕ

Крайні шари	100% первинний ПЕТ с антиблокінгом
Центральний шар	100% первинний ПЕТ
Товщина	0,25–1 мм + 0,05 мм ПЕ (± 5%)
Ширина	200–1280 мм (± 1 мм)
Колір	Прозора, фарбування в будь-який колір під замовлення
Густина, г/см ³ :	
• А-РЕТ	1,35
• РЕ	0,93
Коефіцієнт тертя:	
• Динамічний (μd)	< 0,3
• Статичний (μs)	< 0,45
Температура плавлення	~ 255 °С
Загальна міграція	= 1,4 ± 0,2 мг/дм ²
Газопроникність:	
• O ₂	= 14,05 ± 0,35 см ³ /м ² · 24 год · 0,1 МПа
• CO ₂	= 80,90 ± 0,24 см ³ /м ² · 24 год · 0,1 МПа
• Водяна пара	= 3,87 ± 0,12 г/м ³ · 24 год

Застосування

Термоформування	Піддається термоформуванню
Температура інструмента	≥ 30 °С
Температура формування	≥ 130 °С
Зварювання	Після випробувань
Склеювання	Для розчинників
Приварювання	≥ 120 °С
Друк	Усі види

Багатошарові ПЕТ/ЕVОН/ПЕ плівки (у рулонах)



ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ

ПЕТ/ЕVОН/ПЕ (поліетилентерефталат/сополімер метилвінілового спирту/поліетилен) — матеріал виробляється методом ламінування, допускає нанесення міжшарового друку, чудово піддається формуванню й має максимальні бар'єрні властивості для прозорих матеріалів. ЕVОН має найвищі бар'єрні властивості в усіх газах. Високбар'єрні плівки на основі ЕVОН у поєднанні з ПЕ чудово захищають продукт. При цьому вдається досягти рівня проникнення кисню менш ніж 2 cm^3 на 1 m^2 за 24 години. Для порівняння, це приблизно в 20 разів більш надійна герметизація, ніж у плівок ПА/ПЕ. Продукція, упакована в таку плівку, буде зберігатися довше, ніж аналогічна продукція, упакована в будь-яку іншу плівку. Тому цю плівку використовують, коли передбачається тривале зберігання або довготривалі перевезення продукту.

ПЕТ/ЕVОН/ПЕ призначена для пакування в газомодифіковане середовище продуктів харчування (ковбаси, делікатеси, пресерви, крабові палички, риба, морепродукти тощо).

Технічні характеристики плівки ПЕТ/ЕVОН/ПЕ

Конфігурація шарів у % від загальної товщини, А/А/А — ПЕТ (15%/70%/15%) + ПЕ/ЕVОН/ПЕ

Крайні шари	100% первинний ПЕТ с антиблокінгом
Центральний шар	100% первинний ПЕТ
Товщина	0,15–1 мм + 0,05 мм РЕ/ЕVОН ($\pm 5\%$)
Ширина	200–1 400 мм (± 1 мм)
Колір	Прозора, фарбування в будь-який колір під замовлення
Густина, г/см^3 :	
• А-РЕТ	1,35
• РЕ	0,93
Коефіцієнт тертя:	
• Динамічний (μd)	< 0,3
• Статичний (μs)	< 0,45
Температура плавлення	~ 255 °С
Загальна міграція	$= 2,3 \pm 0,1 \text{ мг/дм}^2$
Газопроникність:	
• O_2	$= 3,23 \pm 0,04 \text{ см}^3/\text{м}^2 \cdot 24 \text{ год} \cdot 0,1 \text{ МПа}$
• Водяна пара	$= 0,97 \pm 0,02 \text{ г/м}^3 \cdot 24 \text{ год}$

Застосування

Термоформування	Піддається термоформуванню
Температура інструмента	$\geq 30 \text{ }^\circ\text{C}$
Температура формування	$\geq 130 \text{ }^\circ\text{C}$
Зварювання	Після випробувань
Склеювання	Для розчинників
Приварювання	$\geq 120 \text{ }^\circ\text{C}$
Друк	Усі види

Плівка ПВХ (у рулонах)



ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ

ПВХ-плівка — міцний та еластичний матеріал, який застосовується найчастіше для виготовлення упаковки методом термоформування. ПВХ-плівки виготовляються каландруванням, характеризуються відмінною прозорістю та блакитним відтінком. Вироби з ПВХ-плівок мають високу жорсткість, міцність і водночас еластичність. Матеріал має підвищену вологостійкість, низьку провідність тепла, високу хімічну стійкість, низьку абсорбцію води. Гладка поверхня полотна, яка відмінно формується і зварюється, ідеально підходить для виготовлення широкого спектру упаковки й дозволяє використовувати її в багатьох напрямках промисловості.

Переваги цього виду плівки:

- Удароміцність
- Відмінна прозорість
- Можливість фарбування в будь-який колір
- Можливість виробництва плівки з різною поверхнею
- Можливість виробництва упаковок для контакту з їжею згідно з вимогами Європейського Союзу, що містяться в Директиві 2002/72/CE
- Приварювання alufoil

ПВХ-плівки відповідають гігієнічним стандартам України та всім міжнародним вимогам, що відкриває широкі можливості для застосування їх у фармацевтиці. До безперечних переваг фармацевтичної упаковки з пластиковими ложементами належить те, що така упаковка дуже зручна для споживача. Так, наприклад, ампули після вилучення з картонної коробки не розсипаються, як це відбувається під час пакування в стандартні коробки з картонними роздільниками, а залишаються міцно зафіксованими спеціальними замками у формованому блістері. Упаковка таблеток у блістери також виглядає більш привабливо: таблетки на виду, жорстка плівка та фольга дозволяють забезпечити необхідний ступінь герметичності.

Завдяки своїм властивостям ПВХ-плівки використовують як матеріали для виробництва

1. Упаковок:
 - «З віконцем»
 - Вирубка прозорих коробок
 - Підданих термоформуванню
 - Фрагменти упаковки
2. Шкільного приладдя та рекламних матеріалів
3. Канцтоварів:
 - Обкладинок для книг та зошитів
 - Чохлів для документів і кредитних карт, CD-дисків
4. Клясери для марок і монет та ін.

ОБРОБКА

Плівка ПВХ може бути предметом подальшої обробки такими методами:

- Термоформування
- Друк
- Приварювання
- Склеювання
- Різання
- Висікання, вирубка



Характеристика	Тип ПВХ-плівки	
	Харчова (FS)	Фармацевтична (FF)
Опис	Жорстка ПВХ-плівка для виготовлення індивідуальних упаковок	Первинний ПВХ
Густина (прозора), г/см ³	1,34	1,34
Густина (темна), г/см ³	1,35	1,35
Ширина, мм	50–1400 (±1, ±2 мм)	50–1400 (±1, ±2 мм)
Товщина, мм	0,2–0,8 (±7, ±10 %)	0,2–0,5 (±7 %)
Втулка, мм	76, 152	76, 152
Температура формування, °C	120–140	120–140
Застосування	<ul style="list-style-type: none"> • Термоформування • Висікання • Бігування: блістери, туби та ін. 	Пакування ліків: таблетки, капсули, ампули

Багатошарові ПВХ/ПЕ-плівки (у рулонах)



ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ

ПВХ/ПЕ — це компонент високоякісного екструзійного ПВХ, ламінованого соекструзійною поліетиленовою плівкою. Висока прозорість ПВХ, а також його прекрасні формувальні характеристики в поєднанні з властивостями зварюваності поліетиленового шару забезпечують унікальність плівки ПВХ/ПЕ як пакувального матеріалу. Багатошарова плівка з ПВХ може ламінуватися плівкою, що забезпечує легке зняття (reel-ефект).

Переваги плівки ПВХ/ПЕ:

- Висока бар'єрність
- Висока температурна витривалість
- Низька температура зварювання
- Висока механічна міцність та опірність проколів
- Розмірна стабільність
- Висока прозорість плівки забезпечує хороший огляд продукту
- Придатна для зварювання з верхніми покривними плівками зі зварним шаром PE
- Придатна для зварювання з верхньою плівкою з ефектом multi peel
- Використання в МГС і для заморожування

Термоформувальна плівка ПВХ/ПЕ застосовується як нижня плівка для формування та зварювання з ерхніми покривними плівками під час пакування свіжого та обробленого м'яса, бутербродів, піци, готових соусів, твердих сирів, салатів і багатьох інших продуктів за допомогою високошвидкісних FFS-автоматів, а також для виробництва готових літаків на різних видах формувального обладнання.

Характеристика	Од. вим.	Розмір плівки									
		200–50	230–50	250–50	300–50	350–50	400–50	450–50	550–50	750–50	800–50
Допуск за товщиною	мкм	±10	±10	±7	±7	±7	±7	±5	±5	±5	±5
Допуск за шириною	мм	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1
Густина (прозорої плівки), допуск (±0,02)	г/см ³	1,28	1,28	1,29	1,29	1,30	1,30	1,31	1,31	1,32	1,33
Вага м ² плівки, допуск (±1%)	г/м ²	315	350	382	455	516	583	650	784	1052	1119
Вихід продукту, допуск (±1%)	м ² /кг	3,18	2,87	2,62	2,20	1,94	1,72	1,54	1,28	0,95	0,89
Проникність, Н ₂ O	г/(м ² ·24 год)	< 2,5	< 2,3	< 2,1	< 1,9	< 1,6	< 1,4	< 1,3	< 1,1	< 1,0	< 1,0
Проникність, O ₂	г/(м ² ·24 год)	< 20	< 19	< 17	< 16	< 13	< 12	< 10	< 8,5	< 6,5	< 6,0
Проникність, N ₂	г/(м ² ·24 год)	< 10	< 9,5	< 8,5	< 7,5	< 6,5	< 6,0	< 5,0	< 4,5	< 3,5	< 3,0
Проникність, CO ₂	г/(м ² ·24 год)	< 50	< 46	< 42	< 37	< 33	< 28	< 25	< 21	< 16	< 15
Ударна міцність на розрив	кДж/м ²	> 450	> 450	> 450	> 450	> 450	> 450	> 450	> 450	> 450	> 450
Температура зварювання	°C	130–170	130–170	130–170	130–170	130–170	130–170	130–170	130–170	130–170	130–170
Температура формування	°C	110–160	110–160	110–160	110–160	110–160	110–160	110–160	110–160	110–160	110–160

Повітряно-бульбашкова плівка

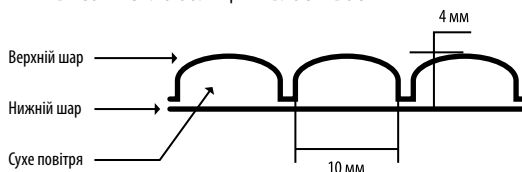


ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ

Сучасний пакувальний матеріал забезпечує ідеальне збереження продукції завдяки своїм унікальним властивостям. Повітряно-бульбашкова плівка виготовляється з поліетилену високого тиску.

Маючи низьку вартість, повітряно-бульбашкова плівка має ряд істотних переваг, таких як:

- Мала вага
- Висока механічна міцність
- Широкий діапазон робочих температур (–60 ... +80 °С)
- Пило- й водонепроникність
- Високі теплоізоляційні властивості



Розрізняють двошарову й тришарову повітряно-бульбашкову плівку. Двошарова повітряно-бульбашкова плівка складається із шару пухирців і гладкого шару поліетилену. Тришарова повітряно-бульбашкова плівка складається із двох шарів гладкого поліетилену й шару бульбашок, що між ними.

Основними параметрами плівок є діаметр бульбашки й густина. Від діаметра бульбашки прямо залежить товщина плівки. Від густини — величина допустимого навантаження на плівку.

Унікальність властивостей: захисні властивості повітряно-бульбашкової плівки обумовлені її незвичайною структурою. Вона складається мінімум з двох шарів. Перший — «основа», другий — «бульбашки», він приклеєний до «основи». Всі бульбашки чітко обмежені і тому в разі порушення цілісності однієї бульбашки (наприклад, під час різання плівки, ударів, здавлювання) інші зберігають усередині себе повітря, таким чином забезпечуючи загалом захисні властивості.

Основними перевагами повітряно-бульбашкової плівки є:

- Істотний температурний діапазон експлуатації
- Висока механічна міцність
- Чудові амортизуючі властивості
- Мала вага
- Захист від подряпин
- Повітряно-бульбашкову плівку можна використовувати багато разів
- Водо- і пилонепроникність
- Висока теплоізоляція
- Плівка не містить токсичних речовин, не змінює властивостей продуктів і виробів, упакованих в неї

Повітряно-бульбашкова плівка, що використовується для покриття басейнів, — це двошарова плівка. Завдяки бульбашкам, заповненим сухим повітрям, матеріал відмінно тримається на поверхні, значно уповільнює процес охолодження води, а також не загниває, не плісняє, не розкладається, не піддається впливу бактерій і комах. Плівка для басейнів також забезпечує захист води від зовнішніх забруднень.

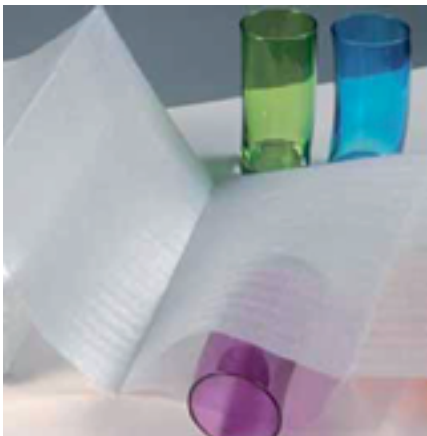
Найширший спектр застосування:

- Пакування всіх видів меблів
- Електроніка та обладнання
- Оптика
- Посуд, порцеляна, скло, дзеркало
- Рекламна продукція та освітлювальні прилади, цінні речі та антикваріат
- Незамінна в разі квартирних та офісних переїздів
- Як шумо-, тепло-, волого й вітроізоляція в будівництві
- Як захисне покривало для басейну
- Тепличне господарство

Назва продукції	К-сть шарів	Густина, г/см ³	Діаметр/висота бульбашки, мм	Розмір
Повітряно-бульбашкова плівка	2	60	10/4	1,5 м / 100 м.п.
Повітряно-бульбашкова плівка	2	60	10/4	1,2 м / 100 м.п.
Повітряно-бульбашкова плівка	2	63	10/4	1,0 м / 100 м.п.

Марку плівки слід розуміти таким чином: наприклад, ВПП-2/10 60 — повітряно-бульбашкова плівка двошарова, діаметр бульбашки 10 мм, густина 60 г/м².

Спінений поліетилен



ОПИС ТА ЗАСТОСУВАННЯ

Спінений поліетилен має закриту структуру, завдяки чому набуває стійкість до порізів, подряпин і відмінну ударостійкість.

Цей матеріал:

- Не має запаху
- Не вбирає пилу
- Нешкідливий
- Хімічно стійкий до більшості хімічних речовин
- Легко обробляється
- Стійкий до цвілі й вологи
- Переробляється на 100%
- Водостійкий і паронепроникний
- Звукоізолюючий

З додаванням різних модифікаторів спінений ПЕ може бути:

- Антистатичний
- Самозагасний
- Пофарбований в будь-який колір за бажанням замовника
- УФ-стабілізований

Матеріал можна ламінувати:

- Картоном
- Фольгою HDPE і LDPE
- Повітряно-бульбашковою плівкою
- Самоклеючою плівкою
- Металізованою плівкою ПП і ПЕТ

Спінений ПЕ випускається різної густини, різних габаритів і форм:

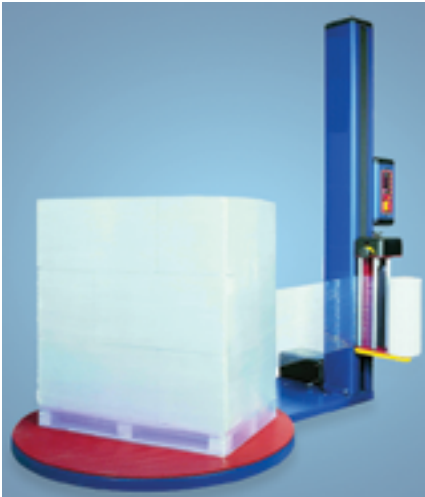
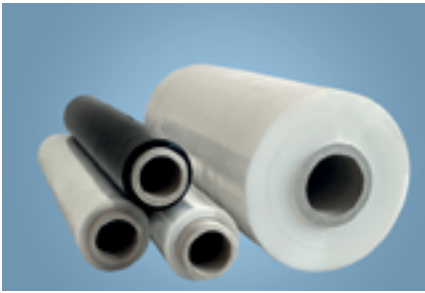
- Згортками
- Листами
- Профіль (труба, квадрат)

Завдяки своїм численним перевагам спінений ПЕ може бути успішно використаний як захисна упаковка в:

- Скляній промисловості
- Меблевій промисловості
- Електронній промисловості
- Автомобільній промисловості та ін.

Вид матеріалу	Товщина, мм	Ширина, мм
Полотно	0,8–10	1000
Полотно з самоклеючою основою	2–10	1000
Полотно, ламіноване Al-фольгою	2–30	1000
Полотно, ламіноване металізованою фольгою	1–40	1000
Полотно, ламіноване HDPE-фольгою	2–10	1000

Стретч-плівка



Стретч-плівка — найпопулярніший пакувальний матеріал, який широко використовується у транспортуванні, фасуванні та зберіганні продукції. Виробляється плівка з лінійного поліетилену низької густини (LLDPE).

Стретч плівка завдяки високій еластичності дозволяє надійно закріпити окремі одиниці товару в загальній упаковці. Крім того, саме ця властивість обумовлює її високу міцність на розрив.

Сфера застосування стретч-плівки надзвичайно широка. Будь-яка продукція, що вимагає транспортування і зберігання може бути упакована такою плівкою.

Відмінною особливістю стретч-плівки є її здатність до розтягування з оборотним ефектом. Під час обмотування палети плівка піддається розтягуванню, при цьому за рахунок прагнення плівки повернутися в початковий стан виникає «утримувальна» сила, яка забезпечує скріплення вантажу.

Престретч 150% означає, що 1 метр плівки розтягнутий до 2,5 м.

Ще одна корисна властивість стретч-плівки — прилипання шарів один до одного, завдяки чому можна зробити не тільки щільну, а й герметичну упаковку.

Переваги стретч-упаковки:

- Економія матеріалу за рахунок розтягування
- Надійна фіксація одиниць товару в загальній упаковці
- Оберегання вантажу від пошкоджень і забруднень
- Контроль за вмістом упаковки завдяки її прозорості або індивідуальному кольору стретча
- Широкий температурний діапазон використання
- Низька вартість стретч-плівки
- На відміну від скотча стретч-плівка не залишає слідів на упакованому товарі

Залежно від способу застосування стретч-плівка поділяється на машинну (автоматичну) й ручну.

Машинна стретч-плівка призначена для пакування за допомогою спеціальних машин для натягування плівки (палетайзерів). Закріплення продукції на палетах відбувається шляхом ротаційного обмотування груп товару.

Ручна стретч-плівка дозволяє пакувати вантаж на палетах, піддонах невеликі обсяги продукції та переупакувати продукцію без застосування додаткового обладнання.

Ручний стретч — незамінний матеріал для промислового й для побутового використання під час ремонту, переїзду й просто для зберігання речей.

За бажанням замовника можливе постачання стретч-плівки з індивідуальними параметрами, такими як товщина, ширина, довжина намотування, коефіцієнт престретча, колір тощо.

Вибираючи стретч-плівку, треба звертати увагу на такі параметри:

- Товщина
- Довжина намотування
- Вага роля нетто
- Вага втулки
- Ширина рулону

Залежно від товщини плівка рекомендована до використання для різних цілей:

- 17 мікрон: для кріплення звичайних вантажів
- 20 мікрон: для кріплення великогабаритних важких вантажів і предметів, що мають гострі краї;
- 23 мікрони: для кріплення надважких вантажів, таких як кам'яні блоки й бордюрна плитка.

У 20 офісах «Пластікс-Україна» ви можете купити як ручний, так і машинний стретч за єдиною ціною.

ФОРМУЛА РОЗРАХУНКУ ВАГИ

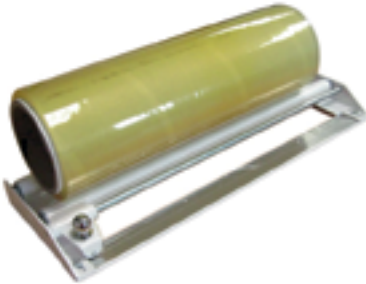
Допустимо, стретч-плівка позначається:

$0,02 \times 500 \text{ мм} \times 300 \text{ м}$ (товщина (мм) \times ширина (мм) \times намотування (м))

Вагу такого ролика можемо визначити, перемноживши товщину в міліметрах, ширину й довжину в метрах, коефіцієнт щільності й додавши вагу втулки:

$0,02 \times (500/1000) \times 300 \times 0,92 + 0,200 = 2,96 \text{ кг}$

Стретч ПВХ (харчовий)



Стретч-плівка на основі полівінілхлориду (ПВХ) найширше застосовується під час пакування різних харчових продуктів, роздрібною торгівлі, на підприємствах громадського харчування і в побуті. ПВХ стретч часто застосовується як дешевша й зручна альтернатива обгорткового паперу, а також для одноразового пакування продуктів на підкладці/піддоні з пластику або спінених полімерів. Вона має відмінний блиск і високу прозорість, що значно покращує зовнішній вигляд продукції, створює відчуття «свіжості».

Такі плівки широко використовуються для пакування м'ясних, рибних, ковбасних, кондитерських та хлібобулочних виробів, а також для твердих сирів, овочів, фруктів, ягід, грибів, зелені та інших продуктів.

Упакування продуктів харчування в стретч-плівку забезпечує більш тривале зберігання свіжості продуктів, захищає від шкідливих впливів, а завдяки прозорості й блиску формує відмінний товарний вигляд продукту.

Основні характеристики стретч ПВХ-плівки:

- Здатність повертатися до норми після розтягування (престретч), завдяки чому щільно облягає продукт, практично не залишаючи вільного простору
- Велике подовження (200–250%)
- Підвищена міцність, стійкість до розриву, проколу, удару й продавлювання
- Липкість шарів один до одного (завдяки накопиченню електростатичної напруги під час виробництва)

Плівка ПВХ, яка постачається «Пластик-Україна», допущена до контакту з харчовими продуктами, що підтверджено висновком Державної санітарно-гігієнічної експертизи.

Основні переваги стретч ПВХ-плівки:

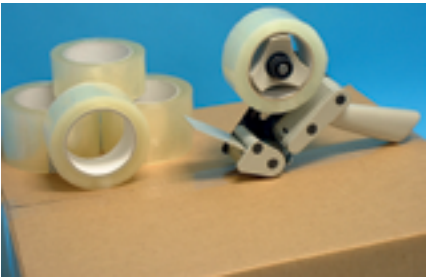
- Висока стійкість до харчового жиру
- Винахідливо пропускає водяну пару й вуглекислий газ назовні, а кисень всередину упаковки, тобто продукти «не задихаються» і немає можливості бактеріям і цвілі розвиватися в упакованому продукті, що збільшує термін придатності (в середньому від 4 до 6 днів)
- Стійкість до механічних впливів і факторів навколишнього середовища, що дозволяє тривалий час зберігати прозорість і блиск
- Опірність запотіванню в поєднанні з високим рівнем санітарно-гігієнічних властивостей (дуже важливо для пакування хлібобулочних виробів)
- Можливість розігрівання упакованих продуктів у мікрохвильових печах до температури 70 °С

Пакування здійснюється вручну і/або із застосуванням «гарячого столу» або «холодного столу»

Програма виробництва

Товщина	8–16 мкм
Ширина	200–600 мм
Довжина намотки	1000–1500 м (за індивідуальним замовленням клієнта)

Скотч



Скотч пакувальний, який ще називають клейкою стрічкою — це полімерна плівка, на поверхню якої нанесений клей.

Скотч можна дуже легко зафіксувати на будь-якій поверхні, наприклад, заклеїти ним картонну коробку або пакет, герметизувати стики та шви. Використання скотча дозволяє знизити трудовитрати на пакування, полегшити завантаження й перевезення, уникнути псування товарів і незапланованих витрат.

Клейка стрічка (пакувальний скотч) розрізняється за типорозміром (товщина, ширина, довжина намотування) і клейовим шаром.

Клейовий шар скотча може бути:

- Акриловий
- Каучук синтетичний (hot-melt)
- Каучук натуральний (solvent)

Пакувальний скотч з акриловою клейовою основою є найменш морозостійким. Діапазон експлуатаційних температур $-5 \dots +40$ °С.

Клеї на основі каучуку забезпечують кращі параметри клейкої стрічки, ніж акрилові клеї, але мають більш високу вартість. Скотч з клейовим шаром з каучуку може використовуватися для пакування за температури $-25 \dots +50$ °С.

Найбільш поширеним є скотч товщиною 40 мкм, він добре підходить для застосування в побуті, промисловості й торгівлі. У більшості випадків оптимальний вибір і забезпечує якісне пакування коробок з неважкою продукцією. Має достатню морозостійкість.

Скотч шириною 48–50 мм використовують для пакування гофрокоробів стандартних розмірів, шириною 72–75 мм застосовують для важких коробок або в умовах, коли стрічка меншої ширини не забезпечує необхідної якості під час запечатування коробок (пилові, вологі приміщення).



PLASTICS® Матеріали
для пакування
Пластикс-Україна

Ми з кращими!



Київ

вул. Межигірська, 82-А, корпус Б
тел.: 0 (44) 201-15-40
вул. Молодогвардійська, 7-Б
тел.: 0 (44) 201-15-40

Вінниця

вул. Пирогова, 131-А
тел.: 0 (432) 57-92-29

Дніпропетровськ

вул. Ленінградська, 68, оф. 217
тел.: 0 (56) 797-62-26

Житомир

вул. Ватутіна, 79
тел.: 0 (412) 44-62-60

Запоріжжя

вул. Трегубенко, 2
тел.: 0 (61) 701-32-30

Івано-Франківськ

вул. Крайківського, 1-Б, оф. 104
тел.: 0 (342) 54-25-52

Кіровоград

вул. Євгена Маланюка, 21-А
тел.: 0 (522) 27-29-90

Кривий Ріг

вул. Косіора, 10
тел.: 0 (564) 43-50-53

Луцьк

вул. Рівненська, 76-А
тел.: 0 (332) 20-02-16

Львів

вул. Луганська, 18
тел.: 0 (32) 298-44-98

Миколаїв

вул. Велика Морська, 15/2
тел.: 0 (512) 59-30-25

Одеса

вул. Комітетська, 14-А, оф. 1
тел.: 0 (48) 735-81-81

Полтава

вул. Половка, 70
тел.: 0 (532) 65-24-40

Рівне

вул. Біла, 83
тел.: 0 (362) 40-03-70

Севастополь (дилер)

вул. Соловйова, 10
тел.: 7 (8692) 40-03-36
моб.: 7 (978) 912-44-33

Сімферополь (дилер)

вул. Лінійна, 2
тел.: 7 (3652) 56-00-14,
7 (3652) 56-01-67
моб.: 7 (978) 912-44-55

Ужгород

вул. Берчені, 86
тел.: 0 (312) 44-10-05

Харків

просп. Московський, 91
тел.: 0 (57) 750-63-68

Херсон

вул. Нафтовиків, 2-А
тел.: 0 (552) 39-08-30

Хмельницький

вул. Водопровідна, 42/1
тел.: 0 (382) 70-58-20

Черкаси

вул. Ільїна, 252
т./ф.: 0 (472) 38-40-07

Чернівці

вул. Гагаріна, 22
тел.: 0 (372) 90-06-09

Чернігів

вул. Олександра Молодчого, 3
тел.: 0 (462) 92-20-03

ПЛАСТИКС-МОЛДОВА

м. Кишинів, вул. Заводська, 64
т./ф.: 373 (22) 99-95-15
м. Комрат, вул. Третьякова, 17-Б
т./ф.: 373 (298) 81-0-53
м. Бельці, вул. Київська, 116-А
т./ф.: 373 (231) 81-0-16
www.plastics.md

ПЛАСТИКС-ГРУЗІЯ

Офіс:
м. Тбілісі, вул. Чантладзе, 3-А
т./ф.: 995 (32) 224-20-40
Магазин:
м. Тбілісі, вул. Агладзе, 9
(Будівельний ринок Еліава)
т./ф.: 995 (32) 224-20-40 (4004)
м. Батумі, вул. Сухумі, 3
т./ф.: 995 (32) 224-20-40 (4005)
www.plastics.ge

www.plastics.ua

facebook.com/PlasticsUkraine