


# КАТАЛОГ

Промислові  
пластики

 **PLASTICS**® Промислові  
пластики  
Пластикс-Україна  
*Ми з кращими!*

|   |    |
|---|----|
| <b>Матеріали для термовакуумного формування</b> .....             | 3  |
| АБС.....  | 3  |
| ПММА/АБС.....   | 5  |
| ТПУ/АБС.....  | 6  |
| <b>Конструкційні пластики</b> .....                               | 7  |
| Поліпропілен Polystone® P (PP-H).....                             | 7  |
| Поліпропілен Polystone® P (PP-C).....                             | 9  |
| Стінові елементи з поліпропілену.....                             | 10 |
| Polystone® P CubX®.....   | 11 |
| Flash-Polystone-P-flex.....                                       | 12 |
| Polystone® P сополімер UV PG і Polystone® сополімер P UV PGX..... | 13 |
| Foamlite®.....  | 15 |
| Поліетилен високої густини Polystone® G.....                      | 16 |
| Поліетилен низької густини Polystone® E.....                      | 18 |
| Полівінілхлорид Trovidur®.....                                    | 19 |
| ПВДФ Polystone® PVDF.....   | 19 |
| <b>Інженерні пластики</b> .....                                   | 22 |
| Поліетилен високомолекулярний Polystone® D.....                   | 12 |
| Поліетилен надвисокомолекулярний Polystone® M.....                | 23 |
| Рекомендації по механічній обробці полімерів.....                 | 24 |
| Інженерні пластики Zellamid®.....                                 | 27 |
| Поліамід (капролон, нейлон).....                                  | 28 |
| Поліоксиметилен (поліацеталь, поліформальдегід).....              | 30 |
| ПЕТ (поліетилентерефталат, лавсан).....                           | 32 |
| ПЕЕК.....   | 34 |
| ПТФЕ (фторопласт, тефлон).....                                    | 36 |
| Сімейство Lamilux Super.....                                      | 38 |
| <b>Пвх-завіси</b> .....   | 39 |
| Пластифікований ПВХ.....  | 39 |
| <b>Спеціалізовані рішення</b> .....                               | 41 |
| Матеріал для дитячих майданчиків Polystone® Play-Tec.....         | 41 |
| Матеріали для льодових арен.....                                  | 42 |
| Штучний лід Polystone® Polar.....                                 | 42 |
| Матеріал для промислової підлоги Polystone® Safe-Tec.....         | 43 |
| Матеріал для футерування Matrox®.....                             | 44 |
| Антибактеріальний матеріал для облицювання стін TroBloc®.....     | 45 |
| Матеріал для модельного оснащення Obomodulan®.....                | 46 |
| <b>Технічні характеристики</b> .....                              | 49 |

ТОВ «Пластик-Україна» є одним з провідних дистриб'юторів полімерних напівфабрикатів.

Сильні позиції на ринку й динамічний розвиток компанії зумовлені високим професіоналізмом команди, широким асортиментом та якістю нашої продукції. Сьогодні ми є постачальниками матеріалів для таких галузей, як будівництво, реклама, поліграфія, пакування й промисловість.

Швидкий технологічний прогрес забезпечує технологічно досконаліші матеріали.

Ті, хто хоче задовольнити щоразу вищі вимоги до якості та збільшити конкурентоспроможність виробленої продукції, зможуть знайти в нашому асортименті низку матеріалів, які є чудовим рішенням для усунення багатьох технічних проблем і реалізації інноваційних ідей.

Нашим клієнтам ми пропонуємо напівфабрикати як з ненаповнених полімерів, так і в багатьох модифікаціях, призначених для спеціалізованого застосування.

Основою нашого асортименту в промисловій групі матеріалів є:

#### Матеріали для термовакуумного формування

- АБС.
- ПММА/АБС.
- ТПУ/АБС.

#### Конструкційні пластики

- Поліпропілен PP (гомо- й сополімер).
- Поліетилен високої густини (PEHD, PE300).
- Поліетилен низької густини (PELD).
- Полівінілхлорид (PVC).
- Полівінілденфторид (PVDF).

#### Інженерні пластики

- Високомолекулярний поліетилен PE-HMW (PE500).
- Надвисокомолекулярний поліетилен PE-UHMW (PE1000).
- Широкий спектр інженерних пластиків (PA, POM, PET, PTFE, PEI, PEEK, ABS, ECTFE ...).

#### ПВХ-завіси

- Пластифікований ПВХ.

#### Спеціалізовані рішення

- Матеріал для дитячих майданчиків **Polystone® Play-Tec**.
- Матеріали для льодових арен.
- Матеріал для промислової підлоги **Polystone® Safe-Tec**.
- Матеріал для футерування **Matrox®**.
- Антибактеріальний матеріал для облицювання стін **TroBloc®**.
- Обробні дошки.
- Матеріал для модельного оснащення **Obomodulan®**.

Кількість клієнтів ТОВ «Пластик-Україна» зростає швидкими темпами з року в рік. Це відбувається завдяки привабливому асортименту продукції та низки інших переваг, про які варто згадати:

- Високоякісні матеріали від найкращих виробників — лідерів своєї галузі.
- Розвинена система регіональних представництв зі складами.
- Безплатна доставка.
- Професійний сервіс: порізка матеріалу за розмірами замовника.
- Технічні консультації від експертів.

Ми запрошуємо вас до співпраці!

## АБС



**АБС (акрилонітрилбутадієнстирол)** належить до сімейства стирольних полімерів і має багато спільних властивостей з полістиролом. АБС-пластик має вищу ударну в'язкість, хімічну стійкість і пластичність, ніж УПС.

Властивості конкретного АБС-матеріалу залежать від коефіцієнта співвідношення трьох основних складових (акрилонітрилу, бутадієну й стиролу). Властивості матеріалу можуть змінюватися для додання специфічно необхідних значень: компонент акрилонітрилу надає хімічну стійкість і термостабільність, бутадієн надає міцність та ударну в'язкість, стирол — твердість та оброблюваність. Зміна співвідношення А–Б–С істотно змінює властивості, і кількість можливих градацій практично не обмежена.

Матеріал АБС може бути коекструдований з іншими полімерами: ПММА, ПК, ПБТ, ПА і навіть ПВХ. Це створює ще більший вибір властивостей і можливостей для обробки та застосування.

Важливою особливістю під час термоформування АБС є те, що полімер характеризується гігроскопічністю, а вологість може бути причиною появи здуття на поверхні. Тому рекомендовано суворе дотримання умов зберігання цього матеріалу та/або попереднє просушування перед формуванням.

## ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Відмінні термоформувальні властивості
- Температурний діапазон тривалого використання від  $-40$  до  $+70$  °С
- Висока стійкість до подряпин
- Відмінні термоформувальні властивості
- Стійкість до хімічних засобів (вище ніж HIPS)
- Відсутність стійкості до ультрафіолетового випромінювання без додавання відповідних модифікаторів

## ЗБЕРІГАННЯ

Наполегливо рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання за кімнатної температури ( $20-30$  °С) і відносної вологості до 30%. Бажано уникати температурних коливань, які можуть призвести до появи вологи через конденсацію водяної пари. Зберігати матеріал потрібно на рівній поверхні: нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) листів. Палети повинні бути покриті картоном для захисту листів від подряпин та вкриті плівкою, щоб уникнути потрапляння пилу й вологи.

## ОБРОБКА

*(рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

- Термовакuumне формування
- Гаряче вигинання, зварювання
- Склеювання
- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування)
- Висікання
- Лазерна різка та гравіювання
- Друк

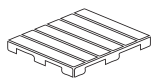
\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ



Деталі машин і корпусів



Конструкції салону автомобіля



Транспортні піддони



Дорожні сумки й валізи



Різні типи контейнерів



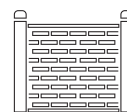
Іграшки



Меблева промисловість (обладнання лікарень, перукарень і салонів краси), компоненти для меблів (стілці, шафи та ящики)



Приладобудування (кожухи, зчитувачі карт, касові апарати, телевізори тощо)



Форми для бетонних парканів

## ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ ABS

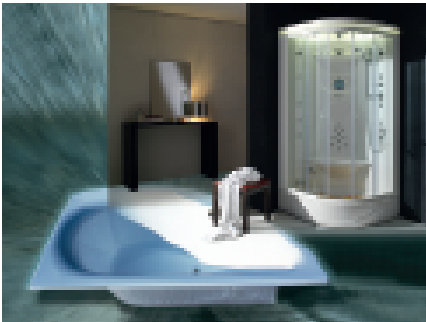
|                   | Товщина, мм | Ширина, мм               | Довжина, мм |
|-------------------|-------------|--------------------------|-------------|
| Екструзійні листи | 0,5–11      | Стандартний формат листа |             |
|                   |             | 1000×2000 мм             |             |
|                   |             | На замовлення            |             |
|                   |             | до 2200                  | до 3000     |

## ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ SUSTA ABS

|                     | Діаметр, мм | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|---------------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| Екструзійні стрижні | 8–200       |             |            | 3000        |
| Екструзійні листи   |             | 6–60        | 620        | 3000        |
| Екструзійні листи   |             | 70–100      | 620        | 2000        |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## ПММА/АБС



**ПММА/АБС** — це двохаровий лист, утворений коекструзією **АБС** з поліметилметакрилатом **ПММА** (5–10% товщини). Нижній шар з **АБС** забезпечує листам якісне формування та високу ударостійкість, стійкість до низьких температур. Шар акрилу забезпечує захист від ультрафіолету, чудову якість поверхні із сильним блиском, хімічну стійкість.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Гладка та глянцева поверхня порівняно зі звичайним АБС
- Температурний діапазон тривалого використання від  $-40$  до  $+70$  °С
- Висока стійкість до погодних умов, зокрема УФ
- Високі міцність, твердість та жорсткість
- Стійкість до подряпин
- Відмінні термоформувальні властивості

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Рекламні матеріали
- Екстер'єрні деталі транспортних засобів, кришки кондиціонерів, скай-бокси
- Фрагменти холодильного обладнання
- Спортивне обладнання (наприклад, каное та інші човни)
- Косметичне обладнання (солярії)
- Різні сантехнічні вироби (ванни, душові кабінки, піддони для душу)

### ЗБЕРІГАННЯ

Наполегливо рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання за кімнатної температури ( $20-30$  °С) і відносної вологості до 30%. У приміщеннях бажано уникати температурних коливань, які можуть призвести до появи вологи через конденсацію водяної пари. Зберігати матеріал потрібно на рівній поверхні: нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) листів. Палети повинні бути покриті картоном для захисту листів від подряпин та вкриті плівкою, щоб уникнути потрапляння пилу й вологи.

### ОБРОБКА

(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластик-Україна»)

- Термоформування.
- Гаряче вигинання, зварювання.
- Склеювання.
- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування).

### ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ ПММА/АБС

|                          | Товщина, мм | Ширина, мм                | Довжина, мм |
|--------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
|                          |             | Стандартний формат листа: |             |
|                          |             | 1000                      | 2000        |
| <b>Екструзійні листи</b> | 2–11        | На замовлення             |             |
|                          |             | до 2200                   | до 3000     |

### ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ САНТЕХНІЧНОГО ПММА/АБС

|                          | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|--------------------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Екструзійні листи</b> | 3–20        | 1400       | 3000        |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## ТПУ/АБС



**Коекструзія АБС з ТПУ** (термопластичний поліуретан) підвищує його атмосферо- й морозостійкість, твердість і стійкість до дії окиснювачів та аліфатичних вуглеводнів. Взяті в різних співвідношеннях термопластичні еластомери (зокрема, термополіуретан, термопластеластомер) й АБС-пластик утворюють сплави, які мають властивості, недосяжні для окремо взятих полімерів.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Фактурний та м'який поверхневий шар, приємний на дотик
- Температурний діапазон тривалого використання від  $-40$  до  $+70$  °С
- Стійкість до подряпин
- Високі міцність, твердість та жорсткість
- Відмінні термоформувальні властивості

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

На сьогодні **ТПУ/АБС** найчастіше застосовують в автомобільній промисловості як матеріал для виготовлення деталей інтер'єру автотракторної техніки та зовнішніх багажників. Завдяки механічній міцності він використовується і для виробництва валіз.

### ЗБЕРІГАННЯ

Наполегливо рекомендовано складати матеріал в приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання за кімнатної температури ( $20-30$  °С) і відносної вологості до 30%. У приміщеннях бажано уникати температурних коливань, які можуть призвести до появи вологи через конденсацію водяної пари. Зберігати матеріал потрібно на рівній поверхні: нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) листів. Палети повинні бути покриті картоном для захисту листів від подряпин та вкриті плівкою, щоб уникнути потрапляння пилу й вологи.

### ОБРОБКА

(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)

- Термоформування.
- Гаряче згинання, зварювання.
- Склеювання.
- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування).

### РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ФОРМУВАННЯ АБС:

- температура формування:  $130-180$  °С
- максимальний ступінь витягування: 1:8
- нагрівальний елемент (довжина хвилі): 3,2–3,7 мкм
- температура нагрівального елемента:  $950-1170$  °С

— **дуже важливо підтримувати постійну температуру з відхиленням не більше як 5 °С.**

Найпоширенішим методом вимірювання листів під час вакуумного формування є нагрівання з використанням радіаційних нагрівальних елементів.

**Під час згинання листів починаючи з товщини 4 мм рекомендовано нагрівати лист поступово з обох боків.** Нижче наведені дані щодо часу нагрівання листів до високоеластичного стану залежно від товщини матеріалу:

### ЧАС НАГРІВАННЯ ЛИСТІВ

| Товщина, мм    | 1,0 | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Час нагріву, с | 12  | 18  | 40  | 53  | 68  | 80  |

### ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ ТПУ/АБС

|                   | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|-------------------|-------------|------------|-------------|
| Екструзійні листи | 2–8         | 1650       | 3000        |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Поліпропілен Polystone® P (PP-H)



Високоміцний матеріал (гомополімер поліпропілену), що випускається компанією Röchling Engineering Plastics, стійкий до впливу хімічно агресивних середовищ, корозії та високих температур.

Гомополімери мають високі твердість, жорсткість, міцність на розтягнення й достатню ударну в'язкість аж до кімнатних температур. Стають крихкими за температур, близьких до точки замерзання й нижче.

**Polystone® P** широко застосовується в найрізноманітніших сферах, особливо в хімічній промисловості, виготовленні ємнісного обладнання в медицині й будівництві (так званих чистих кімнат).

### ТИПИ ТОВАРІВ

Пресовані листи, екструзійні листи, стрижні, зварювальний пруток, труби прямокутного перетину, U-профілі.

### КОЛЬОРИ

Натуральний, сірий, мармурово-сірий, світло-сірий, білий, спеціальні кольори.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Високий рівень зварюваності
- Температурний діапазон тривалого використання від 0 до +100 °C
- Стійкість до впливу хімічно агресивних середовищ і корозії

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Обладнання для хімічної промисловості
- Ємності
- Обладнання для гальванічного виробництва
- Системи вентиляції
- Лабораторне обладнання

### ЗБЕРІГАННЯ

Матеріал слід зберігати переважно в ящиках або на палетах. Необхідно стежити за рівністю складських площ (нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) заготовок). Рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

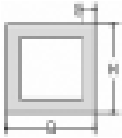
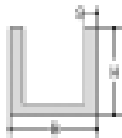
*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання).
- Зварювання.
- Термоформування (ПП-листи формуються досить складно, тому необхідно жорстко дотримуватися рекомендацій виробника, які можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»).
- Друк (вимагає попередньої обробки).

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

## ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ POLYSTONE® P НОМОPOLYMER

|                     | Діаметр, мм                              | Товщина, мм | Ширина, мм     | Довжина, мм                             |
|---------------------|--|-------------|----------------|---|
| Екструзійні листи   |  | 1–50        | На замовлення: |   |
|                     |  |             | 1000           | 2000                                    |
|                     |  |             | 1500           | 3000                                    |
|                     |  |             | 2000           | 4000                                    |
| Пресовані листи     |  | 8–200       | На замовлення: |   |
|                     |  |             | 1000           | 2000                                    |
|                     |  |             | 1250           | 3000                                    |
|                     |  |             | 2000           | 4000                                    |
|                     |  |             | 1000           | 6000                                    |
|                     |  |             | 2000           | 6000                                    |
| Екструзійні стрижні | 8–300                                    |             |                | 2000                                    |
|                     | 225, 250, 300                            |             |                | 1000                                    |
| Зварювальний пруток | Круглий, трикутний, овальний             |             |                |   |
| Екструзійні профілі | Квадратний профіль (складський стандарт) |             | 35             | 35                                      |
|                     |  |             | 50             | 50                                      |
|                     |  |             | 46             | 49                                      |
|                     |  |             | 72             | 49                                      |
|                     | П-подібний профіль (складський стандарт) |             |                | Інші на замовлення (див. таблицю нижче) |

| Форма поперечного перерізу  | Замовний номер | В/мм | Н/мм | S/мм | Маса, кг/м |
|---|----------------|------|------|------|------------|
| <b>Екструзійні профілі Polystone® P homo</b>  |                |      |      |      |            |
| <b>Довжина 5000 мм</b>  |                |      |      |      |            |
|  | H03            | 35   | 35   | 3,0  | 0,35       |
|   | H05            | 35   | 35   | 4,0  | 0,45       |
|   | H07            | 50   | 50   | 4,0  | 0,67       |
|   | H11            | 60   | 60   | 4,0  | 0,80       |
|  | U01            | 49   | 46   | 4,0  | 0,48       |
|   | U02            | 49   | 72   | 4,0  | 0,67       |
|   | U04            | 49   | 112  | 4,0  | 0,96       |
|   | U05            | 49   | 132  | 4,0  | 1,10       |
|   | U06            | 69   | 72   | 4,0  | 0,75       |
|   | U07            | 69   | 92   | 4,0  | 0,90       |
|   | U11            | 69   | 153  | 4,0  | 1,33       |
|   | U12            | 90   | 92   | 4,0  | 0,97       |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ



## Поліпропілен Polystone® P (PP-C)



**Polystone® P (PP-C)** — високоміцний матеріал (сополімер поліпропілену), що випускається компанією Röchling Engineering Plastics, характеризується широким діапазоном робочих температур — до  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$  — і хорошою ударною в'язкістю, стійкий до впливу хімічно агресивних середовищ, корозії та високих температур. Завдяки цьому **Polystone® P** активно застосовують поза приміщеннями: для будівництва басейнів, влаштування вентиляційних систем тощо. Стандартно випускається тип блок-сополімер, тип рандом-сополімер за спеціальним запитом.

### ТИПИ ТОВАРІВ

Пресовані листи (до 200 мм завтовшки), екструзійні листи, стрижні, зварювальний пруток, профілі.

### КОЛЬОРИ

Натуральний, сірий, мармурово-сірий, чорний, білий, спеціальні кольори.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Високий рівень зварюваності
- Температурний діапазон тривалого використання від  $-30$  до  $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Стійкість до впливу хімічно агресивних середовищ і корозії

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Басейни
- Обладнання для хімічної промисловості
- Ємності
- Обладнання для гальванічного виробництва
- Системи вентиляції
- Лабораторне обладнання
- Форми для штучного мармуру
- Футерування
- Очисні споруди, обладнання

### ЗБЕРІГАННЯ

Матеріал слід зберігати переважно у ящиках або на палетах, установлених на рівних поверхнях: нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) заготовок. Рекомендовано складати матеріал в приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання. Листи з антистатичними властивостями, особливо модифіковані сажею, — гігроскопічні, що погіршує пластичність. Тому їх необхідно оберігати від вологи. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання).
- Зварювання.
- Термоформування (ПП-листи формуються досить складно, тому необхідно жорстко дотримуватися рекомендацій виробника, які можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»).
- Друк (вимагає попередньої обробки).

### СПЕЦІАЛЬНІ ВИДИ POLYSTONE® P


| Матеріал                       | Опис   |
|--------------------------------|--|
| Polystone® P SK/GK             | Матеріал може бути склеєний з іншими матеріалами завдяки підкладці на зворотному боці. Використовується як підкладка, це або поліестер (SK), або, у разі сильно дифундуючих хімічних речовин/високих температурних коливань, скловолокно (GK).                                       |
| Polystone® P white Micro AST   | Антистатичний матеріал, спеціально для чистих приміщень.   |
| Polystone® P grey B            | Ідеальний матеріал для дотримання жорстких вимог до тривалого збереження міцності, хімічної стійкості й теплової стабілізації. Цей матеріал задовольняє вимоги DIBt й офіційно затверджений як матеріал для створення баків для зберігання й переробки екологічно шкідливих речовин. |
| Polystone® P med               | Спеціально модифікований матеріал для медичного застосування.  |
| Polystone® P SSAG              | Градація поліпропілену спеціально розроблена для тривалого терміну служби за більш високих температур.   |
| Polystone® PPs black EL        | Цілком відповідає вимогам ATEX 95, посібнику із захисту від пожежі й статичних зарядів, чинного по всій Європі. Цей матеріал ідеально підходить для застосування в потенційно вибухонебезпечних місцях.  |
| Polystone® PPs grey            | Матеріал не горючий, тому особливо підходить для систем вентиляції та устаткування на виробництвах.  |
| Polystone® PPs grey PP-stretch | Матеріал був розроблений спеціально для систем вентиляції та ємностей. Підкладка на звороті дає змогу його склеювати з іншими матеріалами. Видаляти підкладку в зоні зварювання не потрібно.   |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ POLYSTONE® P COPOLYMER

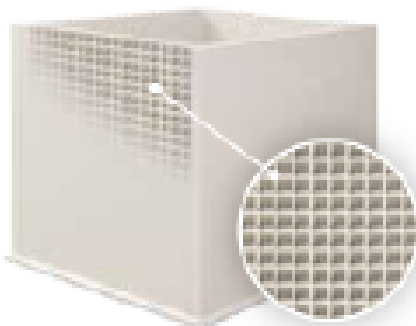
|                     | Діаметр, мм                  | Товщина, мм | Ширина, мм           | Довжина, мм |
|---------------------|------------------------------|-------------|----------------------|-------------|
| Екструзійні листи   |                              |             | Складський стандарт: |             |
|                     |                              |             | 1500                 | 3000        |
|                     |                              |             | На замовлення:       |             |
|                     |                              |             | 1000                 | 2000        |
|                     |                              |             | 1220                 | 2440        |
| Пресовані листи     |                              |             | На замовлення:       |             |
|                     |                              |             | 1000                 | 2000        |
|                     |                              |             | 1250                 | 3000        |
|                     |                              |             | 2000                 | 4000        |
|                     |                              |             | 1000                 | 6000        |
|                     |                              |             | 2000                 | 6000        |
| Екструзійні стрижні | 8–300                        |             | 2000                 |             |
|                     | 225, 250, 300                |             | 1000                 |             |
| Зварювальний пруток | круглий, трикутний, овальний |             |                      |             |
| Екструзійні профілі | квадратний профіль           |             |                      |             |
|                     | П-подібний профіль           |             |                      |             |

## ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ, ЗВАРЮВАЛЬНИЙ ПРУТОК POLYSTONE® P

| Тип   | Діаметр, мм | Маса, м погонний/г | Метраж котушки 10 кг, м | Габаритні розміри, мм |
|---|-------------|--------------------|-------------------------|-----------------------|
|  | 3           | 5,5                | 1800                    | 3,2/2,3               |
|   | 4           | 10                 | 1000                    | 4,4/3,0               |
|   | 5           | 16                 | 600                     | 5,5/4,0               |
|   | 6           | 24,3               | 400                     | 6,8/4,8               |
|   | 7           | 29                 | 330                     | 7,7/5,3               |
|  | 3           | 8,7                | 1100                    | макс. 3               |
|   | 4           | 11,6               | 850                     | макс. 4               |
|  | 3           | 4,1                | 2400                    | 3/2,4                 |
|   | 4           | 5,2                | 1900                    | 4/2,5                 |
|   | 5           | 10,5               | 900                     | 5/3,2                 |
|   | 7           | 18                 | 500                     | 7/4,7                 |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Polystone® P CubX®



**Polystone® P CubX®** — дещо дивовижне для виробників у хімічній промисловості.

Спеціально розроблений для виробників ємнісного обладнання Polystone® P CubX®. Завдяки унікальній внутрішній структурі матеріал досить жорсткий і значно зменшує потребу в сталевому зміцненні. Економія часу під час виробництва величезна!

Розроблений спеціально для виготовлення резервуарів та обладнання в хімічній промисловості: Polystone® P CubX®, унікальний поліпропіленовий продукт із внутрішньою кубічною структурою.

### Швидке, безпечне та ефективне будівництво прямокутних ємностей

Як фахівець у будівництві ємностей, ви знаєте, що навіть досить маленькі прямокутні ємності для застосування в конструкціях хімічних апаратів зазвичай потребують складної сталевій арматури. Щоб захистити сталеву арматуру від корозійної оболонки, потрібні пластикові профілі, які слід ретельно відрізати за розміром і зварити. Röchling за допомогою Polystone® P CubX® пропонує вам переосмислити підхід у будівництві ємностей.

### Висока поздовжня й поперечна жорсткість

Polystone® P CubX® складається з однорідної прямокутної (ортогональної) сітки, привареної до двох листів на зовнішніх поверхнях, які утворюють поверхню листа. Ця унікальна конструкція додає листові невеликої ваги й дуже високої поздовжньої та поперечної жорсткості.

### Величезна економія часу

Завдяки високій жорсткості листа потреба в сталевій арматурі залежно від розміру ємності значно зменшується або її немає взагалі. Виробничі витрати знижуються, і ви економите час та ресурси.

### Зручність під час виробництва

Лист Polystone® P CubX® товщиною 57 мм має таку саму жорсткість, що і звичайний лист із ПП товщиною 35 мм, але важить удвічі менше. Це істотно спрощує роботу з листами.

### СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

- Прямокутні ємності, наприклад для гальванічних обладнань, сталеплавильних заводів, технологій очистки стічних вод, систем очищення, басейнів
- Кришки й перегородки для круглих ємностей
- Корпуси та полиці для систем вентиляції
- Модернізація та ремонт прямокутних резервуарів

### АСОРТИМЕНТ ПРОДУКЦІЇ

- Формат: 2000×1500 мм
- Товщина: 57 мм
- Колір: сірий (RAL 7032) доступний на складі, інші кольори доступні за запитом

### ВИПРОБУВАНИЙ МАТЕРІАЛ

Polystone® P (PP) випробуваний протягом поколінь у всьому світі в будівництві прямокутних та круглих резервуарів.

*Внутрішня кубічна структура надає Polystone® P CubX® високій ізотропній жорсткості за дуже малої ваги.*

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

## Flash-Polystone-P-flex

Проміжний об'єм резервуара:  
Гнучке з'єднання з Polystone® P flex grey

Нові варіанти конструкції:  
Polystone® P flex grey одночасно  
гнучкий і з хорошою зварюваністю



Запобігає нещасним випадкам:  
Захист від здавлювання на відкид-  
ній кришці гальванічної установки  
з Polystone® P flex grey

Виробництво вентиляційного  
спорядження: Підключення до  
вентиляторів з Polystone® P flex grey

### Стати гнучким — Polystone® P flex grey

#### Новинка: Гнучка зварювальна пластина для виробництва резервуарів

Ми пропонуємо Polystone® P flex grey як гнучкий матеріал, який:

- поєднує високу еластичність із доброю зварюваністю;
- хімічно стійкий.

Це дає цілком нові можливості в конструюванні резервуарів та обладнань для хімічної промисловості.

**Проміжний об'єм резервуара:** гнучке з'єднання з Polystone® P flex grey

**Нові варіанти конструкції:** Polystone® P flex grey одночасно гнучкий і з доброю зварюваністю

#### ВАШІ ПЕРЕВАГИ

Як експерти, ви знаєте: звичайні гнучкі речовини хоч і є хімічно стійкими, але не зварюються з поліпропіленом. Тому дотепер і не вдавалося повністю використовувати потенціал для ваших резервуарів та обладнань для хімічної промисловості. За допомогою Polystone® P flex grey:

- можна повністю компенсувати механічне й теплове розширення;
- немає потреби гарячого формування обичайок для резервуарів.

**Щоб запобігти нещасним випадкам:** захист від здавлювання на відкидній кришці гальванічної установки з Polystone® P flex grey

**Виробництво вентиляційного обладнання:** підключення до вентиляторів з Polystone® P flex grey

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Чудова еластичність
- Висока хімічна стійкість
- Хороша зварюваність із поліпропіленом
- Можна повністю скомпенсувати механічне й теплове розширення

#### ВИРОБНИЧА ПРОГРАМА

Товщина: 4 мм

Формат: 2000×1000 мм

Колір: сірий (RAL 7032)

Інші розміри й кольори: за запитом.

#### СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

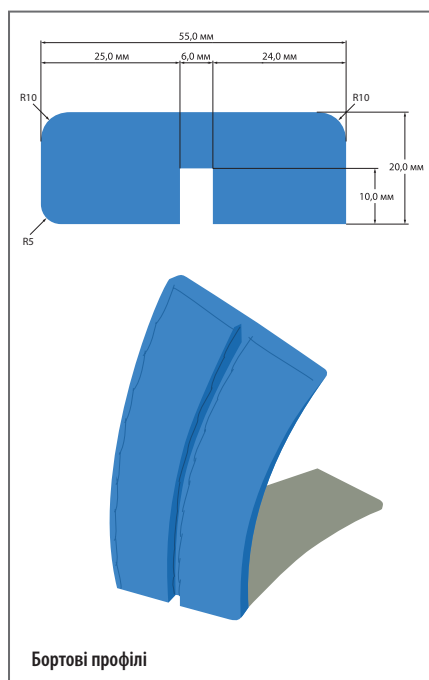
Виробництво резервуарів та обладнань для хімічної промисловості:

- гальванічне обладнання;
- обладнання для щавлення сталі;
- вентиляційне обладнання;
- обладнання для очищення відпрацьованого повітря.

**Контакт:** Ми із задоволенням проконсультуємо вас щодо властивостей та варіантів застосування нашого нового матеріалу Polystone® P flex grey.

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

## Polystone® P сополімер UV PG і Polystone® сополімер P UV PGX



**Polystone® P сополімер UV PG і Polystone® сополімер P UV PGX** (далі — PG і PGX) виробляє компанія Röchling Engineering Plastics. PG і PGX — це матеріали на основі поліпропілену, розроблені й призначені для будівництва домашніх плавальних басейнів. Їх виготовили відповідно до вимог інсталяторів і технічних стандартів.

### ВЛАСТИВОСТІ ПРОДУКТУ

Сильні сторони PG і PGX — це відсутність водопоглинання, відшаровування, дуже висока ударостійкість навіть за низької температури, можливість створювати різні форми басейну завдяки відносній гнучкості за високої міцності на повзучість та ударну в'язкість.

### ПОВНИЙ ПАКЕТ ДЛЯ БУДІВНИЦТВА БАСЕЙНУ

PG і PGX виробляють у вигляді напівфабрикатів, включно з екструдованими листами, рулонами, зварювальними прутками та обробленими профілями для країв басейну в багатьох стандартних розмірах і кольорах. Нестандартні версії виготовляють за запитом.

### ОБРОБКА ПРОДУКТУ

Як напівфабрикатів, їх слід піддавати подальшій обробці різними методами, такими як різання, свердління й механічна обробка. Вони ідеально піддаються зварюванню відповідно до інструкцій зі зварювання термопластів згідно з DVS 2207-11, DVS 2207-4 і DVS 2207-3.

### ГАРАНТІЯ ЯКОСТІ

Röchling Engineering Plastics постійно випробовує матеріали у своїх лабораторіях, щоб забезпечити якість на всіх етапах виробництва продукції. Усі відповідні властивості матеріалу регулярно та компетентно визначають та оцінюють.

Постійний автоматичний контроль поверхні листа прямо на виробничій лінії під час виробництва матеріалу забезпечує контроль якості поверхні й стабільності кольору.

Röchling Engineering Plastics має інтегровану та підтримувану систему управління якістю ISO 9001. Екструдовані листи виробляють відповідно до технічного стандарту EN ISO 15013: Пластмаси.

Екструдовані листи поліпропілену (PP). Вимоги та методи випробувань.

Сополімер Polystone® P UV PG і PGX відповідає вимогам до стійкості до корозії та осмосу, визначеним EN 16582-1: Домашні плавальні басейни. Частина 1. Загальні вимоги, включно з безпекою та методами випробувань.

### РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО ОЧИЩЕННЯ ВОДИ В БАСЕЙНІ

Що стосується дозування хімічних речовин на основі хлору в басейні з PG і PGX, то слід враховувати такі рекомендації:

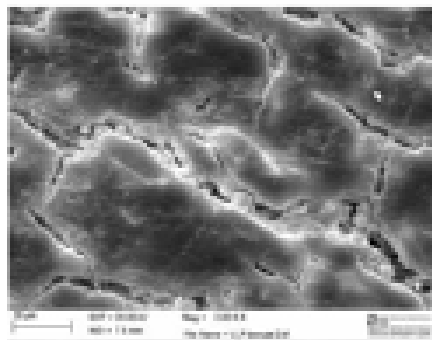
- Рідкі агенти не варто наносити безпосередньо в басейн, попередньо й достатньо не розвівши й відповідно не змішавши з водою басейну. Таблетки хлору слід наносити так, щоб вони поступово розчинялися в усьому басейні — у скімерах або поплавцях. Електрохлорування треба відрегулювати, щоб постійно генерувати потрібну кількість хлору.
- Щоб хлор швидше розвівся у воді, потрібно достатньо циркулювати воду в басейні. Також слід ретельно продумати комбінацію способів знезаразити воду з урахуванням кінцевої кількості хлору у воді. Нерозведені або недостатньо розведені рідкі агенти чи таблетки не повинні прямо контактувати з матеріалом, інакше може змінитися колір точок.
- Використовуючи газоподібний хлор, діоксид хлору або інші дезінфекційні засоби й методи, рекомендовано обговорити сумісність PG і PGX з Röchling Engineering Plastics.

### АТМОСФЕРОСТІЙКІСТЬ

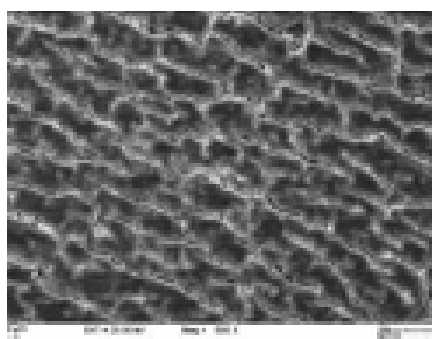
Сополімер Polystone® P UV PG і PGX містить систему стабілізації ультрафіолету для досягнення стійкості до ультрафіолетового випромінювання й захисту кольору в разі впливу прямих сонячних променів. Атмосферостійкість матеріалів перевірена за допомогою тесту на старіння, проведеного в пришвидшених умовах.

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Polystone® P сополімер UV PG і Polystone® сополімер P UV PGX



Polystone P copolymer UV



Polystone P copolymer UV PG



Polystone P copolymer UV PGX

### УМОВИ ТЕСТУВАННЯ

Початок зберігання 5 жовтня 2017 року — кінець зберігання 24 березня 2018 року.

### МАТЕРІАЛИ:

Polystone P сополімер UV

Polystone P сополімер PG UV

Polystone P сополімер PGX UV

**УФ-лампа:** UVA 340

**Температура:** 30–32 °C

**Вміст хлору:** 3 мг/л

**Значення pH:** від 6,10 до 6,9

### СКАНУВАННЯ ЕЛЕКТРОННИМ МІКРОСКОПОМ

Вимірювання здійснювали за допомогою електронного мікроскопа EvoMa10 від Zeiss зі збільшенням до 2000-х.

### НОВА СТАБІЛІЗАЦІЯ

Системи стабілізації, розроблені в минулому, протягом десятиліть довели свою ефективність у багатьох сферах застосування. Polystone P сополімер UV використовує високоякісні стабілізатори, які навряд чи можна замінити протягом багатьох років.

Нове покоління матеріалів винайшла та протестувала провідна хімічна компанія Röchling. Сополімер Polystone P PG UV і PGX UV містять розроблені останнім часом антиоксиданти, які збільшують стійкість матеріалу вперед, як ніколи раніше, завдяки чому сополімер Polystone P PGX UV забезпечує чудову якість.

### СТАБІЛЬНІСТЬ КОЛЬОРУ

Перехід до вищої стабільності кольору знижує ризик пришвидшеного знебарвлення. Є ймовірність, що колір поступово може змінюватися:

- стійкість ПП до окиснювального впливу хлору та вільних радикалів обмежена;
- оптичні зміни на поверхні, залишкова стабільність у поперечному перерізі;
- немає впливу на загальний опір, придатність, якість і термін служби басейну.

### POLYSTONE® P ПРОПОНУЄ БАГАТО ПЕРЕВАГ ПОРІВНЯНО З ІНШИМИ МАТЕРІАЛАМИ:

- кращі механічні властивості, такі як ударна в'язкість;
- не вбирає вологу;
- без розшарування;
- чудова зварюваність для водонепроникності;
- легко користуватися.

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

## Foamlite®



**Foamlite®** — це листи зі спіненого поліпропілену, виготовлені спеціально для установок і резервуарів у галузі хімічної промисловості із забарвленням сірого кольору RAL 7032, що точно відповідає **Polystone® P** сополімер сірого кольору.

Під час розробки мета компанії Röchling полягала в зменшенні ваги плити. Порівняно з подібною монолітною плитою спінена на 30% легша, що в деяких застосуваннях забезпечує зменшення витрат. Одночасно **Foamlite®** оснащений так званим вбудованим шарніром, який можна просто виготовити шляхом фрезерування V-подібного пазу під кутом 90° на поверхні плити. Завдяки додатковій дії цього шарніра в різних застосуваннях можна зменшити витрати на комплектуючі деталі та їх монтаж, наприклад під час використання як кришки для резервуарів.

**Polystone® Foamlite Eco** — це спінений сополімер поліпропілену з гладкою поверхнею. Його основні переваги: висока міцність за малої ваги, прийнятна ціна.

Для обробки матеріалу підходять три основні види зварювання (гарячий газ, екструдер і зварювання встик) з тими самими параметрами, що і для стандартного **Polystone® PP-C** (сополімер поліпропілену). Матеріал уже сертифікований для контакту з харчовими продуктами.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Легка вага та висока міцність
- Температурний діапазон тривалого використання від -10 до +90 °C
- Низька щільність
- Практично відсутність водопоглинення (закриті пори)
- Акустична термоізоляція
- Високий рівень зварюваності

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Промислові системи упаковки
- Контейнери багаторазового використання
- Ізоляція
- Конструкційні рішення
- Ребра жорсткості

### ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ FOAMLITE®

|                          | Товщина, мм                | Ширина, мм           | Довжина, мм |
|--------------------------|----------------------------|----------------------|-------------|
|                          |                            | Складський стандарт: |             |
| <b>Екструзійні листи</b> | 15<br>(Інші на замовлення) | 2000                 | 3000        |
|                          |                            | Інші на замовлення   |             |

### ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ FOAMLITE® ECO

|                          | Товщина, мм    | Ширина, мм   | Довжина, мм |
|--------------------------|----------------|--|-------------|
|                          |                | Складський стандарт:                                     |             |
|                          |                | 2000   | 1000        |
| <b>Екструзійні листи</b> | 10; 12; 15; 19 | 1500   | 2000        |
|                          |                | 2000   | 4000        |
|                          |                | Інші на замовлення (одна зі сторін повинна мати 2000 мм) |             |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Поліетилен високої густини Polystone® G



Розрізняють поліетилен низького тиску (класифікація за способом виробництва), або поліетилен високої густини (класифікація за фізичними властивостями), і поліетилен високого тиску, або поліетилен низької густини. **Polystone® G** — поліетилен високої густини, що випускається компанією Röchling Engineering Plastics. Це напівпрозорий висококристалічний матеріал молочного кольору, що має хорошу стійкість до більшості органічних і неорганічних кислот, лугів і солей. Широко застосовується, особливо в хімічній промисловості (використовується для виготовлення обладнання та ємностей).

### ТИПИ ТОВАРІВ

Пресовані листи, екструзійні листи, стрижні, зварювальний пруток, труби прямокутного перетину, U-профілі.

### КОЛЬОРИ

Натуральний, чорний, блакитний, спеціальні кольори.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Високий рівень зварюваності
- Температурний діапазон тривалого використання від  $-50$  до  $+80$  °C
- Стійкість до впливу хімічно агресивних середовищ і корозії
- Біологічна нейтральність
- Низька питома вага

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Обладнання для хімічної промисловості
- Харчова промисловість
- Колодязі та системи водопостачання та водоочищення
- Риборозвідні комплекси
- Лабораторне обладнання

### ЗБЕРІГАННЯ

Матеріал слід зберігати переважно на палетах, встановлених на рівній поверхні: нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) листів. Рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання. Листи з антистатичними властивостями, особливо модифіковані сажею, — гігроскопічні, що погіршує пластичність. Тому їх необхідно оберігати від вологи. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання).
- Зварювання.
- Термоформування — ПЕ спеціальної градації.
- Для друку та склеювання необхідна попередня активація поверхні.


**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

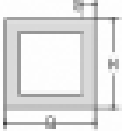


ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ POLYSTONE® G

|                     | Діаметр, мм                  | Товщина, мм | Ширина, мм           | Довжина, мм |
|---------------------|------------------------------|-------------|----------------------|-------------|
| Екструзійні листи   |                              | 1-50        | Складський стандарт: |             |
|                     |                              |             | 1500                 | 3000        |
|                     |                              |             | На замовлення:       |             |
|                     |                              |             | 1000                 | 2000        |
|                     |                              |             | 2000                 | 4000        |
| Пресовані листи     |                              | 8-200       | На замовлення:       |             |
|                     |                              |             | 1000                 | 2000        |
|                     |                              |             | 1250                 | 3000        |
|                     |                              |             | 2000                 | 4000        |
|                     |                              |             | 1000                 | 6000        |
|                     |                              |             | 2000                 | 6000        |
| Екструзійні стрижні | 8-300                        |             | 2000                 |             |
|                     | 225, 250, 300                |             | 1000                 |             |
| Зварювальний пруток | круглий, трикутний, овальний |             |                      |             |
| Екструзійні профілі | квадратний профіль           |             |                      |             |
|                     | П-подібний профіль           |             |                      |             |

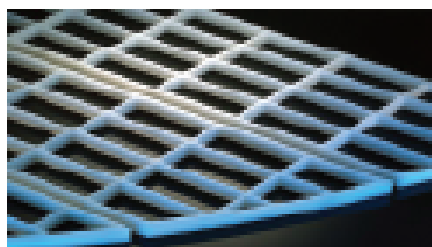
ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ, ЗВАРЮВАЛЬНИЙ ПРУТОК POLYSTONE® G

| Тип   | Діаметр, мм | Маса, м погонний/г | Метраж котушки 10 кг, м | Габаритні розміри, мм |
|---|-------------|--------------------|-------------------------|-----------------------|
|  | 3           | 5,5                | 1 800                   | 3,2/2,3               |
|   | 4           | 10                 | 1000                    | 4,4/3,0               |
|   | 5           | 16                 | 600                     | 5,5/4,0               |
|   | 6           | 24,3               | 400                     | 6,8/4,8               |
|   | 7           | 29                 | 330                     | 7,7/5,3               |
|  | 3           | 8,7                | 1100                    | макс. 3               |
|   | 4           | 11,6               | 850                     | макс. 4               |
|   | 3           | 4,1                | 2400                    | 3/2,4                 |
|  | 4           | 5,2                | 1900                    | 4/2,5                 |
|   | 5           | 10,5               | 900                     | 5/3,2                 |
|   | 7           | 18                 | 500                     | 7/4,7                 |

| Форма поперечного перерізу  | Замовний номер  | В/мм | Н/мм | С/мм | Маса, кг/м |
|---|---|------|------|------|------------|
| Профілі Polystone® G  |   |      |      |      |            |
| Довжина 5000 мм, колір чорний   |   |      |      |      |            |
|  | H03   | 35   | 35   | 3,0  | 0,37       |
|   | H05   | 35   | 35   | 4,0  | 0,47       |
|   | H07   | 50   | 50   | 4,0  | 0,70       |
|   | H11   | 60   | 60   | 4,0  | 0,84       |
|   |  | U01  | 49   | 46   | 4,0        |
| U02   |   | 49   | 72   | 4,0  | 0,70       |
| U04   |   | 49   | 112  | 4,0  | 1,01       |
| U05   |   | 49   | 132  | 4,0  | 1,15       |
| U06   |   | 69   | 72   | 4,0  | 0,79       |
| U07   |   | 69   | 92   | 4,0  | 0,94       |
| U11   |   | 69   | 153  | 4,0  | 1,40       |
| U12   |   | 90   | 92   | 4,0  | 1,02       |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Поліетилен низької густини Polystone® E



Розрізняють поліетилен низького тиску (класифікація за способом виробництва), або поліетилен високої густини (класифікація за фізичними властивостями), і поліетилен високого тиску, або поліетилен низької густини. **Polystone® G** — поліетилен високої густини, що випускається компанією Röchling Engineering Plastics, застосовується там, де затребуваний гнучкий і м'який матеріал. Це напівпрозорий еластичний матеріал молочного кольору з хорошими діелектричними властивостями й низьким водопоглинанням.

**Polystone® E** — м'який матеріал, що має високу ударну міцність, який за рахунок своєї гнучкості широко застосовується в ортопедії та вакуумному формуванні.

### ТИПИ ТОВАРІВ

Пресовані листи, екструзійні листи, зварювальний пруток.

### КОЛЬОРИ

Натуральний, спеціальні кольори.

### СПЕЦІАЛЬНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Висока гнучкість
- Температурний діапазон тривалого використання від  $-50$  до  $+60$  °C
- Висока міцність на розтягування
- Висока ударна міцність

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Ортопедія
- Вакуумне формування

### ЗБЕРІГАННЯ

Матеріал слід зберігати переважно на палетах, встановлених на рівній поверхні: нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) листів. Рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

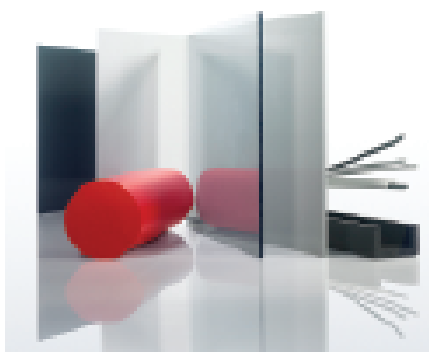
- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання).
- Термоформування.

### ПРОГРАМА ПОСТАЧАВАННЯ POLYSTONE® E

|                            | Товщина, мм                  | Ширина, мм | Довжина, мм |
|----------------------------|------------------------------|------------|-------------|
| <b>Екструзійні листи</b>   | 1–12                         | 1000       | 2000        |
|                            |                              | 1000       | 2000        |
|                            |                              | 1250       | 3000        |
|                            |                              | 2000       | 4000        |
| <b>Пресовані листи</b>     | 8–200                        | 1000       | 6000        |
|                            |                              | 2000       | 6000        |
|                            |                              | 2500       | 6000        |
| <b>Зварювальний пруток</b> | круглий, трикутний, овальний |            |             |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Полівінілхлорид Trovidur®



Матеріали сімейства **Trovidur®** характеризуються стабільністю форм і розмірів, чудовою хімічною стійкістю, можливостями термоформування й негорючістю.

**Trovidur® ЕС** — непластифікований ПВХ (PVC-U), стійкий до впливу хімічно агресивних середовищ, з хорошою ударною міцністю.

### ТИПИ ТОВАРІВ

Екструзійні листи, стрижні, зварювальний пруток.

### КОЛЬОРИ

Сірий 7011, спеціальні кольори.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Висока ударна міцність
- Температурний діапазон тривалого використання від  $-20$  до  $+60$  °C
- Негорючий, самозгасний
- Високі електроізоляційні властивості
- Низький коефіцієнт поверхневого тертя
- Практично повна відсутність абсорбції

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Обладнання для хімічної промисловості
- Ємності
- Виготовлення технологічного обладнання та оснащення
- Електротехніка
- Камери для порошкового фарбування

### ЗБЕРІГАННЯ

Передусім матеріал слід зберігати за кімнатної температури  $20-30$  °C на палетах, встановлених на рівній поверхні: нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) листів. Рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні. Захисна плівка є додатковим ефективним захистом від впливу вологи.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання).
- Термоформування.
- Склеювання.
- Друк.

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

## ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ TROVIDUR®

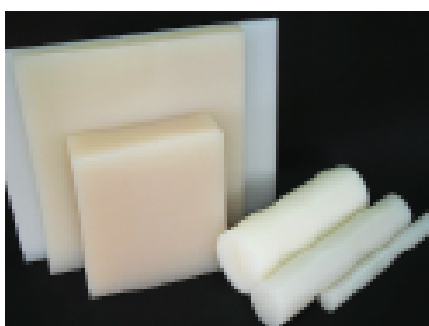
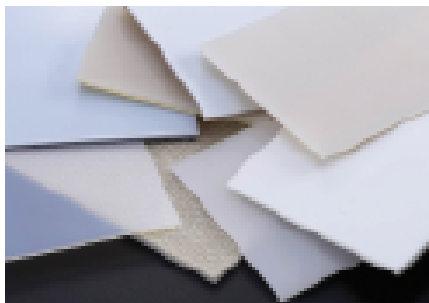
|                     | Діаметр, мм                  | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|---------------------|------------------------------|-------------|------------|-------------|
| Екструзійні листи   |                              | 1–100       | 1000       | 2000        |
|                     |                              |             | 1220       | 2440        |
|                     |                              |             | 1500       | 3000        |
| Пресовані листи     |                              | 8–200       | 1000       | 1000        |
|                     |                              |             | 1000       | 2000        |
|                     |                              |             | 1220       | 2440        |
| Екструзійні стрижні | 8–300                        |             |            | 2000        |
|                     | 225, 250, 300                |             |            | 1000        |
| Зварювальний пруток | круглий, трикутний, овальний |             |            |             |

## СПЕЦІАЛЬНІ ВИДИ TROVIDUR®

| Матеріал               | Опис  |
|------------------------|---|
| Trovidur® ES           | Депластифікований ПВХ без наповнювачів, застосовується для термоформування.                                     |
| Trovidur® ES-FB        | Спеціальний тип для виробництва температурних компенсаторів.  |
| Trovidur® ESA-S        | Спеціальний тип для виготовлення басейнів.  |
| Trovidur® ET           | Прозорий депластифікований ПВХ, застосовуваний для виготовлення вікон в машинобудуванні.                        |
| Trovidur® EN liner red | ПВХ депластифікований для футерування ємностей з агресивними середовищами.                                      |
| Trovidur® EA           | Твердий ПВХ із чудовими характеристиками склеювання.  |
| Trovidur® EC-W         | Спеціальний вид ПВХ для виробництва ємностей.   |
| Trovidur® ESV          | Депластифікований ПВХ високоударостійкий, призначений для виробництва дверей.                                   |
| Trovidur® NL           | ПВХ з відмінною стійкістю до агресивних середовищ. Розроблений для футерування й будівництва хімічних ємностей. |
| Trovidur® PN           | Чудові електроізоляційні властивості й висока хімічна стійкість.  |
| Trovidur® PHT          | ХПВХ для хімічних ємностей.   |
| Trovidur® HT-X         | Зварювальний пруток ХПВХ для хімічної промисловості.  |
| Trovidur® W 1014       | Хімічно стійкий пластифікований ПВХ широкого спектра застосувань.   |
| Trovidur® W1590        | Пластифікований ПВХ з високою твердістю за Шором із чудовими електроізоляційними властивостями.                 |
| Trovidur® W2000        | М'який ПВХ, що застосовується в хімічній промисловості.   |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## ПВДФ Polystone® PVDF



**Polystone® PVDF (полівінілденфторид)** — термопласт, що випускається компанією Röchling Engineering Plastics, вирізняється чудовою хімічною стійкістю, технологічністю й універсальністю застосування. Це високоміцний матеріал, що має виключно високу стійкість до впливу хімічно агресивних середовищ і високої температури. Завдяки своїм унікальним властивостям **Polystone® PVDF** особливо затребуваний у хімічній промисловості. Інша характерна властивість — чистота — визначає його застосування в напівпровідниковій промисловості.

### ТИПИ ТОВАРІВ

Пресовані листи, екструзійні листи, стрижні, зварювальний пруток, труби прямокутного перетину, U-профілі.

### КОЛЬОРИ

Натуральний, чорний.

### СПЕЦІАЛЬНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Висока стійкість до впливу хімічно агресивних середовищ і корозії
- Температурний діапазон тривалого використання від 0 до +140 °C
- Висока міцність і твердість
- Низький коефіцієнт поверхневого тертя

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- «Чисті кімнати»
- Напівпровідникова промисловість
- Обладнання для хімічної промисловості
- Ємності
- Обладнання для гальванічного виробництва
- Деталі хімічностійких насосів і pomp
- Хімічностійке ущільнення та прокладки

### ЗБЕРІГАННЯ

Передусім матеріал слід зберігати на палетах, встановлених на рівній поверхні: нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) листів. Рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання).
- Зварювання.

### СПЕЦІАЛЬНІ ВИДИ POLYSTONE® PVDF

| Матеріал                | Опис  |
|-------------------------|---|
| Polystone® PVDF FM 4910 | Градація ПВДФ, що відповідає вимогам FM-Test 4910 і має допуск до використання в напівпровідниковій промисловості й у «чистих приміщеннях». |
| Polystone® PVDF SK/GK   | ПВДФ з підкладками з поліестеру (SK) або склотканини (GK).  |

### ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ POLYSTONE® PVDF

|                     | Товщина, мм                  | Ширина, мм | Довжина, мм |
|---------------------|------------------------------|------------|-------------|
| Екструзійні листи   | 1–15                         | 1000       | 2000        |
|                     |                              | 1500       | 3000        |
| Пресовані листи     | 8–100                        | 1000       | 2000        |
|                     |                              | 2000       | 4000        |
|                     |                              | 1000       | 6000        |
|                     |                              | 2000       | 6000        |
| Зварювальний пруток | круглий, трикутний, овальний |            |             |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Поліетилен високомолекулярний Polystone® D



**Polystone® D** — високомолекулярний поліетилен (PE-UHMW/PE 500), що випускається компанією Röchling Engineering Plastics, вирізняється хорошими механічними властивостями: стійкістю до утворення подряпин і порізів, а також до впливу кислот. Цей матеріал використовується в різних галузях: харчовій промисловості, індустрії напоїв, медицині тощо.

### ТИПИ ТОВАРІВ, ЯКІ ВИПУСКАЮТЬСЯ

Пресовані листи, екструдовані листи.

### КОЛЬОРИ

Натуральний, чорний, зелений, мармуровий, червоний, жовтий, блакитний, червоно-коричневий, світло-сірий, спеціальні кольори.

Polystone® D випускається в широкій гамі кольорів для різних сфер застосування: у харчовій промисловості, для виготовлення медичної техніки тощо.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Висока стійкість до утворення порізів і подряпин
- Температурний діапазон тривалого використання від -100 до +80 °C
- Біологічна нейтральність
- Низький коефіцієнт поверхневого тертя
- Практично повна відсутність абсорбції

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Машинобудування
- Медицина
- Харчова промисловість
- Ядерна промисловість

### ЗБЕРІГАННЯ

Передусім зберігати в ящиках або на піддонах, встановлених на рівній поверхні: нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) листів. Рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання. Листи з антистатичними властивостями, особливо модифіковані сажею, — гігроскопічні, що погіршує пластичність. Тому їх необхідно оберігати від вологи. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання).

### СПЕЦІАЛЬНІ ВИДИ POLYSTONE® D

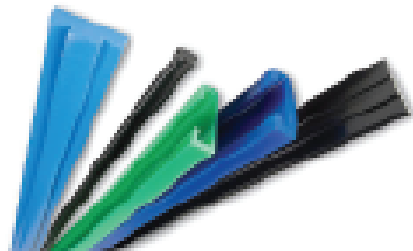
| Вид                           | Опис  |
|-------------------------------|---|
| <b>Polystone® DR</b>          | PE 500 з додаванням повторно переробленої сировини.   |
| <b>Polystone® D black AST</b> | PE 500 чорного кольору, модифікований антистатиком, легко оброблюваний матеріал. Антистатичні властивості зменшують налипання пилу й волокон.   |
| <b>Polystone® D black EL</b>  | Струмopрoвідна модифікація, призначена для застосування у вибухонебезпечних приміщеннях.  |
| <b>Polystone® D microbloc</b> | Високомолекулярний поліетилен з антимікробними властивостями, призначений для застосування в медицині й харчовій промисловості.   |
| <b>Polystone® D nuclear</b>   | Вид був спеціально розроблений для захисту від радіації в ядерній промисловості. У матеріалі міститься бром для абсорбції нейтронів. Концентрація бром може бути змінена за бажанням замовника. |

### ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ POLYSTONE® D

|                          | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|--------------------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Екструзійні листи</b> | 1–15        | 1000       | 2000        |
|                          |             | 1500       | 3000        |
|                          |             | 2000       | 4000        |
| <b>Пресовані листи</b>   | 8–200       | 1000       | 2000        |
|                          |             | 1250       | 3000        |
|                          |             | 2000       | 4000        |
|                          |             | 1000       | 6000        |
|                          |             | 2000       | 6000        |
|                          |             | 2500       | 6000        |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Поліетилен надвисокомолекулярний Polystone® M



**Polystone® M** — надвисокомолекулярний поліетилен (PE-UHMW/PE 1000), що випускається компанією Röchling Engineering Plastics, використовується для вирішення проблем тертя й зношення в багатьох галузях сучасної промисловості. Цей матеріал вирізняється вкрай низьким коефіцієнтом поверхневого тертя, високою зносостійкістю, ударною міцністю і стійкістю до дії агресивних хімічних сполук.

### ТИПИ ТОВАРІВ

Пресовані й стругані листи, стрижні, труби, профілі.

### КОЛЬОРИ

Натуральний, чорний, зелений, спеціальні кольори.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Низький коефіцієнт поверхневого тертя.
- Температурний діапазон тривалого використання від  $-250$  до  $+80$  °C
- Висока ударна міцність.
- Стійкість до впливу хімічно агресивних середовищ і корозії
- Наявність «самозмащувального» ефекту
- Практично повна відсутність абсорбції
- Стійкість до високих динамічних навантажень
- Чудова стійкість до утворення тріщин

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Обладнання для хімічної промисловості
- Конвеєрні системи
- Напрямні ланцюгів і роликів
- Машинобудування
- Харчова промисловість
- Індустрія упаковки
- Футерування
- Підйомно-транспортне обладнання
- Ядерна промисловість

### ЗБЕРІГАННЯ

Передусім матеріал слід зберігати в ящиках або на палетах. Необхідно стежити за рівністю складських поверхонь: нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) заготовок. Рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання).

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

## Рекомендації щодо механічної обробки полімерів

| Матеріал             |                                 | Розпилення |     |              |     |           |      |                 |     |            |     | Токарна обробка |     |                   |     |           |     |          |     | Фрезерування |     |              |     |                 |      |
|----------------------|---------------------------------|------------|-----|--------------|-----|-----------|------|-----------------|-----|------------|-----|-----------------|-----|-------------------|-----|-----------|-----|----------|-----|--------------|-----|--------------|-----|-----------------|------|
|                      |                                 | задній кут |     | передній кут |     | швидкість |      | крок зуба пилки |     | задній кут |     | передній кут    |     | інсталяційний кут |     | швидкість |     | подача   |     | задній кут   |     | передній кут |     | крок зуба пилки |      |
|                      |                                 | α          |     | γ            |     | V (м/мм)  |      | t (мм)          |     | α          |     | γ               |     | χ                 |     | V (м/мм)  |     | S (мм/т) |     | α            |     | γ            |     | V (м/мм)        |      |
| Торгова марка        | Хімічна назва                   | min        | max | min          | max | min       | max  | min             | max | min        | max | min             | max | min               | max | min       | max | min      | max | min          | max | min          | max | min             | max  |
| Polystone® G         | ПЕ ВП, ПЕ 300                   | 20         | 30  | 2            | 5   | 500       | 500  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| Trovidur® PVC-U      | ПВХ                             | 5          | 10  | 0            | 5   | 3000      | 4000 | 3               | 5   | 8          | 10  | 0               | 5   | 50                | 60  | 200       | 750 | 0,3      | 0,5 | 5            | 10  | 0            | 15  | 300             | 1000 |
| SUSTAMID 6G          | ПА6 литий                       | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 6G MO       | ПА6 литий + MoS2                | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 6G HS       | ПА6 литий + антиоксидант        | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 6G ESD 90   | ПА6 литий + антистатик          | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 6G OL       | ПА6 литий маслорозчинений       | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 6G PLUS     | ПА6 литий зміцнений             | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAGLIDE           | ПА6 литий + мастило             | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAGLIDE PLUS      | ПА6 литий зміцнений + мастило   | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 6           | ПА6 екструзійний                | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 6 MO        | ПА6 + MoS2                      | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 6 GC        | ПА6                             | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 6 GF 30     | ПА6 + скловолокно               | 15         | 30  | 10           | 15  | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 150       | 200 | 0,1      | 0,5 | 15           | 30  | 6            | 10  | 80              | 500  |
| SUSTAMID 6 ESD 60    | ПА6 графітонаповнений           | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAVACU            | ПА6 + скловолокно               | 15         | 30  | 10           | 15  | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 150       | 200 | 0,1      | 0,5 | 15           | 30  | 6            | 10  | 80              | 500  |
| SUSTAMID 66          | ПА6.6                           | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 66 MO       | ПА6.6 + MoS2                    | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 66 HS       | ПА6.6 + антиоксидант            | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 66 GLD 240  | ПА6.6 + мастило (поліетилен)    | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 66 GF 30    | ПА6.6 + скловолокно             | 15         | 30  | 10           | 15  | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 150       | 200 | 0,1      | 0,5 | 15           | 30  | 6            | 10  | 80              | 500  |
| SUSTAMID 12          | ПА12                            | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 12 MO       | ПА12 + MoS2                     | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAMID 12 GF 30    | ПА12 + скловолокно              | 15         | 30  | 10           | 15  | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 150       | 200 | 0,1      | 0,5 | 15           | 30  | 6            | 10  | 80              | 500  |
| SUSTAMID 46          | ПА4.6                           | 20         | 30  | 2            | 5   | 40        | 100  | 3               | 8   | 6          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTARIN H           | Поіацеталь (ПОМ) гомо-полімер   | 20         | 30  | 0            | 5   | 40        | 100  | 2               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 300       | 600 | 0,1      | 0,4 | 5            | 15  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTARIN H AF        | ПОМг + мастило (тефлон)         | 20         | 30  | 0            | 5   | 40        | 100  | 2               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 300       | 600 | 0,1      | 0,4 | 5            | 15  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTARIN C           | Поіацеталь (ПОМ) сополімер      | 20         | 30  | 0            | 5   | 40        | 100  | 2               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 300       | 600 | 0,1      | 0,4 | 5            | 15  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTARIN C GLD 160   | ПОМс + мастило (тефлон)         | 20         | 30  | 0            | 5   | 40        | 100  | 2               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 300       | 600 | 0,1      | 0,4 | 5            | 15  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTARIN C GLD 350   | ПОМс + мастило                  | 20         | 30  | 0            | 5   | 40        | 100  | 2               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 300       | 600 | 0,1      | 0,4 | 5            | 15  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTARIN C GF 25     | ПОМс + скловолокно              | 15         | 30  | 10           | 15  | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 150       | 200 | 0,1      | 0,5 | 15           | 30  | 6            | 10  | 80              | 500  |
| SUSTARIN C ESD 60    | ПОМс струмопровідний            | 20         | 30  | 0            | 5   | 40        | 100  | 2               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 300       | 600 | 0,1      | 0,4 | 5            | 15  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTARIN C ESD 90    | ПОМс антистатичний              | 20         | 30  | 0            | 5   | 40        | 100  | 2               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 300       | 600 | 0,1      | 0,4 | 5            | 15  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTARIN C MDT       | ПОМс + металевий додаток        | 20         | 30  | 0            | 5   | 40        | 100  | 2               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 300       | 600 | 0,1      | 0,4 | 5            | 15  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTARIN C MG        | ПОМс медичний                   | 20         | 30  | 0            | 5   | 40        | 100  | 2               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 300       | 600 | 0,1      | 0,4 | 5            | 15  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTANAT PC          | полікарбонат                    | 15         | 30  | 5            | 8   | 30        | 80   | 3               | 8   | 5          | 10  | 6               | 8   | 45                | 60  | 250       | 300 | 0,1      | 0,5 | 10           | 20  | 5            | 15  | 300             | 500  |
| SUSTANAT PC GF 20    | ПК + скловолокно                | 15         | 30  | 10           | 15  | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 150       | 200 | 0,1      | 0,5 | 15           | 30  | 6            | 10  | 80              | 500  |
| SUSTADUR PET         | ПЕТ, поліестер, лавсан          | 15         | 30  | 5            | 8   | 40        | 80   | 3               | 8   | 5          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 300       | 400 | 0,2      | 0,4 | 5            | 15  | 5            | 15  | 300             | 500  |
| SUSTADUR PET GLD 130 | ПЕТ + мастило (тефлон)          | 15         | 30  | 5            | 8   | 40        | 80   | 3               | 8   | 5          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 300       | 400 | 0,2      | 0,4 | 5            | 15  | 5            | 15  | 300             | 500  |
| SUSTADUR PBT         | полібутилентерефталат           | 15         | 30  | 5            | 8   | 40        | 80   | 3               | 8   | 5          | 10  | 0               | 5   | 45                | 60  | 300       | 400 | 0,2      | 0,4 | 5            | 15  | 5            | 15  | 300             | 500  |
| SUSTAABS             | АБС                             | 15         | 30  | 0            | 5   | 30        | 100  | 2               | 8   | 5          | 15  | 25              | 30  | 45                | 60  | 200       | 500 | 0,2      | 0,5 | 5            | 10  | 0            | 10  | 300             | 500  |
| SUSTAPPE             | ПФЕ (поліфеніленетер)           | 15         | 30  | 0            | 5   | 30        | 100  | 2               | 8   | 5          | 15  | 25              | 30  | 45                | 60  | 200       | 500 | 0,2      | 0,5 | 5            | 10  | 0            | 10  | 300             | 500  |
| SUSTAPPE GF 30       | ПФЕ + скловолокно               | 15         | 30  | 10           | 15  | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 150       | 200 | 0,1      | 0,5 | 15           | 30  | 6            | 10  | 80              | 500  |
| SUSTAECTFE           | ЕТФЕ (етилентрифторетилен)      | 20         | 30  | 5            | 8   | 40        | 100  | 2               | 5   | 6          | 8   | 5               | 8   | 45                | 60  | 150       | 200 | 0,1      | 0,5 | 5            | 15  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAPVDF            | ПВДФ (полівінілденфторид)       | 20         | 30  | 5            | 8   | 40        | 100  | 2               | 5   | 6          | 8   | 5               | 8   | 45                | 60  | 150       | 500 | 0,1      | 0,3 | 5            | 15  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAPVDF ESD 60     | ПВДФ + антистатик               | 20         | 30  | 5            | 8   | 40        | 100  | 2               | 5   | 6          | 8   | 5               | 8   | 45                | 60  | 150       | 500 | 0,1      | 0,3 | 5            | 15  | 5            | 15  | 250             | 500  |
| SUSTAPEEK            | ПЕЕК (поліетіленсульфон)        | 15         | 30  | 0            | 5   | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 5            | 15  | 6            | 10  | 250             | 500  |
| SUSTAPEEK MG         | ПЕЕК медичний                   | 15         | 30  | 0            | 5   | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 5            | 15  | 6            | 10  | 250             | 500  |
| SUSTAPEEK MOD        | ПЕЕК + мастило (графіт, тефлон) | 15         | 30  | 0            | 5   | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 250       | 500 | 0,1      | 0,5 | 5            | 15  | 6            | 10  | 250             | 500  |
| SUSTAPEEK CF 30      | ПЕЕК + графітове волокно        | 15         | 30  | 10           | 15  | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 150       | 200 | 0,1      | 0,5 | 15           | 30  | 6            | 10  | 80              | 500  |
| SUSTAPEEK GF 30      | ПЕЕК + скловолокно              | 15         | 30  | 10           | 15  | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 150       | 200 | 0,1      | 0,5 | 15           | 30  | 6            | 10  | 80              | 500  |
| SUSTASON PSU         | ПСУ (полісульфон)               | 15         | 30  | 0            | 4   | 30        | 80   | 2               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 350       | 400 | 0,1      | 0,3 | 2            | 10  | 1            | 5   | 250             | 500  |
| SUSTASON PES         | ПЕСУ (поліетерсульфон)          | 15         | 30  | 0            | 4   | 30        | 80   | 2               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 350       | 400 | 0,1      | 0,3 | 2            | 10  | 1            | 5   | 250             | 500  |
| SUSTASON PPSU        | ППСУ (поліфеніленсульфон)       | 15         | 30  | 0            | 4   | 30        | 80   | 2               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 350       | 400 | 0,1      | 0,3 | 2            | 10  | 1            | 5   | 250             | 500  |
| SUSTASON PPSU MG     | ППСУ медичний                   | 15         | 30  | 0            | 4   | 30        | 80   | 2               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 350       | 400 | 0,1      | 0,3 | 2            | 10  | 1            | 5   | 250             | 500  |
| SUSTAPEI             | ПЕІ (поліетерімід)              | 15         | 30  | 0            | 4   | 30        | 80   | 2               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 350       | 400 | 0,1      | 0,3 | 2            | 10  | 1            | 5   | 250             | 500  |
| SUSTAPEI GF 30       | ПЕІ + скловолокно               | 15         | 30  | 10           | 15  | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 150       | 200 | 0,1      | 0,5 | 15           | 30  | 6            | 10  | 80              | 500  |
| SUSTAPEI MG          | ПЕІ медичний                    | 15         | 30  | 0            | 4   | 30        | 80   | 2               | 5   | 6          | 8   | 2               | 8   | 45                | 60  | 350       | 400 | 0,1      | 0,5 | 2            | 10  | 1            | 5   | 250             | 500  |
| SUSTATRON PPS        | ППС (поліфеніленсульфід)        | 15         | 30  | 0            | 5   | 500       | 800  | 3               | 5   | 6          | 8   | 0               | 5   | 45                | 60  | 350       | 400 | 0,1      | 0,3 | 5            | 15  | 6            | 10  | 250             | 500  |
| SUSTATRON PPS GF 40  | ППС медичний                    | 15         | 30  | 10           | 15  | 30        | 100  | 3               | 5   | 6          | 8   | 2               |     |                   |     |           |     |          |     |              |     |              |     |                 |      |



| Матеріал             |                                 | Свердління |     |              |          |                      |           |       |        |        | Спеціальні рекомендації        |    |    |    |  |                               |                           |   |
|----------------------|---------------------------------|------------|-----|--------------|----------|----------------------|-----------|-------|--------|--------|--------------------------------|----|----|----|--|-------------------------------|---------------------------|---|
|                      |                                 | задній кут |     | передній кут |          | кут заточування<br>φ | швидкість |       | подача |        | Попереднє прогрівання до 80 °С |    |    |    |  | Стрічкова пила або ручна пила | Твердосплавний інструмент | Потрібно бути обережними під час використання мастильно-охолоджувальних рідин |
|                      |                                 | α          | γ   | V (м/мм)     | S (мм/т) |                      | ≥Ø 60     | ≥Ø 80 | ≥Ø 100 | ≥Ø 130 | ≥Ø 200                         |    |    |    |  |                               |                           |   |
| Торгова марка        | Хімічна назва                   | min        | max | min          | max      | min                  | max       | min   | max    | mm     | mm                             | mm | mm | mm |  |                               |                           |   |
| Polystone® G         | ПЕ ВП, ПЕ 300                   | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| Trovidur® PVC-U      | ПВХ                             | 5          | 15  | 3            | 5        | 60                   | 30        | 120   | 0,1    | 0,5    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 6G          | ПА6 литий                       | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 6G MO       | ПА6 литий + MoS2                | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 6G HS       | ПА6 литий + антиоксидант        | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 6G ESD 90   | ПА6 литий + антистатик          | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 6G OL       | ПА6 литий маслорозчинний        | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 6G PLUS     | ПА6 литий зміцнений             | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAGLIDE           | ПА6 литий + мастило             | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAGLIDE PLUS      | ПА6 литий зміцнений + мастило   | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 6           | ПА6 екструзійний                | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 6 MO        | ПА6 + MoS2                      | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 6 GC        | ПА6                             | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 6 GF 30     | ПА6 + скловолокно               | 6          | 6   | 5            | 10       | 120                  | 80        | 100   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             | +                         |   |
| SUSTAMID 6 ESD 60    | ПА6 графіторозчинний            | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAVACU            | ПА6 + скловолокно               | 6          | 6   | 5            | 10       | 120                  | 80        | 100   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             | +                         |   |
| SUSTAMID 66          | ПА6.6                           | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 66 MO       | ПА6.6 + MoS2                    | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 66 HS       | ПА6.6 + антиоксидант            | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 66 GLD 240  | ПА6.6 + мастило (поліетилен)    | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 66 GF 30    | ПА6.6 + скловолокно             | 6          | 6   | 5            | 10       | 120                  | 80        | 100   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             | +                         |   |
| SUSTAMID 12          | ПА12                            | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 12 MO       | ПА12 + MoS2                     | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAMID 12 GF 30    | ПА12 + скловолокно              | 6          | 6   | 5            | 10       | 120                  | 80        | 100   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             | +                         |   |
| SUSTAMID 46          | ПА4.6                           | 5          | 15  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 150   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTARIN H           | Поліацеталь (ПОМ) гомо-полімер  | 5          | 10  | 15           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTARIN H AF        | ПОМг + мастило (тефлон)         | 5          | 10  | 15           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTARIN C           | Поліацеталь (ПОМ) сополімер     | 5          | 10  | 15           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTARIN C GLD 160   | ПОМс + мастило (тефлон)         | 5          | 10  | 15           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTARIN C GLD 350   | ПОМс + мастило                  | 5          | 10  | 15           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTARIN C GF 25     | ПОМс + скловолокно              | 6          | 6   | 5            | 10       | 120                  | 80        | 100   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             | +                         |   |
| SUSTARIN C ESD 60    | ПОМс струмопровідний            | 5          | 10  | 15           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTARIN C ESD 90    | ПОМс антистатичний              | 5          | 10  | 15           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTARIN C MDT       | ПОМс + металевий додаток        | 5          | 10  | 15           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTARIN C MG        | ПОМс медичний                   | 5          | 10  | 15           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTANAT PC          | полікарбонат                    | 8          | 10  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 100   | 0,2    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               | +                         |   |
| SUSTANAT PC GF 20    | ПК + скловолокно                | 6          | 6   | 5            | 10       | 120                  | 80        | 100   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             | +                         |   |
| SUSTADUR PET         | ПЕТ, поліестер, лавсан          | 5          | 10  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 100   | 0,2    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTADUR PET GLD 130 | ПЕТ + мастило (тефлон)          | 5          | 10  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 100   | 0,2    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTADUR PBT         | полібутилтерефталат             | 5          | 10  | 10           | 20       | 90                   | 50        | 100   | 0,2    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAABS             | АБС                             | 8          | 12  | 10           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,2    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAPPE             | ПФЕ (поліфеніленетер)           | 8          | 12  | 10           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,2    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               | +                         |   |
| SUSTAPPE GF 30       | ПФЕ + скловолокно               | 6          | 6   | 5            | 10       | 120                  | 80        | 100   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             | +                         |   |
| SUSTAECTFE           | ЕТФЕ (етилентрифторетилен)      | 10         | 16  | 5            | 20       | 130                  | 80        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAPVDF            | ПВДФ (полівінілденфторид)       | 10         | 16  | 5            | 20       | 130                  | 80        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAPVDF ESD 60     | ПВДФ + антистатик               | 10         | 16  | 5            | 20       | 130                  | 80        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAPEEK            | ПЕЕК (поліетерфторкетон)        | 5          | 10  | 10           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAPEEK MG         | ПЕЕК медичний                   | 5          | 10  | 10           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTAPEEK MOD        | ПЕЕК + мастило (графіт, тефлон) | 5          | 10  | 10           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             |                           |   |
| SUSTAPEEK CF 30      | ПЕЕК + графітове волокно        | 6          | 6   | 5            | 10       | 120                  | 80        | 100   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             | +                         |   |
| SUSTAPEEK GF 30      | ПЕЕК + скловолокно              | 6          | 6   | 5            | 10       | 120                  | 80        | 100   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             | +                         |   |
| SUSTASON PSU         | ПСУ (полісульфон)               | 3          | 10  | 10           | 20       | 90                   | 20        | 80    | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               | +                         |   |
| SUSTASON PES         | ПЕСУ (поліетерсульфон)          | 3          | 10  | 10           | 20       | 90                   | 20        | 80    | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               | +                         |   |
| SUSTASON PPSU        | ПФСУ (поліфеніленсульфон)       | 3          | 10  | 10           | 20       | 90                   | 20        | 80    | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               | +                         |   |
| SUSTASON PPSU MG     | ПФСУ медичний                   | 3          | 10  | 10           | 20       | 90                   | 20        | 80    | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               | +                         |   |
| SUSTAPEI             | ПЕІ (поліетерімід)              | 3          | 10  | 10           | 20       | 90                   | 20        | 80    | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               | +                         |   |
| SUSTAPEI GF 30       | ПЕІ + скловолокно               | 6          | 6   | 5            | 10       | 120                  | 80        | 100   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             | +                         |   |
| SUSTAPEI MG          | ПЕІ медичний                    | 3          | 10  | 10           | 20       | 90                   | 20        | 80    | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               | +                         |   |
| SUSTATRON PPS        | ПФС (поліфеніленсульфід)        | 5          | 10  | 10           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  |                               |                           |   |
| SUSTATRON PPS GF 40  | ПФС медичний                    | 6          | 6   | 5            | 10       | 120                  | 80        | 100   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             | +                         |   |
| SUSTATRON PPS MOD    | ПФС + мастило                   | 5          | 10  | 10           | 30       | 90                   | 50        | 200   | 0,1    | 0,3    |                                |    |    |    |  | +                             |                           |   |

## ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ POLYSTONE® M

|                     | Діаметр, мм | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|---------------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| Стругані листи      |             | 1–8         | 1000       | 2000        |
|                     |             |             | 1250       | 3000        |
| Пресовані листи     |             | 8–200       | 1000       | 6000        |
|                     |             |             | 2000       | 6000        |
|                     |             |             | 2500       | 6000        |
| Екструзійні стрижні | 10–260      |             |            | 2000        |

## ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ POLYSTONE® M

| Вид                     | Опис  |
|-------------------------|---|
| Polystone® MR           | PE1000 з додаванням повторно переробленого матеріалу.   |
| Polystone® M black AST  | Матеріал з антистатичними властивостями. Електростатичний поверхневий заряд знижується, пил не притягується й не виникає. |
| Polystone® M black EL   | Модифікація з високою струмопровідністю. Схвалено до застосування у вибухонебезпечних приміщеннях.                        |
| Polystone® MR black AST | Матеріал з додаванням переробленої сировини з чудовими антистатичними властивостями, які перешкоджають накопиченню пилу.  |
| Polystone® M slide      | Висока стійкість до абразивного зношення й чудові характеристики ковзання.  |
| Polystone® M slide AST  | Поєднання антистатичних характеристик, високої стійкості до абразивного зношення й чудових характеристик ковзання.        |
| Polystone® M saphir     | Матеріал з високою стійкістю до зношення, для високонавантажених деталей ковзання.  |
| Polystone® M polyblue   | Матеріал з високою стійкістю до зношення, для деталей з високими ударними навантаженнями.                                 |
| Polystone® MPG          | Наповнений склом для поліпшення стійкості до зношення.  |
| Polystone® M flametech  | Безгалогенна модифікація, що не підтримує горіння (група V0 по UL 94).  |
| Polystone® M EHS        | Термостабілізований СВМРЕ.  |
| Polystone® M microbloc  | Модифікація, що знищує бактерії, віруси, цвіль, дріжджі, гриби й водорості без додавання токсинів.                        |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Інженерні пластики Zellamid®

Компанія ТОВ «Пластик-Україна» є офіційним дистриб'ютором компанії Zell-Metall Ges.m.b.H. Engineering Plastics (Австрія).

**Zellamid®** — зареєстрована торгова марка інженерних пластиків, виготовлених Zell-Metall.

До асортименту входять напівфабрикати (листи, плити, стрижні, труби й гнучкі трубки).

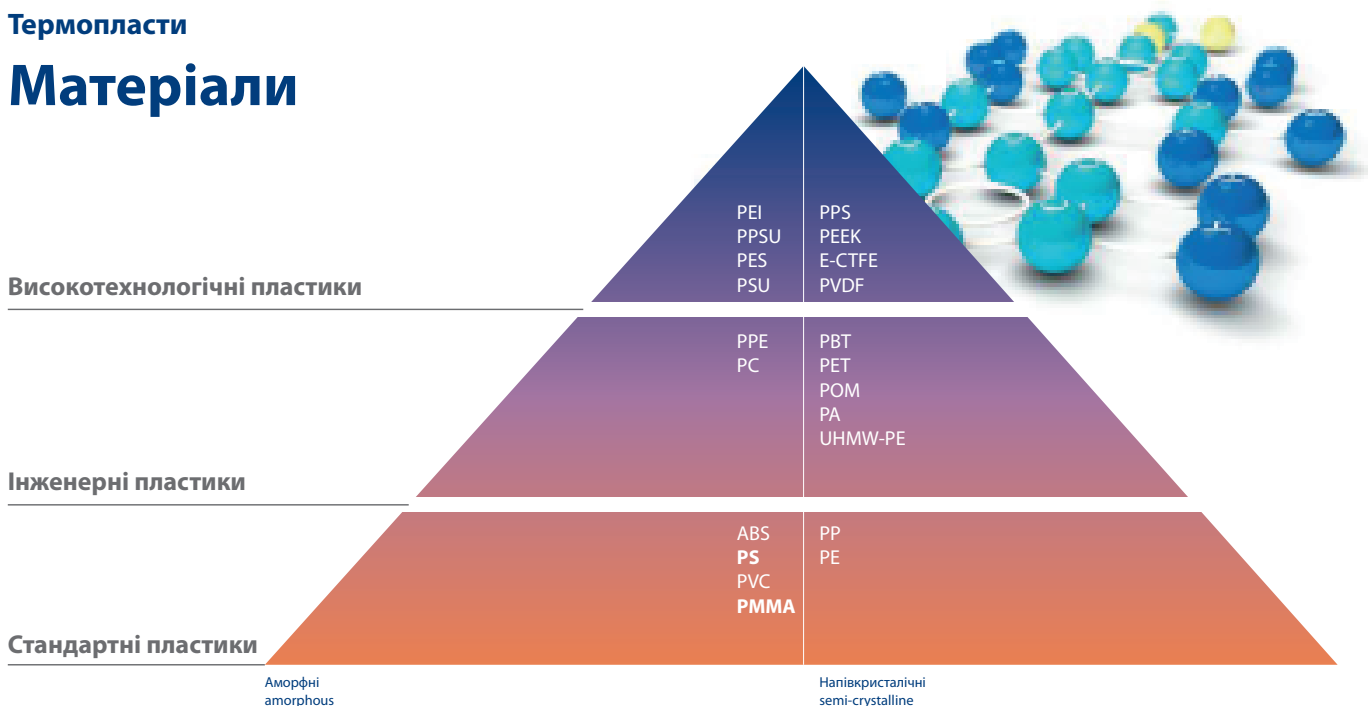
Наша пропозиція містить:

- Полімери загального призначення, також відомі як ЗРс (ЗП) (поліамід, ПОМ і термопластичний поліефір). Зазвичай це ненаповнені полімери.
- Матеріали з особливими характеристиками, також відомі як SPMs — інноваційні матеріали, модифіковані для специфічних потреб шляхом змішування полімерів, додавання наповнювачів і використання нових технологій з метою підвищити виготовлення інженерних пластиків загального призначення. У 2006 році Zell-Metall Engineering Plastics став першим у світі виробником, який комерційно запровадив нанотехнології у виробництві напівфабрикатів.
- Високотехнологічні матеріали, також відомі як HPMs — матеріали, що мають температуростійкість більше як 150 °С і зазвичай мало змінюють свої властивості в широкому діапазоні температур і хімічних середовищ.

Для полегшення підбору необхідного полімеру серед широкого спектра експонованих матеріалів наведемо порівняльні графіки за основними технічними показниками:

### Термопласти

## Матеріали



\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Поліамід (капролон, нейлон)



**ПА 6 (Zellamid® 202)** екструзійний — це жорсткий матеріал з високою стійкістю до стирання та стійкістю до ударів. **ПА 6** часто використовують як матеріал для заміни бронзи, алюмінію та інших кольорових металів, оскільки він має значні вагові переваги. **Zellamid® 202** має питому вагу 1,15 г/см, а бронза 8,8 г/см, що робить його відносну об'ємну вартість дуже привабливою. Використання **ПА 6** також знижує вимоги до змазування і є неабразивним відносно зв'язаних поверхонь. Він має хороші механічні властивості. Нейлон може вбирати до 8% води (за вагою) за підвищеної вологості або зануренні у воду. Це збільшує його стійкість до ударів і вібрацій, але також може призвести до зміни розмірів. Механічні, електричні й розмірні властивості матеріалу залежать від вологопоглинання. **Zellamid® 202** допущений до контакту з харчовими продуктами (BfR, FDA). Усе це чудово доповнюється вигідним співвідношенням ціна/якість.

### ТИПИ ТОВАРІВ

Екструзійні листи, плівки, стрижні, труби, гнучкі трубки.

### КОЛЬОРИ

Натуральний, чорний, спеціальні кольори.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Твердий
- Температурний діапазон тривалого використання від -40 до +100 °C
- Високі властивості ковзання
- Висока стійкість до стирання
- Висока міцність, жорсткість і пружність
- Неелектропровідний
- Висока стійкість до випромінювання (гамма й рентгенівські промені)
- Вбирає вологу

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Пари тертя
- Зносостійкі елементи
- Корпуси підшипників
- Підшипники ковзання
- Блоки
- Крутні
- Ролики
- Колеса
- Шестерні
- Гальмівні блоки
- Демпфери вібрації та амортизатори
- Контактні частини
- Скребки
- Спиральні конвеєри

### ЗБЕРІГАННЯ

Наполегливо рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання за кімнатної температури. У приміщеннях бажано уникати температурних коливань, які можуть призвести до появи вологи через конденсацію водяної пари. Зберігати матеріал потрібно на рівній поверхні: нерівна поверхня призводить до деформації (вигину) листів. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання) згідно з рекомендаціями виробника, особливо для модифікацій зі скловолокном.
- Склеювання.

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

## ПРОГРАМА ПОСТАЧАВАННЯ ZELLAMID® 202

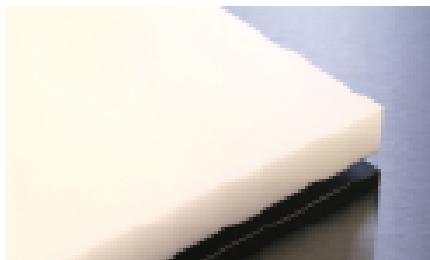
|                     | Діаметр, мм                         | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|---------------------|-------------------------------------|-------------|------------|-------------|
| Екструзійні листи   |                                     | 1,5–100     | 500        | 2000        |
|                     |                                     |             | 610        | 2000        |
|                     |                                     |             | 610        | 3000        |
|                     |                                     |             | 1000       | 2000        |
| Екструзійні стрижні | 6–310                               | 8–100       |            | 3000        |
|                     |                                     |             |            | 3000        |
| Екструзійні труби   | зовнішній 25–310, внутрішній 10–130 |             |            |             |

## СПЕЦІАЛЬНІ ВИДИ ПА ZELLAMID®202

| Матеріал           | Опис  |
|--------------------|---|
| Zellamid® 202 MO   | Модифікований дисульфідом молібдену ПА 6, характеристики ковзання поліпшені, вищої компресійної міцності.   |
| Zellamid® 1100     | Має високу зносостійкість за низьких і середніх швидкостей і працює особливо добре в абразивних умовах, таких як контакт з піском або пилом.                              |
| Zellamid® 1100 MO  | Має поліпшену стійкість до УФ-випромінювання й хороші характеристики ковзання.  |
| Zellamid® 1100 Oil | Новий тип литого нейлону, виробленого з додаванням спеціального мастила в структуру полімеру.   |
| Zellamid® 1100 T   | Литий нейлон зі спеціальними добавками й твердим мастилом з акцентом на антифрикційні властивості матеріалу.  |
| Zellamid® 1100 TX  | Матеріал покращений додатковими внутрішніми мастильними модифікаторами, має ще кращі зносостійкість і характеристики тиску/швидкості.                                     |
| Zellamid® 1100 X   | Продукт має на 20–30 °C вищу температуру тривалого використання, у нього чудовий опір термоокисної деградації й теплового старіння.                                       |
| Zellamid® 1115     | Литий нейлон 6.12 має більш високу ударну міцність, нижчий ступінь поглинання вологи й кращий опір повзучості, ніж литий ПА 6.  |
| Zellamid® 1120 FE  | Литий нейлон 6.12 з металевим стрижнем.   |
| Zellamid® 1200     | Має неперевершену стійкість до ударів та до більшості хімікатів і демонструє незмінні властивості у великому діапазоні температур, навіть під час криогенних застосувань. |
| Zellamid® 1200 G   | Матеріал з міцною кристалічною структурою для застосування в умовах, що вимагають підвищеної жорсткості.  |
| Zellamid® 250      | ПА 6.6 відомий своєю високою температуростійкістю і високою міцністю на розтягнення. Це найбільш твердий і жорсткий тип екструзійного нейлону.                            |
| Zellamid® 250GF 30 | Має підвищену міцність на стиск і твердість, жорсткість, розмірну стабільність за збереження високої зносостійкості.  |
| Zellamid® 250MO    | ПА 6.6 наповнений дисульфідом молібдену, має підвищену міцність, жорсткість і знижений коефіцієнт тертя.  |
| Zellamid® 250HI    | Матеріал характеризується високою стійкістю до ударів навіть за низьких температур.   |
| Zellamid® 250PE    | У цього матеріалу дуже низький коефіцієнт тертя в поєднанні з високою зносостійкістю. Має хорошу стійкість до великих навантажень.  |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Полюксиметилен (поліацеталь, поліформальдегід)



**ПОМ (Zellamid® 900)** характеризується низьким коефіцієнтом тертя й високим ступенем зносостійкості. На нього не впливає вологе середовище. **ПОМ** має хорошу стійкість до більшості хімічних речовин, включаючи безліч різних розчинників. Поліацеталь забезпечує високу міцність і жорсткість у поєднанні з легкістю механічної обробки. **Zellamid® 900** також вирізняється високою механічною міцністю, термостійкістю і хорошими антифрикційними властивостями. Майже всі модифікації **Zellamid® 900** допустимі для контакту з продуктами харчування (BfR, FDA серт.). Сополімери ацеталу мають кращу, ніж його гомополімери, термічну й хімічну стійкість, зокрема до гарячої води.

### ТИПИ ТОВАРІВ

Екструзійні листи, стрижні, труби.

### КОЛЬОРИ

Натуральний, чорний, спеціальні кольори.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Міцний і твердий
- Температурний діапазон тривалого використання від -20 до +100 °C
- Практично повна відсутність абсорбції
- Зберігає пружність і міцність навіть в умовах сухого тертя
- Хороші характеристики ковзання
- Стійкий до гарячої води, розбавлених кислот, чистильних агентів, різних розчинників
- Пружний
- Легко обробляється, полірується

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Підшипники й затички, що працюють у вологому середовищі
- Шестерні
- Напрямні ролики в ліфтах
- Воротні системи
- Важелі
- Кулачкові перемикачі
- Затискачі
- Деталі насосів

### ЗБЕРІГАННЯ

Наполегливо рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання, за кімнатної температури. Зберігати матеріал потрібно на рівній поверхні: нерівна поверхня призводить до деформації (вигину) листів. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання).
- Склеювання.
- Зварювання.

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

## ПРОГРАМА ПОСТАЧАВАННЯ ZELLAMID® 900

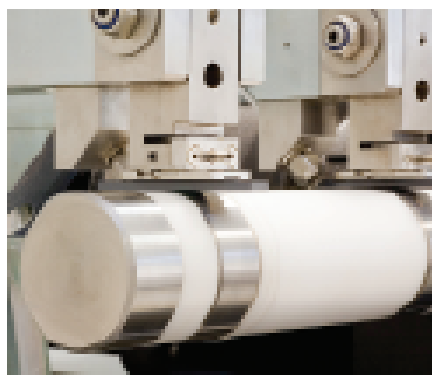
|                     | Діаметр, мм                         | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|---------------------|-------------------------------------|-------------|------------|-------------|
| Екструзійні листи   |                                     | 1–150       | 500        | 2000        |
|                     |                                     |             | 610        | 2000        |
|                     |                                     |             | 610        | 3000        |
|                     |                                     |             | 1000       | 2000        |
|                     |                                     |             | 1220       | 2000        |
|                     |                                     |             | 1220       | 3000        |
| Екструзійні стрижні | 6–500                               |             |            | 3000        |
| Екструзійні труби   | зовнішній 25–500, внутрішній 10–375 |             |            | 3000        |

## СПЕЦІАЛЬНІ ВИДИ ПОМ ZELLAMID® 900

| Матеріал            | Опис   |
|---------------------|--|
| Zellamid® 900AS     | Антистатичний ПОМ-сополімер, властивості не залежать від вологості, міграція властивостей не відбувається. Продукт придатний для використання в чистих кімнатах. |
| Zellamid® 900XU ELS | Струмопровідний ПОМ-сополімер, наповнений вуглецевими нанотрубками.  |
| Zellamid® 900 PE    | ПОМ-сополімер із твердим мастилом. Використовується в механічних системах і приладобудуванні, а також у важко навантажених ковзких і напрямних елементах.        |
| Zellamid® 900 XT    | ПОМ-сополімер із твердим мастилом, чудові трибологічні властивості. Деталі можуть працювати на більш високих швидкостях зі зниженим показником зношення.         |
| Zellamid® 900 XAF   | ПОМ з ПТФЕ волокнами мають кращі показники зносостійкості, чого немає в ПОМ-гомополімерів.   |
| Zellamid® 900 XMD   | ПОМ-сополімер виявляється металошукачами.  |
| Zellamid® 900 H     | Гомополімер поліацеталю має більш високу міцність і твердість, а також демонструє чудову ударостійкість і низькі показники стомлюваності.                        |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## ПЕТ (поліетилентерефталат, лавсан)



**ПОМ (Zellamid® 1400)** — це напівкристалічний термопластичний поліестер, оснований на поліетилентерефталаті. Цей матеріал має чудову розмірну стабільність, оскільки на нього практично не впливає навколишня вологість. Низький коефіцієнт тертя й чудова зносостійкість з низькою повзучістю та високим модулем пружності роблять цей матеріал прекрасним вибором для рухомих частин. Стійкість до гарячої води не дуже висока, проте матеріал має кращу, ніж нейлон або ацеталь, стійкість до кислот. **Zellamid® 1400** виготовляється без осьової пористості й допущений до контакту з продуктами харчування (BfR, FDA). Оскільки він більш твердий, ніж інші термопласти, будь ласка, ознайомтеся з нашими рекомендаціями з механічної обробки.

### ТИПИ ТОВАРІВ

Екструзійні листи, стрижні, труби.

### КОЛЬОРИ

Білий, чорний.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Дуже міцний і жорсткий
- Температурний діапазон тривалого використання від  $-20$  до  $+60$  °C
- Хороші властивості ковзання
- Зносостійкий
- Стійкий до дії кислот, мийних засобів, розчинників
- Нестійкий до використання в гарячій воді за температури  $60$  °C
- Дуже хороший електричний ізолятор
- Висока стабільність розмірів

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Підшипники ковзання
- Смуги тертя
- Зубчасті колеса
- Пробки
- Корпусні деталі
- Мішалки
- Валки
- Ущільнювачі
- Компоненти для машин харчової промисловості
- Елементи вимірювальної техніки для рідин і газів
- Деталі для електротехніки

### ЗБЕРІГАННЯ

Наполегливо рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання, за кімнатної температури. Зберігати матеріал потрібно на рівній поверхні: нерівна поверхня призводить до деформації (вигину) листів. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання) згідно з рекомендаціями виробника.
- Склеювання.
- Зварювання.

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**





## ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ ZELLAMID® 1400

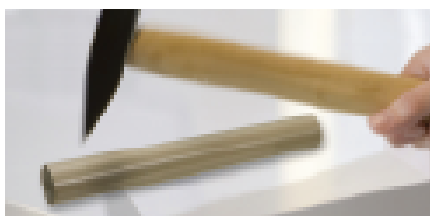
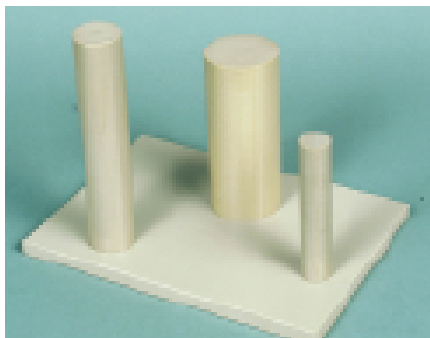
|                     | Діаметр, мм                         | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|---------------------|-------------------------------------|-------------|------------|-------------|
| Екструзійні листи   |                                     |             | 610        | 2000        |
|                     |                                     | 3–100       | 610        | 3000        |
|                     |                                     |             | 1000       | 2000        |
| Екструзійні стрижні | 6–210                               |             |            | 3000        |
| Екструзійні труби   | зовнішній 25–280, внутрішній 10–240 |             |            | 3000        |

## СПЕЦІАЛЬНІ ВИДИ ПЕТ ZELLAMID®

| Матеріал          | Опис  |
|-------------------|---|
| Zellamid® 1400T   | Цей самозмащувальний матеріал має значно знижений коефіцієнт тертя й підвищену зносостійкість порівняно з ненаповненим ПЕТ. Він навіть перевершує такі матеріали, як воско- або маслонаповнений каполон.                                    |
| Zellamid® 1400HI  | Гомополімер ПЕТ з особливими властивостями. Він має найвищу ударостійкість серед усіх ПЕТ і показує поліпшену зносостійкість та жорсткість поряд з найкращими трибологічними властивостями.   |
| Zellamid® 1400HIT | ПЕТ-гомopolімер ударостійкий із твердим мастилом.   |
| Zellamid® 1400PBT | ПБТ має гарну хімічну стійкість, а також ударостійкість і жорсткість у поєднанні з хорошими показниками ковзання й характеристиками зношення. Висока міцність і твердість у поєднанні зі стабільністю розмірів через низьке водопоглинання. |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## ПЕЕК



**ПЕЕК (Zellamid® 1500)** — це термопласт, який може довго використовуватися за високих температур (аж до 260 °C) у гарячій воді або під впливом пари. Має чудові механічні властивості як за високих температур, так і в криогенних умовах.

Під час контакту з полум'ям — дуже низький рівень диму й виділення токсичних газів. Матеріал є самозгасним і має рейтинг займистості V-0 за UL 94. **Zellamid® 1500 i 1500X** допущені до контакту з харчовими продуктами (BfR, FDA). Матеріал також стійкий до широкого діапазону розчинників.

**ПЕЕК** — це високоміцна альтернатива фторопластам завдяки вищій стійкості до зношення й стирання.

### ТИПИ ТОВАРІВ

Екструзійні листи, стрижні.

### КОЛЬОРИ

Коричневий, чорний.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Температурний діапазон тривалого використання від –60 до +260 °C
- Чудова хімічна й гідролізна стійкість
- Чудові зносостійкі й фрикційні властивості
- Хороші електроізоляційні та діелектричні властивості
- Чудові механічні властивості за високих температур
- Висока механічна міцність, жорсткість і твердість
- Дуже хороша розмірна стійкість
- Чудова стійкість до активного випромінювання (гамма й рентгенівське)
- Стійкість до розтріскування

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Трубки
- Насосне обладнання
- Вимірювальні поршні
- Підшипники ковзання
- Сідла кулькових клапанів
- Опорні диски
- Оправлення, сердечники
- Деталі електротехніки

### ЗБЕРІГАННЯ

Наполегливо рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання, за кімнатної температури. Зберігати матеріал потрібно на рівній поверхні: нерівна поверхня призводить до деформації (вигину) листів. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання) згідно з рекомендаціями виробника, особливо для модифікацій зі скловолокном.

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

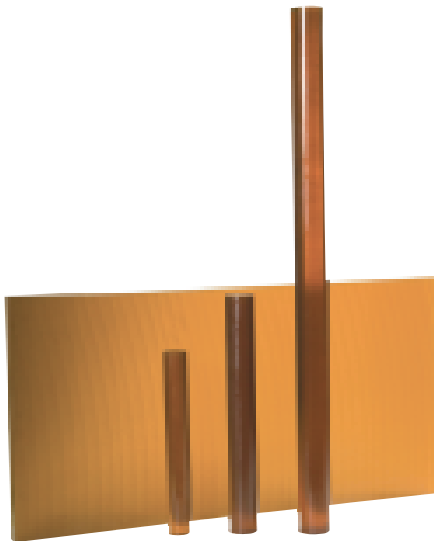
## ПРОГРАМА ПОСТАЧАВАННЯ ZELLAMID® 1500

|                     | Діаметр, мм | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|---------------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| Екструзійні листи   |             | 8–60        | 1000       | 2000        |
|                     |             |             | 1000       | 3000        |
| Екструзійні стрижні | 6–200       |             |            | 3000        |

## СПЕЦІАЛЬНІ ВИДИ ПEEK ZELLAMID®

| Матеріал           | Опис   |
|--------------------|--|
| Zellamid® 1500     | Модифікація ПEEK має трохи вищу температурну стійкість й ударостійкість.   |
| Zellamid® 1500T    | Чудові трибологічні властивості й дуже низький показник зношення є характеристиками цього наповненого ПEEK з високими експлуатаційними показниками тиску/швидкості. Жорсткий, міцний, твердий матеріал з низькою повзучістю.                                       |
| Zellamid® 1500GF30 | Склонаповнений матеріал має значно знижений коефіцієнт теплового розширення та збільшений модуль пружності під час вигину порівняно з чистим ПEEK.   |
| Zellamid® 1500CA20 | ПEEK змішаний з керамічними наповнювачами, має чудову стабільність розмірів у широкому діапазоні температур і вологості, а також гарні діелектричні властивості. Порівняно з керамікою він важить вдвічі менше й забезпечує велику стійкість до ударів і міцність. |
| Zellamid® 1500CA30 | ПEEK, модифікований вуглецевим волокном, має поліпшену стабільність розмірів і чудову зносостійкість, а також дуже низький коефіцієнт тертя. Вуглецеві волокна значно знижують теплове розширення.   |

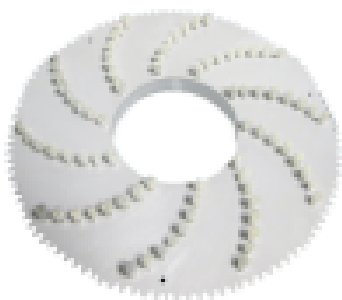
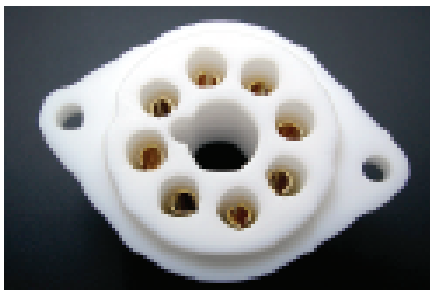
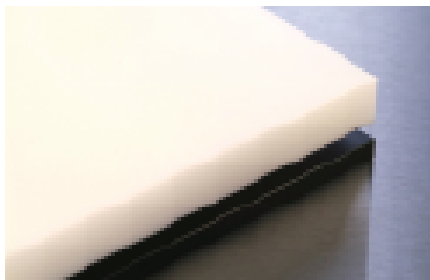
## Інші види інженерних пластиків Zellamid®



| Матеріал                             | Опис  |
|--------------------------------------|---|
| Zellamid® 1000<br>Полієфірмід        | PEI є високоміцним аморфним термопластичним полімером, який може довго використовуватися в режимі до 170 °C у поєднанні з чудовим опором полум'я (UL 94 V-0) і низьким показником димоутворення. Zellamid® 1000 ідеально підходить для високоміцних і температуростійких деталей, що вимагають чудові електроізоляційні властивості, які залишаються стабільними в широкому діапазоні температур і частот.  |
| Zellamid® 1000GF30                   | Скловолокно надає продукту виняткове співвідношення міцності й ваги, збільшена межа міцності на розрив з ще більшою жорсткістю і розмірною стабільністю, а також низькою повзучістю. Характеризується хорошою стійкістю до ударів. У разі впливу хімічних речовин під напругою можуть утворюватися тріщини.   |
| Zellamid® 1900<br>Поліфеніленсульфід | ПФС є дешевшою альтернативою ПEEK і застосовується за більш низьких температур (до 200 °C), з високим ступенем стабільності розмірів і має підвищену стійкість до хімічних речовин. ПФС має гарний опір повзучості за підвищених температур.  |
| Zellamid® 1900GF40                   | ПФС модифікований 40% скловолокна забезпечує більш високу стабільність розмірів і термостійкість порівняно з ненаповненим Zellamid® 1900.   |
| Zellamid® 1900XGT                    | Підшипникова градація ПФС містить внутрішнє мастило й має низький коефіцієнт теплового розширення та безкомпромісну хімічну й гідролізу стійкість. Навіть за температури до 220 °C на повітрі він зберігає хороші механічні властивості, такі як твердість, жорсткість і стійкість до пластичної деформації.  |
| Zellamid® 2100<br>Поліфенілсульфон   | ПФСУ — термопласт з дуже хорошими механічними, електричними й тепловими властивостями для використання більш високих операційних температур з низькими механічними навантаженнями. Zellamid® 2100 має чудову стійкість до гідролізу порівняно з іншими аморфними термопластиками, що робить його високоякісним матеріалом для медичного обладнання. Він також стійкий до кислот і лугів, зокрема комерційних мийних розчинів, працює в широкому діапазоні температур (до 210 °C). |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## ПТФЕ (фторопласт, тефлон)



**Політетрафторетилен ПТФЕ** — це термопластичний напівкристалічний матеріал, що одержується полімеризацією суспензії або емульсії тетрафторетилену (ТФЕ). Характеризується високою кристалічністю (близько 92–96%) і лінійною структурою ланцюжка молекул. **ПТФЕ** має багато унікальних хімічних і термічних властивостей, яких немає в інших термопластів. Матеріал вирізняється винятковою хімічною та інертною, відмінними електричними й механічними властивостями в діапазоні температур від  $-200\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $260\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Має низький коефіцієнт тертя, абсолютно гідрофобний, допущений до контакту з харчовими продуктами, стійкий до всіх кислот, розчинників, нафтопродуктів, лугів, характеризується малою пористістю, чудовими діелектричними й механічними властивостями. На фторопласт марки Ф4 за високих температур впливають тільки розплави лужних металів, розчини їх в аміаку, трифторовий хлор і елементарний фтор.

### ТИПИ ТОВАРІВ

Плівки, стрічки, листи, стрижні, гнучкі трубки, труби, затички.

### КОЛЬОРИ

Білий, чорний.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Висока молекулярна маса і, як наслідок, висока температура плавлення ( $340\text{ }^{\circ}\text{C}$ )
- Температурний діапазон тривалого використання  $-200\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+260\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Висока хімічна стійкість
- Вкрай низький коефіцієнт тертя, відсутність ефекту закидання
- Хороші діелектричні властивості
- Дуже стійкий до УФ-випромінювання
- Висока стійкість до старіння
- Практично єдиний повністю негорючий полімер
- Фізіологічно нейтральний
- Схильність до «плинності» й розривів навіть за низьких навантажень, для уникнення таких проблем **ПТФЕ** модифікують скловолокном, графітом, вугіллям, дисульфідом
- Висока пластичність та ударна в'язкість з надрізом (навіть за низьких температур, до  $-150\text{ }^{\circ}\text{C}$ )
- За  $360\text{ }^{\circ}\text{C}$  деградує з утворенням дуже агресивних і токсичних речовин

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Вузли тертя
- Підшипники ковзання
- Рухливі ущільнювачі (манжети, поршневі кільця тощо)
- Друкарські плати
- Серцеві клапани
- Вали для розкочування тіста
- Антиадгезійні покриття
- Диски зчеплення для точних механізмів

### ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати матеріал потрібно на рівній поверхні: нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) листів. Також під час зберігання звернути увагу на властивість **ПТФЕ** протікати: зберігання великої кількості матеріалу на одній палеті може привести до деформації нижніх виробів. Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) в процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)*

- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання) згідно з рекомендаціями виробника, особливо для модифікацій зі скловолокном.
- Зварювання (для спеціальних градацій **ПТФЕ**).
- Склеювання (може знадобитися попередня підготовка поверхні).

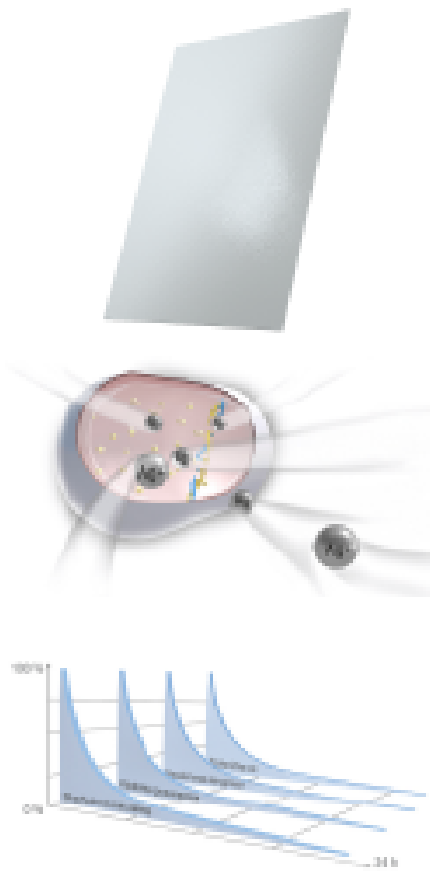
**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПТФЕ

| Матеріал                                    | Метод випробування | Одиниці вимірювання                | Значення          |
|---|--------------------|------------------------------------|-------------------|
| <i>Загальні властивості</i>                 |                    |                                    |                   |
| Щільність                                   | DIN EN ISO 1183-1  | г/см <sup>3</sup>                  | 2,13–2,23         |
| Водопоглинання                              | DIN EN ISO 62      | %                                  | <0,001            |
| Горючість (товщини 3 мм/6 мм)               |                    | UL 94                              | HB                |
| <i>Механічні властивості</i>                |                    |                                    |                   |
| Межа розрідження                            | DIN EN ISO 527     | МПа                                | 28                |
| Відносне подовження під час розриву         | DIN EN ISO 527     | %                                  | 300               |
| Модуль пружності під час розтягування       | DIN EN ISO 527     | Мпа                                | 700               |
| Ударна в'язкість зразка з надрізом за Шарпі | DIN EN ISO 179     | кДж/м <sup>2</sup>                 | без розриву       |
| Твердість під час вдавлювання кульки        | DIN EN ISO 2039-1  | Н/мм <sup>2</sup>                  | 30                |
| Твердість за Шором                          | DIN EN ISO 868     | шкала Д                            | 53–57             |
| <i>Термічні властивості</i>                 |                    |                                    |                   |
| Температура плавлення                       | ISO 11357-3        | °С                                 | 325–330           |
| Теплопровідність                            | DIN 52612-1        | Вт/(м·К)                           | 0,24...0,35       |
| Коефіцієнт лінійного теплового розширення   | DIN 53752          | 10 <sup>-6</sup> × К <sup>-1</sup> | 79...150          |
| Робоча температура, довгочасна              |                    | °С                                 | -200...260        |
| Робоча температура, короткочасна (макс.)    |                    | °С                                 | 310               |
| <i>Електричні властивості</i>               |                    |                                    |                   |
| Діелектрична постійна                       | IEC 60250          |                                    | 2,3               |
| Об'ємний питомий опір                       | IEC 60093          | Ω×см                               | >10 <sup>15</sup> |
| Поверхневий питомий опір                    | IEC 60093          | Ω                                  | >10 <sup>13</sup> |
| Електрична міцність                         | IEC 60243          | кВ/мм                              | 50–80             |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Сімейство Lamilux Super



**Сімейство продуктів Lamilux Super** — це армований скловолокном поліефірний пластик зі збалансованим вмістом скла. Цей універсальний продукт підходить для використання всередині й зовні транспортних засобів та в різноманітних приміщеннях.

### ВИРОБНИЦТВО

- Товщина: 0,6–5,0 мм
- Ширина: до 3,2 м
- У листах або рулонах
- У різних кольорах: шкала RAL, NCS та індивідуальні кольори на замовлення
- З поверхнею «металік» або матовою
- З гелькоутовим покриттям для максимальної стійкості
- За гелькоутового покриття можливий варіант AntiVas з антибактеріальним ефектом
- З поліпшеною більш гладкою поверхнею (варіант Plus)
- Інші розміри, товщина й колір на замовлення
- Обробка зворотної сторони: гладка, оброблена коронним розрядом, шліфувана

### ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

Перевіреним часом універсальний продукт з можливістю застосувати всередині та зовні приміщень і транспортних засобів.

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

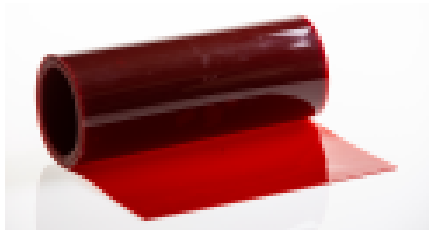
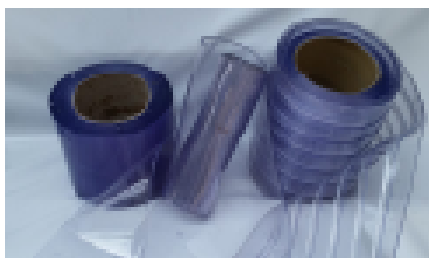
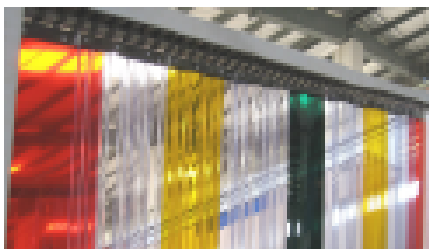
- Житлові автофургони та причепи
- Вантажний автотранспорт
- Будівництво
- Медицина та гігієна

### МОЖЛИВІ ВАРІАНТИ

- З поліпшеною поверхнею для привабливого зовнішнього вигляду (Plus)
- З матовою поверхнею (Mat)
- Із захистом від ультрафіолетових променів та впливу навколишнього середовища, а також від хімічних речовин (Gelcoat)

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

## Пластифікований ПВХ



**Прозорі ПВХ-завіси** доступні в різноманітних типорозмірах гнучкої смуги **ПВХ**. Вони забезпечують економічне й просте в монтажі рішення для ізоляції, утеплення й зонування будь-якого приміщення. За допомогою цього унікального рішення з високою прозорістю та бар'єрними властивостями ви можете вирішити безліч завдань у різноманітних сферах бізнесу. Екструзійні лінії прозорого пластифікованого **ПВХ** значно знижують споживання електроенергії кліматичною технікою, різко зменшують кількість пилу й шуму, перешкоджають розвитку цвілі, не підтримують горіння. Сертифіковані в Україні.

### ОСНОВНІ ПЕРЕВАГИ ПВХ-ЗАВІС

- Зниження витрат на електроенергію.
- Відсутність комах.
- Гігієна.

### РОЗПАШНІ ПВХ-ДВЕРІ

Ці двері ідеально підходять для всіх виробничих і комерційних об'єктів, таких як заводи, кухні, підприємства харчової промисловості, складські приміщення, магазини роздрібною торгівлі, супермаркети, лікарні тощо. Вони запобігають появі протягів, пилу, комах, дають змогу поліпшити безпеку, гігієну, температурний режим і рівень шуму. Їхня рамна конструкція разом із жорсткістю **ПВХ** відповідає найжорсткішим вимогам клієнта.

### ОСОБЛИВОСТІ

Практично безшумні в експлуатації гнучкі двері **ПВХ** можуть відчинятися легким рухом руки або візка й автоматично зачинятися. Завдяки високій прозорості ці двері дають змогу бачити суміжне приміщення й уникнути зіткнення.

### ДОДАТКОВІ ФУНКЦІЇ

Блокування: у будь-який момент двері можна зафіксувати відчиненими на 90° для зручності вантажно-розвантажувальних операцій.

Випускаються такі типи продукції: екструзійні листи й стрічки.

### КОЛЬОРИ

Прозорий, прозоро-блакитний, червоний, сірий, коричневий, чорний.

| Сфери застосування   | Можливості   |
|--|--|
| <b>Складські та підсобні приміщення: дверні прорізи</b>                                | Забезпечують стабільність температурних режимів, необхідну вологість у складських приміщеннях. Запобігають контрастному повітрообміну, що виникає в процесі завантаження/розвантаження продукції, проникненню шуму й пилу. Забезпечують збереження споживчих властивостей товарів.   |
| <b>Холодильні камери: тамбури<br/>Термобудки авто</b>                                  | Ефективний засіб збереження холоду, підтримки необхідної температури. Запобігають утворенню конденсату в холодильній камері. Збільшують ресурс роботи компресора, зменшують рівень енергоспоживання.   |
| <b>Цехи готової продукції:<br/>дверні та віконні отвори<br/>Міжцехові повідомлення</b> | Підтримують заданий режим та умови зберігання продукції. Запобігають виникненню протягів і забезпечують комфортні умови для роботи всередині приміщень.  |
| <b>Навантажувальні рампи<br/>Транспортні коридори</b>                                  | Завдяки таким властивостям, як пластичність і прозорість, забезпечують безперешкодний і безпечний проїзд навантажувачів (зокрема, з розвилковою підйомною платформою з піддонами), візків та іншого транспорту. Забезпечують високий рівень шумопоглинання. Оберігають від проникнення комах і птахів всередину приміщень. |
| <b>Пересувні зварювальні<br/>та операторські кабіни</b>                                | Служать як ефективний світловий та акустичний бар'єр. Не підтримують горіння.  |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

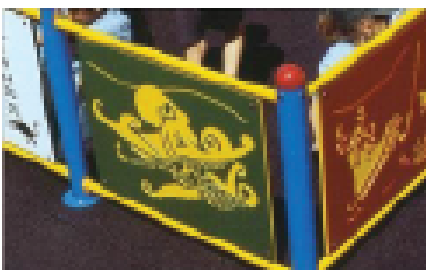
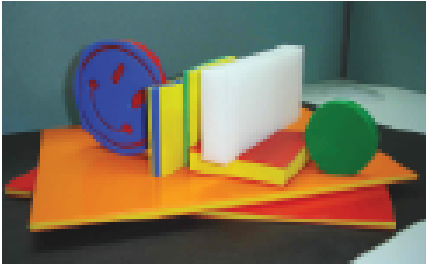
## ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ

| Матеріал                         | Щільність, г/см <sup>3</sup> | Ширина, мм | Товщина, мм | Довжина, м |
|----------------------------------|------------------------------|------------|-------------|------------|
| Стрічка стандарт<br>(-35 °С)     | 1,21                         | 200        | 2           | 50         |
|                                  |                              | 200        | 3           | 50         |
|                                  |                              | 300        | 2           | 50         |
|                                  |                              | 300        | 3           | 50         |
|                                  |                              | 300        | 4           | 50         |
|                                  |                              | 300        | 5           | 50         |
|                                  |                              | 400        | 2           | 50         |
|                                  |                              | 400        | 3           | 50         |
|                                  |                              | 400        | 4           | 50         |
|                                  |                              | 400        | 5           | 50         |
| Стрічка холодостійка<br>(-45 °С) | 1,16                         | 200        | 2           | 50         |
|                                  |                              | 200        | 3           | 50         |
|                                  |                              | 300        | 2           | 50         |
|                                  |                              | 300        | 3           | 50         |
|                                  |                              | 300        | 4           | 50         |
|                                  |                              | 300        | 5           | 50         |
|                                  |                              | 400        | 2           | 50         |
|                                  |                              | 400        | 3           | 50         |
|                                  |                              | 400        | 4           | 50         |
|                                  |                              | 400        | 5           | 50         |
| Лист стандарт<br>(-35 °С)        | 1,21                         | 1000       | 1           | 50         |
|                                  |                              | 1000       | 2           | 20         |
|                                  |                              | 1000       | 3           | 20         |
|                                  |                              | 1000       | 4           | 20         |
|                                  |                              | 1000       | 5           | 20         |
|                                  |                              | 1000       | 6           | 20         |
|                                  |                              | 1000       | 7           | 20         |
|                                  |                              | 1000       | 8           | 20         |
|                                  |                              | 1000       | 9           | 20         |
|                                  |                              | 1000       | 10          | 20         |
|                                  |                              | 1000       | 11          | 20         |
|                                  |                              | 1000       | 12          | 20         |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ



## Матеріал для дитячих майданчиків Polystone® Play-Tec



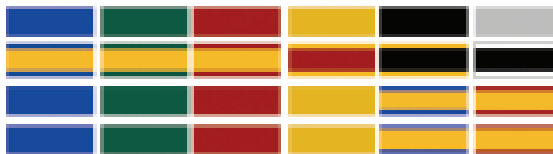
**Polystone® Play-Tec** — це однорідні й тришарові кольорові панелі зі спеціальної модифікації поліетилену. Фрезерування верхнього шару дає змогу отримати стійкий різнобарвний малюнок або напис. Подряпини на них майже непомітні. Крім того, вони водонепроникні, набухають і не розшаровуються, відсутня небезпека скалок. Панелі мають спеціальну УФ-стабілізацію, не вицвітають і не потребують щорічного фарбування. Завдяки таким характеристикам панелі **Polystone® Play-Tec** є кращим вибором для тих застосувань, де раніше використовувалися лаковані або лесовані багатшарові дерев'яні панелі або панелі МДФ.

**Polystone® Play-Tec** характеризується дуже низькими експлуатаційними витратами:

- Подряпини майже невидимі, тому що матеріал не має лакофарбового покриття, як це зазвичай буває з фанерою, і лист фарбують на всю глибину.
- Бруд, графіті та маркери погано утримуються на поверхні й можуть бути легко видалені.
- У поєднанні з високою стійкістю до впливу погодних умов, **Polystone® Play-Tec** практично не піддається руйнуванню.

### КОЛЬОРИ

Жовтий, зелений, синій, червоний, жовтий, сірий, чорний, двоколірні коекструзійні панелі.



### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Дитячі майданчики
- Обладнання для дитячих садків
- Елементи для дизайну
- Щити й вивіски
- Обладнання для оздоровчих об'єктів і басейнів

### ЗБЕРІГАННЯ

- Передусім слід зберігати в ящиках чи на піддонах, встановлених на рівній поверхні: нерівна поверхня призводить до деформації (вигину) листів.
- Будь-які забруднення (пил, пісок тощо) у процесі обробки матеріалу можуть призвести до появи подряпин на поверхні.

### ОБРОБКА

(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластікс-Україна»)

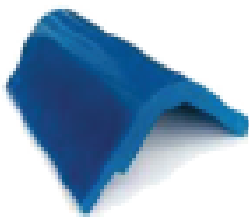
- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання) згідно з рекомендаціями виробника.
- Зварювання.

### ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ POLYSTONE® Play-Tec

|                   | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|-------------------|-------------|------------|-------------|
|                   | 12,7        |            |             |
| Екструзійні листи | 15          | 1220       | 2400        |
|                   | 19          |            |             |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Матеріали для льодових арен



Матеріали, вироблені Röchling Engineering Plastics, широко застосовуються в будівництві льодових арен, зокрема для виготовлення елементів огорожі. Матеріали сімейства **Polystone®** відповідають найвищим вимогам до механічних властивостей (насамперед міцності) та зовнішнього вигляду й гарантують незмінність характеристик протягом тривалого періоду експлуатації.

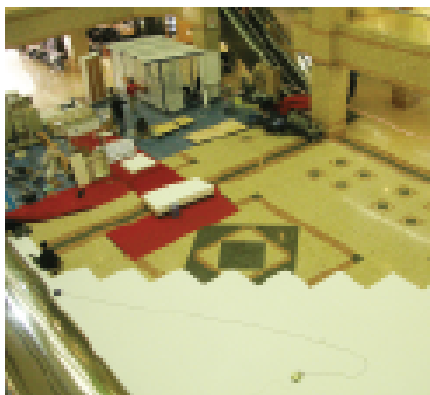
### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Ударна міцність
- Зносостійкість
- Легкість обслуговування
- Висока стійкість до агресивних хімікатів
- Відсутність адгезії
- Відсутність абсорбції

Röchling Engineering Plastics рекомендує використовувати такі матеріали для перерахованих нижче сфер застосування:

- Борти: **Polystone G, Polystone D**
- Відбійники (плінтуси): **Polystone G, Polystone D**
- Поручні: **Polystone G, Polystone D**, а також готові профілі **Polystone M**

## Штучний лід Polystone® Polar



Röchling Engineering Plastics пропонує любителям катання на ковзанах і хокею на льоду економічну альтернативу справжньому льоду — синтетичний лід з максимально близькими властивостями до натурального.

Панелі синтетичного льоду нашого виробництва не потребують заморожування, тому катання на ковзанах тепер не обмежене тривалістю зимового періоду.

### ПЕРЕВАГИ ОЧЕВИДНІ

- Відсутність витрат на електроенергію.
- Відсутність витрат на водопостачання.
- Відсутність шуму від роботи компресорів.
- Екологічна чистота.

Катання на ковзанах може бути організовано в будь-яких умовах, а сам каток за необхідності може бути оперативно розібраний, перенесений в інше місце й знову зібраний.

Залежно від місця установки нашою компанією розроблено ціле сімейство матеріалів, що застосовуються як основа синтетичного льоду.

Усередині приміщень: **Polystone® Polar natural.**

На відкритому повітрі: **Polystone® Polar natural UV, Polystone® Polar white UV.**

Матеріали, що застосовуються на відкритому повітрі, захищені від впливу опадів, вітру й сонячної радіації, що забезпечує довгий термін служби.

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

## Матеріал для промислової підлоги Polystone® Safe-Tec



**Polystone® Safe-Tec** — спеціалізований продукт компанії Röchling Engineering Plastics, основне застосування якого — як протиковзне й хімічно стійке покриття підлоги. Він доступний у двох версіях. **Polystone® Safe-Tec C** був розроблений для застосування для підлоги в хімічній промисловості. Кольорові рішення **Polystone®** були розроблені для застосування в приміщеннях з високою вологістю — таким чином цей матеріал має максимально можливий опір ковзанню.

### ТИПИ ТОВАРІВ

Екструзійні листи.

### КОЛЬОРИ

Чорний, спеціальні кольори.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ

- Антикковзні властивості перевірені за DIN 51097, навіть з мокрою поверхнею
- Підходить для плоских поверхонь з кутом нахилу до 22°
- Висока ударостійкість
- Легко обробляється
- Легко зварюється
- Майже немає поглинання води
- Світло- й атмосферостійкий
- Не передає холод від підлоги
- Нейтральний запах
- Не виділяє розчинників, пластифікаторів і стабілізаторів
- Легко чиститься
- Відмінно переробляється
- Гарна шумоізоляція
- Чудова вібростійкість

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Покриття для підлоги для хімічного обладнання та контейнерів
- Хімічна промисловість
- Покриття для підлоги для катерів і човнів
- Вологі зони в плавальних басейнах
- Санітарні сектори
- Індустрія розваг (аквапарки тощо)
- Гальванічні ванни

### ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ POLYSTONE® SAFE-TEC

|                          | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|--------------------------|-------------|------------|-------------|
| <b>Екструзійні листи</b> | 3-20        | 1400       | 3000        |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Матеріал для футерування Matrox®



**Matrox®** — сімейство сучасних полімерних матеріалів, вироблених компанією Röchling Engineering Plastics у форматі листів, спеціально розроблене для футерування технологічного обладнання з метою запобігання його від зношення й усунення ефектів налипання й замерзання матеріалів, що переробляються.

Матеріали **Matrox®** — це полімери, які дають змогу вирішувати проблеми зношення стін і текучості матеріалів у багатьох галузях промисловості.

Їхніми відмінними рисами є поверхня з виключно низьким коефіцієнтом тертя, значна зносостійкість, висока ударна міцність, високоякісна хімічна стійкість і чудові характеристики у відповідних сферах застосування.

Унікальна комбінація властивостей забезпечує такі ефекти від використання матеріалів **Matrox®**:

- Виключається або значно знижується налипання матеріалу.
- Більший обсяг оброблюваного матеріалу.
- Виключені затори матеріалу в бункерах (наприклад, лотках).
- Збільшується зносостійкість обладнання.
- Більший термін служби.
- Захист основи бункера (наприклад, лотка) від передчасного зношення.

Матеріали **Matrox®** ефективно застосовуються для удосконалення таких типів технологічного обладнання:

- Футерування бункерів.
- Футерування силосів та ємностей зберігання.
- Футерування кузовів самоскидів.
- Футерування лотків і жолобів.
- Облицювання відвалів бульдозерів.
- Футерування хоперів.
- Футерування ковшів екскаваторів.
- Футерування залізничних вагонів.
- Футерування вантажних трюмів сушувальних машин.
- Облицювання піддонів шихтувальних машин.
- Облицювання ковшів драглайнів.

Крім цього, шляхом застосування матеріалів **Matrox®** можна підвищити продуктивність такого обладнання:

- Вібраційні лотки живильників.
- Ковзні опори.
- Цокольні планки.
- Скребки стрічкових конвеєрів.
- Гвинтові конвеєри.

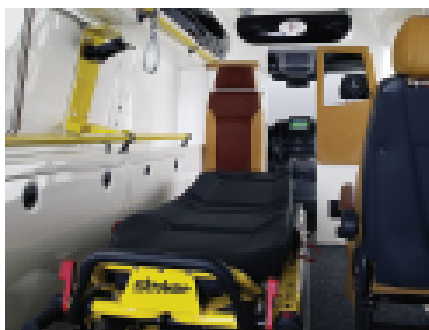
**Matrox®** — одночасне вирішення проблем течії матеріалу й зношення техніки!

На сьогодні накопичено досвід застосування **Matrox®** для таких матеріалів:

- Кам'яне вугілля.
- Залізна руда.
- Мідна руда.
- Глина.
- Кальцит.
- Гранульовані хімікати.
- Синтетичний гіпс.
- Каолін.
- Зерно.
- Гарячий асфальт.

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**

## Антибактеріальний матеріал для облицювання стін TroBloc®



Röchling Engineering Plastics розробила нове антибактеріальне рішення для облицювання стін у лікарнях, медичних установах і будинках престарілих **Röchling TroBloc®**. **Röchling TroBloc®** запобігає розмноженню мікробів, бактерій, вірусів, а також цвілі на поверхні. Матеріал не містить ніяких токсинів, біоцидних речовин чи антибіотиків. **TroBloc® M** запобігає відтворенню бактерій. Через 24 години 99,7% бактерій вмирають. **TroBloc® M** не містить хімічних біоцидів. Завдяки фізичному способу впливу резистентції не можуть утворюватися!

### ЕФЕКТИВНИЙ ТАКОЖ ПРОТИ MRSA

Висока ефективність проти MRSA (золотистий стафілокок, стійкий до метициліну) успішно перевірена в серії випробувань, проведених лабораторіями Ciba Spezialitätenchemie AG, Базель, Швейцарія.

Вірус MRSA став великою проблемою в лікарнях у багатьох країнах через його стійкість до різних видів антибіотиків і біоцидів.

### БРУД НЕ ЗАТРИМУЄТЬСЯ

Поверхня **Röchling TroBloc® M** надзвичайно стійка до подряпин і має дуже невеликий поверхневий натяг (<18 мН/м), який можна порівняти з тефлоном. Бруд не прилипає до поверхні, легко усувається.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ



- Антибактеріальна дія також на MRSA (мод. AATCC 100)
- Постійний, тривалий ефект, зумовлений відсутністю міграції активної речовини
- Висока хімічна стійкість
- Висока стійкість до подряпин
- Простий в очищенні
- Хороша склеюваність

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Лікарняні номери
- Операційні
- Коридори в лікарнях
- Будинки престарілих
- Фармацевтичні компанії
- Медичні заклади

### КОЛЬОРИ

**Röchling TroBloc® M** можна виготовити в будь-якому необхідному кольорі.

| Технічні характеристики                   | Стандарт               | Одиниці вимірювання | Величина             |
|---|------------------------|---------------------|----------------------|
| Модуль пружності                          | ISO 527-2 (DIN 53 457) | Н/мм <sup>2</sup>   | ≥2500                |
| Коефіцієнт теплового лінійного розширення | DIN 53 752             | К <sup>-1</sup>     | ≈70×10 <sup>-6</sup> |
| Вогнестійкість                            | DIN 4102 (D)           |                     | B1, 1–4 мм           |
|   | Тест Epiradateur (F)   |                     | M1, 1–4 мм           |
|   | B.S. 476 Part 7 (GB)   |                     | Class 1, 1 to 4 mm   |
| Антибактеріальна ефективність             | MRSA                   | Зменшення (log./%)  | ≥2,5/99,97           |
|   | VRE                    |                     | ≥3,6/99,99           |

### ПРОГРАМА ПОСТАЧАННЯ TROBLOCK®

|                   | Товщина, мм | Ширина, мм | Довжина, мм |
|-------------------|-------------|------------|-------------|
| Екструзійні листи | ≥1,5 мм     | 1000       | 2000        |
|                   |             | 1220       | 2400        |
|                   |             | 1220       | 3000        |
|                   |             | 1500       | 3000        |
|                   |             | 1220       | 4000        |
|                   |             | 1500       | 4000        |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Матеріал для модельного оснащення Obomodulan®



Різноманітність вимог, які щодня зростають до вироблених продуктів у різноманітних сферах нашого життя, визначає і широту доступних рішень для їх реалізації. Щоб відповідати всім очікуванням клієнтів, компанія ТОВ «Пластик-Україна» пропонує інноваційні матеріали для виробництва форм для термовакуумного формування, ливарного оснащення, типування, реклами, архітектури тощо. Всі ці матеріали мають високу стійкість до стирання й розмірну точність, властивості, які роблять їх особливо цінними в цій сфері.

Економічність, швидкість і точність — вимоги, що подаються до виробництва ливарних моделей, форм і зразків. Ми пропонуємо вам широкий асортимент продукції: поліуретанові й епоксидні плити та блоки. Кожен продукт має спеціальні властивості, задовольняючи найжорсткіші вимоги.

### ХАРАКТЕРНІ ВЛАСТИВОСТІ:

- Однорідна й гладка поверхня
- Рівномірна й дрібна структура спінювання
- Висока міцність краю
- Мінімальний коефіцієнт теплового розширення
- Простота обробки й низьке пилоутворення
- Фізіологічно нейтральний
- Без запаху

### СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Дизайн моделі
- Архітектурні моделі
- Робочі моделі
- Моделі для випробувань
- Копії й шаблони
- Ливарні моделі
- Оснащення для ламінування
- Прес-форми
- Штампи

### ЗБЕРІГАННЯ

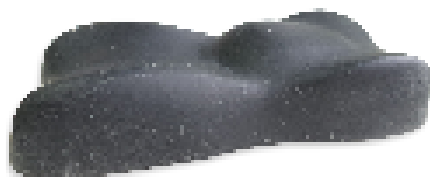
Наполегливо рекомендовано складати матеріал у приміщеннях, захищених від ультрафіолетового випромінювання за температури 20 °С. Зберігати матеріал потрібно на рівній поверхні: нерівна поверхня може призвести до деформації (вигину) листів.

### ОБРОБКА

*(детальніші рекомендації можна отримати в спеціалістів ТОВ «Пластик-Україна»)*

- Будь-який метод механічної обробки (різання, свердління, точіння, фрезерування, шліфування, стругання) згідно з рекомендаціями виробника, особливо для модифікацій зі скловолокном.
- Склеювання.

**\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ**



## Технічні характеристики Obomodulan®

| Тип   | Колір                      | Щільність,<br>кг/м <sup>3</sup> | Міцність на стискання,<br>МПа<br>DIN EN ISO 604                                      | Міцність на вигин,<br>МПа<br>DIN EN ISO 178 | Коефіцієнт лінійного<br>теплого розширення, 10 <sup>-6</sup> ·К <sup>-1</sup><br>25–70 °С згідно з DIN 53752 | Твердість<br>за Шором<br>DIN 53505 | Максимальна робоча<br>температура, °С |
|-------|----------------------------|---------------------------------|--|---|--|------------------------------------|---------------------------------------|
| 80    | жовтий<br>yellow           | 80                              | технічні параметри для цього типу окремо запитуйте у фахівців ТОВ «Пластікс-Україна» |   |  |                                    | 120                                   |
| 160   | жовтий<br>yellow           | 145                             | технічні параметри для цього типу окремо запитуйте у фахівців ТОВ «Пластікс-Україна» |   |  |                                    | 150                                   |
| 210   | світло-сірий<br>light grey | 200                             | 3  | 3   | 43   | 18–25                              | 80                                    |
| 302   | рожевий<br>pink            | 300                             | 5  | 7   | 41   | 28–45                              | 80                                    |
| 502   | оранжевий<br>orange        | 470                             | 13   | 17  | 44   | 40–50                              | 95                                    |
| 500   | магма<br>magma             | 500                             | 17   | 19  | 36   | 47–63                              | 80                                    |
| 650   | білий<br>white             | 575                             | 20   | 19  | 46   | 55–67                              | 84                                    |
| 630   | мокка<br>mokka             | 620                             | 18   | 22  | 53   | 46–56                              | 80                                    |
| 652   | мокка<br>mokka             | 650                             | 30   | 30  | 56   | 60–70                              | 80                                    |
| 652НТ | терракота<br>terracotta    | 650                             | 27   | 28  | 62   | 58–67                              | 120                                   |
| 700   | терра<br>terra             | 720                             | 33   | 31  | 44   | 61–70                              | 80                                    |
| 710   | блакитний<br>light blue    | 700                             | 50   | 30  | 30   | 68                                 | 140                                   |
| 750   | бірюза<br>turquoise        | 750                             | 32   | 36  | 59   | 60–72                              | 100                                   |
| 850   | сірий<br>grey              | 820                             | 37   | 37  | 55   | 65–72                              | 100                                   |
| 1000  | кремовий<br>crème          | 950                             | 52   | 55  | 58   | 70–76                              | 90                                    |
| 1200  | зелений<br>green           | 1200                            | 82   | 94  | 57   | 81–85                              | 80                                    |
| 1200  | сахара<br>sahara           | 1200                            | 85   | 95  | 52   | 82–85                              | 90                                    |
| 1400  | синій<br>blue              | 1200                            | 94   | 100   | 76   | 83–85                              | 88                                    |
| 1550  | сірий<br>grey              | 1550                            | 100  | 100   | 62   | 85                                 | 90                                    |
| 1600  | сірий<br>grey              | 1600                            | 94   | 65  | 43   | 88                                 | 100–120                               |
| 1600  | піщаний<br>sand            | 1600                            | 116  | 75  | 49   | 88–89                              | 94                                    |
| 1700  | чорний<br>black            | 1600                            | 116  | 75  | 49   | 88–89                              | 94                                    |

\*ДЕТАЛЬНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДИВІТЬСЯ В КІНЦІ КАТАЛОГУ

## Програма постачання Obomodulan®

Розміри, мм  
довжина × ширина × товщина

| Тип Obomodulan® | 210          | 302     | 502       | 500   | 630   | 652   | 652HT   | 700   | 750       | 850   | 1000     | 1200   | 1200    | 1400  | 1600  |   |
|-----------------|--------------|---------|-----------|-------|-------|-------|---------|-------|-----------|-------|----------|--------|---------|-------|-------|---|
| Колір           | світло-сірий | рожевий | оранжевий | магма | молка | молка | теракот | terra | бірюзовий | сірий | кремовий | сахара | зелений | синій | сірий |   |
| 750×500×50      |              |         |           |       |       |       |         |       |           |       |          |        |         |       |       | + |
| 1000×500×50     |              |         |           |       |       |       |         |       | +         | +     |          | +      |         |       |       |   |
| 1500×500×50     |              | +       | +         | +     | +     | +     | +       | +     | +         | +     | +        |        | +       | +     | +     |   |
| 2000×500×50     |              | +       |           | +     |       | +     |         |       | +         | +     |          |        |         |       |       |   |
| 750×500×75      |              |         |           |       |       |       |         |       |           |       |          |        |         |       |       | + |
| 1000×500×75     |              |         |           |       |       |       |         |       |           |       |          | +      |         |       |       |   |
| 1500×500×75     |              |         | +         | +     | +     | +     | +       | +     | +         | +     | +        |        | +       | +     | +     |   |
| 2000×500×75     |              |         |           |       |       | +     |         |       | +         | +     |          |        |         |       |       |   |
| 750×500×100     |              |         |           |       |       |       |         |       |           |       |          |        |         |       |       | + |
| 1000×500×100    |              |         |           |       |       |       |         |       |           | +     |          | +      |         |       |       |   |
| 1500×500×100    | +            | +       | +         | +     | +     | +     | +       | +     | +         | +     | +        |        | +       | +     | +     |   |
| 2000×500×100    | +            | +       |           | +     |       | +     |         |       | +         | +     |          |        |         |       |       |   |
| 2000×1000×100   | +            | +       |           |       |       |       |         |       |           |       |          |        |         |       |       |   |
| 1500×500×150    |              | +       | +         |       | +     | +     |         | +     | +         |       |          |        |         |       |       |   |
| 2000×500×150    | +            | +       |           |       |       |       |         |       |           |       |          |        |         |       |       |   |
| 2000×1000×150   | +            | +       |           |       |       |       |         |       |           |       |          |        |         |       |       |   |
| 1500×500×200    |              | +       | +         | +     | +     |       |         | +     |           |       |          |        |         |       |       |   |
| 2000×500×200    | +            | +       |           |       |       |       |         |       |           |       |          |        |         |       |       |   |
| 2000×1000×200   | +            | +       |           |       |       |       |         |       |           |       |          |        |         |       |       |   |



## Технічні характеристики АБС

| Властивості                                   | Метод випробувань | Величина             | ABS-ST               | ABS/PMMA             | SOFTFEEL TPU/ABS                   |
|---|-------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------------------|
| Щільність                                     | ISO 1183          | г/см <sup>3</sup>    | 1,05                 | 1,06                 | 1,09                               |
| Вогнестійкість                                | UL94              |                      | HB                   | HB                   | HB                                 |
| <b>Механічні</b>                              |                   |                      |                      |                      |                                    |
| Модуль пружності під час згинання             | ISO 178           | МПа                  | 2050                 | 2220                 | 1750                               |
| Міцність на вигин                             | ISO 178           | МПа                  | 53,8                 | 63,3                 | —                                  |
| Модуль пружності під час розтягування         | ISO 527-2         | МПа                  | 2012                 | 2018                 | 1500                               |
| Межа міцності на розрив                       | ISO 527-2         | МПа                  | 37,3                 | 37,7                 | 30                                 |
| Відносне подовження під час розриву           | ISO 527-2         | %                    | 2,3                  | 2,3                  | 3,2                                |
| Руйнівна напруга                              | ISO 527-2         | МПа                  | 37,3                 | 37,7                 | —                                  |
| Твердість на вдавнення кулі                   | ISO 2039-1        | Н/мм <sup>2</sup>    | 105                  | 107                  | —                                  |
| Ударостійкість за Шарпі з надрізом            | ISO 179-1/1fA     | кДж/м <sup>2</sup>   | 17                   | 17                   | 14                                 |
| <b>Термічні</b>                               |                   |                      |                      |                      |                                    |
| Температура розм'якшення за Віком (B50)       | ISO 306           | °C                   | 99                   | 99/101               | 85                                 |
| Температура прогину під навантаженням (A)     | ISO 75-2          | °C                   | 90                   | 90/90                | 85                                 |
| Лінійний коефіцієнт термічного розширення     | DIN 53752         | К-1×10 <sup>-5</sup> | 8                    | 8,3                  | —                                  |
| Температурний діапазон тривалого використання | DIN 52612         | °C                   | 70                   | 70                   | —                                  |
| Теплопровідність                              | ISO 11501         | Вт/мК                | 0,17                 | 0,17                 | —                                  |
| Зміна розміру під час нагрівання              | ISO 15015         | %                    | 8                    | 8                    | —                                  |
| <b>Електричні</b>                             |                   |                      |                      |                      |                                    |
| Об'ємний питомий опір                         | IEC 93            | Вт                   | 2,2×10 <sup>14</sup> | 1,6×10 <sup>14</sup> | 10 <sup>15</sup> –10 <sup>16</sup> |
| Поверхневий питомий опір                      | IEC 93            | Вт                   | 7,2×10 <sup>14</sup> | 3,5×10 <sup>14</sup> | —                                  |
| Діелектрична міцність                         | IEC 243-1         | кВ/мм                | 12,5                 | 10,8                 | 30                                 |
| Діелектрична постійна за 100Hz-1              | IEC 250           | МГц                  | 2,9                  | 2,9                  | 2,9                                |
| Тангенс кута діелектричних втрат за 100 Hz-1  | IEC 250           | МГц                  | 5,1×10 <sup>-3</sup> | 7,3.10 <sup>-3</sup> | —                                  |

## Технічні характеристики пластиків Röchling

| Назва матеріалу  |                              | Загальні властивості    |                   |                  |                  |                  | Трибологічні властивості |       |                   | Механічні властивості |                                     |                                       |   |                    | Обробка                  |              |   |
|------------------|------------------------------|-------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|--------------------------|-------|-------------------|-----------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|---|--------------------|--------------------------|--------------|---|
|                  |                              | Стойкість до УФ         | Харчовий допуск   | Молекулярна маса | Щільність        | Горючість        | Водопоглинання           | Тертя | Зношення          | Межа текучості        | Відносне подовження під час розриву | Модуль пружності під час розтягування | Ударна в'язкість зразка з надрізом за Шарпі | Твердість за Шором | Термовакуумне формування | Склеюваність |   |
|                  |                              | моль                    | г/см <sup>3</sup> | DIN 4102<br>UL94 | DIN 4102<br>UL94 | DIN EN<br>ISO 62 | %                        |       | Н/мм <sup>2</sup> | %                     | Н/мм <sup>2</sup>                   | МДж/мм <sup>2</sup>                   | DIN EN<br>ISO 868                           |                    |                          |              |   |
| ПЕНП             | Polystone® E natural         | -                       | ±                 | -                | 0,92             | HB               | < 0,1                    | ++++  | -                 | 10                    | > 50                                | 200                                   | 12  | 45                 | ++++                     | +            |   |
|                  | Polystone® Foamlite          | ++                      | -                 | -                | 0,75             | HB               | < 0,1                    | ++    | +                 | 18                    | > 50                                | 1100                                  | -   | -                  | +++                      | +            |   |
|                  | Polystone® P homopolymer     | -                       | +                 | -                | 0,91             | HB               | < 0,1                    | +++   | -                 | 32                    | > 50                                | 1300                                  | 85  | 72                 | +++                      | +            |   |
|                  | Polystone® P copolymer       | -                       | +                 | -                | 0,91             | HB               | < 0,1                    | +++   | -                 | 23                    | > 50                                | 1100                                  | 4   | 69                 | +++                      | +            |   |
|                  | Polystone® P white micro AST | ++                      | -                 | -                | 0,92             | HB               | < 0,1                    | +++   | -                 | 32                    | > 50                                | 1300                                  | > 40  | 70                 | ++                       | +            |   |
|                  | ПП                           | Polystone® P grey B     | +                 | -                | -                | 0,91             | HB                       | < 0,1 | +++               | -                     | 30                                  | > 50                                  | 1300  | 6                  | 70                       | +++          | + |
|                  |                              | Polystone® P med        | +                 | +                | -                | 0,91             | HB                       | < 0,1 | +++               | -                     | 28                                  | > 50                                  | 1200  | 10                 | 70                       | +++          | + |
|                  |                              | Polystone® P SSAG       | ++                | -                | -                | 0,91             | HB                       | < 0,1 | +++               | -                     | 32                                  | > 50                                  | 1300  | 14                 | 72                       | +++          | + |
|                  |                              | Polystone® PPs black EL | ++++              | -                | -                | 1,16             | V2                       | < 0,1 | +++               | -                     | 32                                  | > 50                                  | 1200  | 4                  | 68                       | +++          | + |
|                  |                              | Polystone® PPs grey     | +                 | -                | -                | 0,94             | V2                       | < 0,1 | +++               | -                     | 32                                  | > 50                                  | 1300  | > 4                | 70                       | +++          | + |
| Polystone® PP TV |                              | ++                      | -                 | -                | 1,05             | HB               | < 0,1                    | +++   | -                 | 40                    | 25                                  | 2250                                  | 44  | 75                 | +++                      | +            |   |
| ПВДФ             |                              | Polystone® PVDF         | ++++              | +                | -                | 1,78             | V0                       | < 0,3 | +++               | +                     | 55                                  | > 60                                  | 2200  | 15                 | 77                       | +++          | + |
|                  |                              | Polystone® PVDF FM 4910 | ++++              | +                | -                | 1,78             | V0                       | < 0,3 | +++               | +                     | 55                                  | > 60                                  | 2200  | 15                 | 77                       | +++          | + |
| ПВХ              |                              | Trovidur® EN            | ++                | -                | -                | ~ 1,47           | V0, 5V                   | ≤ 3   | +                 | -                     | 55                                  | 20                                    | 3100  | 4                  | 85                       | ++           | + |
|                  |                              | Trovidur® ES            | +++               | +                | -                | ~ 1,40           | -                        | ≤ 3   | +                 | -                     | 48                                  | 20                                    | 2500  | 6                  | 80                       | ++++         | + |
|                  | Trovidur® ES-FB              | +++                     | -                 | -                | ~ 1,40           | -                | ≤ 3                      | +     | -                 | 48                    | 20                                  | 2300                                  | 6   | 80                 | +++                      | +            |   |
|                  | Trovidur® ESA-S              | ++++                    | +                 | -                | ~ 1,41           | -                | ≤ 3                      | н/д   | н/д               | 45                    | 20                                  | 2500                                  | 8   | ++++               | +                        |              |   |
|                  | Trovidur® ET                 | ++                      | -                 | -                | ~ 1,39           | V0               | ≤ 2                      | +     | -                 | 70                    | 10                                  | 3200                                  | 2   | 83                 | +++                      | +            |   |
|                  | Trovidur® EN liner red       | ++                      | -                 | -                | ~ 1,47           | V0               | ≤ 3                      | +     | -                 | 55                    | 50                                  | 3100                                  | 4   | 85                 | +++                      | +            |   |
|                  | Trovidur® EA                 | ++++                    | -                 | -                | ~ 1,47           | -                | -                        | н/д   | н/д               | 55                    | 15                                  | 3200                                  | 4   | -                  | н/д                      | +            |   |
|                  | Trovidur® EC                 | +++                     | +                 | -                | ~ 1,44           | V0, 5V           | 1                        | +     | -                 | 50                    | 20                                  | 2700                                  | 4   | 80                 | +++                      | +            |   |
|                  | Trovidur® EC-W               | +++                     | +                 | -                | ~ 1,44           | V0, 5V           | 1                        | +     | -                 | 50                    | 20                                  | 2700                                  | 4   | 80                 | +++                      | +            |   |
|                  | Trovidur® ESV                | ++++                    | -                 | -                | ~ 1,41           | -                | ≤ 3                      | н/д   | -                 | 45                    | 20                                  | 2500                                  | 8   | -                  | ++++                     | +            |   |
|                  | Trovidur® NL                 | ++                      | +                 | -                | ~ 1,43           | V0               | ≤ 3                      | +     | -                 | 62                    | 15                                  | 3000                                  | 2   | 85                 | +++                      | +            |   |
|                  | Trovidur® PHT                | ++                      | -                 | -                | ~ 1,64           | V0               | ≤ 3                      | +     | -                 | 60                    | 15                                  | 3000                                  | 4   | 86                 | +++                      | +            |   |
|                  | Trovidur® W1014              | -                       | -                 | -                | ~ 1,30           | -                | -                        | -     | -                 | -                     | 250                                 | -                                     | -   | A 66               | +++                      | +            |   |
|                  | Trovidur® W1590              | -                       | -                 | -                | ~ 1,22           | -                | -                        | -     | -                 | -                     | 300                                 | -                                     | -   | A 73               | +++                      | +            |   |
|                  | Trovidur® W2000              | -                       | -                 | -                | -                | -                | -                        | -     | -                 | -                     | 250                                 | -                                     | -   | A 85               | +++                      | +            |   |
| Astraglas® WS    | ++++                         | -                       | -                 | -                | -                | -                | -                        | -     | -                 | 200                   | 45                                  | -                                     | 53  | н/д                | +                        |              |   |

| Зварюваність | Теплові властивості   |                  |                     |   |                                  |  |                                 | Електричні властивості |  |                                      |                                       |                                 |                     |                         |
|--------------|-----------------------|------------------|---------------------|---|----------------------------------|--|---------------------------------|------------------------|--|--------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|---------------------|-------------------------|
|              | Температура плавлення | Теплопровідність | Питома теплоємність | Коефіцієнт лінійного теплового розширення | Робоча температура, довготривала | Робоча температура, короткочасна (макс.) | Температура теплової деформації | Діелектрична постійна  | Тангенс кута діелектричних втрат (50 Гц) | Питомий опір                         | Поверхневий опір                      | Порівняльний індекс відстеження | Електрична міцність | Електростатичний розряд |
|              | °C                    | Вт/(м·К)         | кДж/(кг·К)          | 10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>          | °C                               | °C                                       | °C                              | DIN VDE 0303-4         | DIN VDE 0303-4                           | DIN VDE 0303-3                       | DIN VDE 0303-3                        | IEC 60112                       | IEC 60243           | кВ/мм                   |
|              | DIN EN ISO 3146       | ISO 8302         | DIN 51005           | DIN 53752                                 |                                  |  |                                 |                        |  |                                      |                                       |                                 |                     |                         |
| ++++         | 110                   | 0,35             | 2,1                 | 150...230                                 | -50...60                         | 90                                       | 96                              | 2,4                    | 3...4×10 <sup>-4</sup>                   | > 10 <sup>14</sup>                   | 10 <sup>14</sup>                      | 600                             | 45                  | -                       |
| ++++         | 162...167             | 0,1...0,15       | 1,7                 | 120...190                                 | -30...100                        | 150                                      | 149                             | 2,3                    | 1,9×10 <sup>-4</sup>                     | > 10 <sup>14</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | 600                             | 40                  | -                       |
| ++++         | 162...167             | 0,2              | 1,7                 | 120...190                                 | 0...100                          | 150                                      | 90                              | 2,4                    | 1,9×10 <sup>-4</sup>                     | > 10 <sup>14</sup>                   | > 10 <sup>14</sup>                    | 600                             | 45                  | -                       |
| ++++         | 162...165             | 0,2              | 1,7                 | 120...190                                 | -30...100                        | 150                                      | 85                              | 2,5                    | 1,9×10 <sup>-4</sup>                     | > 10 <sup>14</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | 600                             | 45                  | -                       |
| ++++         | 162...167             | 0,2              | 1,7                 | 120...190                                 | 0...100                          | 150                                      | 90                              | -                      | 1,9×10 <sup>-4</sup>                     | 10 <sup>12</sup> ...10 <sup>14</sup> | > 10 <sup>9</sup> ...10 <sup>12</sup> | -                               | 40                  | ++                      |
| ++++         | 162...167             | 0,2              | 1,7                 | 120...190                                 | 0...100                          | 150                                      | 90                              | 2,3                    | 1,9×10 <sup>-4</sup>                     | > 10 <sup>14</sup>                   | > 10 <sup>14</sup>                    | 600                             | > 60                | -                       |
| ++++         | 160...165             | 0,2              | 1,7                 | 120...190                                 | -30...100                        | 150                                      | 83                              | 2,3                    | 1,9×10 <sup>-4</sup>                     | > 10 <sup>14</sup>                   | > 10 <sup>12</sup>                    | 600                             | > 60                | -                       |
| ++++         | 162...167             | 0,2              | 1,7                 | 120...190                                 | 0...120                          | 150                                      | 90                              | 2,4                    | 1,9×10 <sup>-4</sup>                     | > 10 <sup>14</sup>                   | > 10 <sup>14</sup>                    | 600                             | > 60                | -                       |
| ++++         | 162...167             | 0,22             | 1,7                 | 120...190                                 | 0...100                          | 150                                      | 81                              | -                      | 18×10 <sup>-4</sup>                      | < 10 <sup>4</sup>                    | < 10 <sup>5</sup>                     | -                               | -                   | ++++                    |
| ++++         | 162...167             | 0,22             | 1,7                 | 120...190                                 | 0...100                          | 150                                      | 81                              | 2,3                    | 1,9×10 <sup>-4</sup>                     | > 10 <sup>14</sup>                   | > 10 <sup>15</sup>                    | 600                             | > 15                | -                       |
| ++++         | 162...167             | 0,2              | 1,7                 | 120...190                                 | 0...100                          | 150                                      | 90                              | 2,3                    | 1,9×10 <sup>-4</sup>                     | > 10 <sup>14</sup>                   | > 10 <sup>14</sup>                    | 600                             | > 60                | -                       |
| ++++         | 172...175             | 0,19             | 1,2                 | 100...140                                 | 0...140                          | 150                                      | 140                             | 8                      | 0,17                                     | > 10 <sup>14</sup>                   | > 10 <sup>14</sup>                    | 600                             | 20                  | -                       |
| ++++         | 172...175             | 0,19             | 1,2                 | 100...140                                 | 0...140                          | 150                                      | 140                             | 8                      | 0,17                                     | > 10 <sup>14</sup>                   | > 10 <sup>14</sup>                    | 600                             | 20                  | -                       |
| +++          | -                     | 0,16             | -                   | 60...80                                   | -15...60                         | -  | 82                              | ~3,2                   | ~0,02                                    | > 10 <sup>15</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | -                               | 12                  | -                       |
| +++          | -                     | 0,16             | -                   | 60...80                                   | -30...60                         | -  | -                               | ~3,2                   | ~0,02                                    | > 10 <sup>15</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | -                               | -                   | -                       |
| +++          | -                     | 0,16             | -                   | 60...80                                   | -30...60                         | -  | -                               | ~3,2                   | ~0,02                                    | > 10 <sup>15</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | -                               | -                   | -                       |
| +++          | -                     | -                | -                   | 60...80                                   | -30...60                         | -  | 74                              | ~3,2                   | ~0,02                                    | > 10 <sup>15</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | -                               | 12                  | -                       |
| +++          | -                     | -                | -                   | 60...80                                   | -10...55                         | -  | 62                              | ~3,2                   | ~0,02                                    | > 10 <sup>15</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | -                               | 12                  | -                       |
| +++          | -                     | 0,16             | -                   | 60...80                                   | -15...60                         | -  | 82                              | ~3,2                   | ~0,02                                    | > 10 <sup>15</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | -                               | -                   | -                       |
| +++          | -                     | 0,16             | -                   | 60...80                                   | -15...60                         | -  | -                               | ~3,2                   | ~0,02                                    | > 10 <sup>15</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | -                               | 12                  | -                       |
| +++          | -                     | 0,16             | -                   | 60...80                                   | -20...60                         | -  | 70                              | ~3,2                   | ~0,02                                    | > 10 <sup>15</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | -                               | -                   | -                       |
| +++          | -                     | 0,16             | -                   | 60...80                                   | -20...60                         | -  | 70                              | ~3,2                   | ~0,02                                    | > 10 <sup>15</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | -                               | -                   | -                       |
| +++          | -                     | 0,16             | -                   | 60...80                                   | -30...60                         | -  | 74                              | ~3,2                   | ~0,02                                    | > 10 <sup>15</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | -                               | -                   | -                       |
| +++          | -                     | 0,16             | -                   | 60...80                                   | -10...60                         | -  | 73                              | ~3,2                   | ~0,02                                    | > 10 <sup>15</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | -                               | -                   | -                       |
| ++           | -                     | 0,13             | -                   | 60...80                                   | -10...90                         | -  | -                               | -                      | -  | > 10 <sup>15</sup>                   | > 10 <sup>13</sup>                    | -                               | -                   | -                       |
| +++          | -                     | -                | -                   | -   | 0...60                           | -  | -                               | -                      | -  | -                                    | -                                     | -                               | -                   | н/д                     |
| +++          | -                     | -                | -                   | -   | -10...60                         | -  | -                               | -                      | -  | -                                    | -                                     | -                               | -                   | н/д                     |
| +++          | -                     | -                | -                   | -   | 0...65                           | -  | -                               | -                      | -  | -                                    | -                                     | -                               | -                   | н/д                     |
| +++          | -                     | -                | -                   | 110...180                                 | -                                | -  | -                               | -                      | -  | -                                    | -                                     | -                               | -                   | н/д                     |

## Технічні характеристики ZELLAMID®

| ZELLAMID®  |                      |              | 202   sw         | 202 MO                  | 202 HV           | 250   sw         | 250 HV-frost     |
|--|----------------------|--------------|------------------|-------------------------|------------------|------------------|------------------|
| У сухих умовах за кімнатної температури                      | Одиниці вимірювання  | Норма        | ПА 6             | ПА 6 + MoS <sub>2</sub> | ПА 6 HV          | ПА 6.6           | ПА 6.6 HI        |
| <b>МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</b>                                 |                      |              |                  |                         |                  |                  |                  |
| Межа розрідження   | МПа                  | ISO 527      | 79               | 90                      | 85               | 86               | 60               |
| Межа міцності  | МПа                  | ISO 527      | 80               | 90                      | —                | 80               | —                |
| Відносне подовження під час розриву                          | %                    | ISO 527      | 70               | 27                      | > 50             | > 50             | 32               |
| Модуль пружності під час розтягнення                         | МПа                  | ISO 527      | 3200             | 3600                    | 3000             | 3300             | 2000             |
| Модуль вигину (тест на вигин)                                | МПа                  | ISO 178      | 3000             | 3400                    | 2800             | 3200             | 2300             |
| Межа міцності під час вигину                                 | МПа                  | ISO 178      | 110              | 130                     | —                | 120              | 110              |
| Ударна в'язкість за Шарпі +23 °С                             | КДж/м <sup>2</sup>   | ISO 179/1eU  | без розриву      | без розриву             | без розриву      | без розриву      | без розриву      |
| Ударна в'язкість зразка з надрізом за Шарпі +23 °С           | КДж/м <sup>2</sup>   | ISO 179/1eA  | 6,4              | 2,5                     | 9                | 7                | 80               |
| Твердість за Шором D   | —                    | ISO 868      | 82               | 80                      | 75               | 82               | 80               |
| Твердість під час вдавлювання кульки                         | Н/мм <sup>2</sup>    | ISO 2039-1   | 172              | 172                     | —                | 155              | 165              |
| Модуль стиснення   | МПа                  | ISO 604      | 2400             | 2400                    | —                | 2600             | 2800             |
| Стиснювальна напруга за номінальної деформації 1/2/5% 1      | МПа                  | ISO 604      | 5/49/79          | 22/46/92                | —                | 27/53/88         | —                |
| <b>ТЕПЛОВІ ВЛАСТИВОСТІ</b>                                   |                      |              |                  |                         |                  |                  |                  |
| Температура теплової деформації, метод А                     | °С                   | ISO 75       | 70               | 100                     | 65               | 80               | 70               |
| Температура плавлення  | °С                   | ISO 3146     | 220              | 220                     | 220              | 260              | 263              |
| Температура склування  | °С                   | ISO 3146     | —                | —                       | —                | 60               | 60               |
| Максимальна робоча температура протягом кількох годин роботи | °С                   | —            | 170              | 160                     | 180              | 160              | 160              |
| Температурний діапазон тривалого використання                | °С                   | —            | 100              | 90                      | 100              | 90               | 90               |
| Мінімальна робоча температура                                | °С                   | —            | -40              | -40                     | -30              | -30              | -30              |
| Тепловий коефіцієнт лінійного розширення                     | 1/К×10 <sup>-5</sup> | DIN 53752    | 7-10             | 9                       | 7-10             | 8                | 10               |
| Теплопровідність, метод А                                    | Вт/(К·м)             | —            | 0,33             | 0,37                    | 0,23             | 0,3              | —                |
| Питома теплоємність  | Дж/К                 | IEC 1006     | 1,7              | 1,7                     | 1,7              | 1,6              | —                |
| <b>ДІЕЛЕКТРИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</b>                              |                      |              |                  |                         |                  |                  |                  |
| Діелектрична постійна при 1 МГц                              | —                    | IEC 250      | 3,5              | —                       | 3,3              | 3,3              | 2,9              |
| Коефіцієнт дисипації tan δ при 1 МГц                         | —                    | IEC 250      | 0,03             | —                       | 0,02             | 0,02             | 0,014            |
| Діелектрична міцність  | кВ/мм                | IEC 243      | 25               | 25                      | 25               | 25               | 27               |
| Об'ємний опір  | Ом·см                | IEC 93       | 10 <sup>13</sup> | > 10 <sup>12</sup>      | 10 <sup>14</sup> | 10 <sup>13</sup> | 10 <sup>14</sup> |
| Питомий опір поверхні  | Ω                    | IEC 93       | 10 <sup>13</sup> | > 10 <sup>12</sup>      | —                | 10 <sup>12</sup> | 10 <sup>14</sup> |
| Опір відстеженню (СТІ)                                       | —                    | DIN EN 60112 | —                | —                       | —                | —                | 600              |
| <b>ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ</b>                                  |                      |              |                  |                         |                  |                  |                  |
| Щільність речовини   | г/см <sup>3</sup>    | ISO 1183     | 1,13             | 1,15                    | 1,13             | 1,14             | 1,09             |
| Абсорбція вологи за 23 °С, відносна вологість 50%            | %                    | ISO 62       | 3                | 3                       | 2,8              | 2,7              | 2,2              |
| Водопоглинання за 23 °С                                      | %                    | ISO 62       | 9                | 8                       | 9,5              | 8,5              | 7                |
| Займистість відповідно до стандарту UL                       | —                    | UL 94        | HB               | HB                      | HB               | HB               | —                |
| Опір зношенню 2  | Мкм/км               | ISO 7148-2   | —                | —                       | —                | —                | —                |

| 250 PE           | 250 GF30                 | 250 MO           | 900  sw          | 900 PE           | 900 AS                            | 900 XU ELS          | 900 XT           | 900 XMD                             | 900 GF30                | 900 H            | 1000   SW         |
|------------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|-----------------------------------|---------------------|------------------|-------------------------------------|-------------------------|------------------|-------------------|
| ПА 6.6 + PE      | ПА 6.6 + 30% скловолокна | ПА 6.6 + MoS2    | ПОМ-с            | ПОМ-с + PE       | ПОМ-с антистатик                  | ПОМ струмопровідний | ПОМ-с + ПТФЕ     | ПОМ-с визначається металодетектором | ПОМ-с + 30% скловолокна | ПОМ-г            | PEI               |
| 64               | —                        | —                | 65               | 40               | 42                                | —                   | —                | 56                                  | —                       | 76               | 105               |
| —                | 110                      | 90               | 65               | 40               | 42                                | 70                  | 63               | —                                   | 135                     | 76               | —                 |
| 12               | 8                        | 31               | 40               | 7                | 15                                | 11                  | 22               | 10                                  | 2,5                     | 38               | 30                |
| 2700             | 5500                     | 3400             | 2900             | 2100             | 1600                              | 3100                | 2800             | 3200                                | 9200                    | 3400             | 3200              |
| 2600             | 5300                     | —                | 2800             | —                | 1600                              | —                   | 2200             | 2500                                | —                       | 3000             | 3300              |
| 100              | 170                      | —                | 95               | —                | 60                                | —                   | —                | 60                                  | —                       | —                | 160               |
| 35               | 37                       | без розриву      | без розриву      | 17               | без розриву                       | 70                  | —                | 90                                  | 30                      | без розриву      | без розриву       |
| 3                | 5,8                      | 7                | 7                | 2,5              | —                                 | 3,4                 | —                | —                                   | 8                       | 11               | 10                |
| 80               | 85                       | 82               | 81               | 77               | 74                                | 80                  | 80               | 81                                  | —                       | 84               | 86                |
| —                | 252                      | 160              | 125              | —                | 84                                | —                   | —                | 140                                 | —                       | —                | 140               |
| 2 200            | 3 500                    | —                | 2 400            | —                | 1 900                             | —                   | —                | —                                   | —                       | —                | —                 |
| 19/42/74         | 33/70/115                | —                | 23/44/82         | —                | 18/29/50                          | —                   | —                | 20/-/-                              | —                       | —                | —                 |
| 80               | 150                      | 80               | 110              | —                | —                                 | 125                 | 98               | 105                                 | —                       | 100              | 190               |
| —                | 260                      | 255              | 164              | —                | 165                               | 175                 | 165              | 165                                 | —                       | 178              | —                 |
| —                | —                        | —                | -60              | -60              | -60                               | -60                 | —                | —                                   | —                       | —                | —                 |
| 120              | 200                      | 160              | 140              | 100              | 130                               | 100                 | 140              | 120                                 | 140                     | 150              | 200               |
| 85               | 130                      | 90               | 100              | 80               | 90                                | 90                  | 100              | 100                                 | 100                     | 90               | 170               |
| -30              | -20                      | -30              | -50              | -50              | -50                               | -40                 | -40              | -30                                 | -20                     | -50              | -50               |
| 9                | 5                        | —                | 11               | 14               | 15                                | 13                  | —                | 12                                  | 4-8                     | 10               | 5                 |
| —                | 0,27                     | 0,3              | 0,336            | —                | —                                 | 0,4                 | —                | —                                   | —                       | —                | 0,24              |
| 1,7              | 1,5                      | 1,6              | 1,5              | —                | —                                 | —                   | —                | 10                                  | —                       | —                | —                 |
| 3,3              | —                        | 3,3              | 3,8              | 4,4              | —                                 | —                   | 3,7              | 3,7                                 | —                       | 3,8              | 3                 |
| —                | —                        | —                | 0,005            | 0,003            | —                                 | —                   | —                | 0,002–0,008                         | —                       | —                | —                 |
| 25               | 30                       | —                | > 20             | —                | 14                                | —                   | 33               | —                                   | 50                      | —                | —                 |
| 10 <sup>15</sup> | > 10 <sup>12</sup>       | —                | 10 <sup>14</sup> | 10 <sup>13</sup> | 10 <sup>9</sup> –10 <sup>10</sup> | 10 <sup>4</sup>     | 10 <sup>13</sup> | —                                   | 10 <sup>14</sup>        | 10 <sup>14</sup> | 10 <sup>15</sup>  |
| 10 <sup>13</sup> | 10 <sup>11</sup>         | 10 <sup>12</sup> | 10 <sup>13</sup> | 10 <sup>13</sup> | 10 <sup>9</sup> –10 <sup>10</sup> | 10 <sup>4</sup>     | 10 <sup>13</sup> | > 10 <sup>12</sup>                  | 10 <sup>12</sup>        | 10 <sup>14</sup> | >10 <sup>15</sup> |
| 600              | 475                      | —                | 600              | —                | —                                 | —                   | —                | —                                   | —                       | —                | —                 |
| 1,12             | 1,35                     | 1,15             | 1,41             | 1,34             | 1,35                              | 1,41                | 1,44             | 1,56                                | 1,58                    | 1,42             | 1,27              |
| 2,2              | 1,5                      | 2,8              | 0,2              | 0,2              | 0,8                               | 0,2                 | 0,2              | —                                   | —                       | 0,2              | 0,7               |
| 8,5              | 5,5                      | 8,5              | 0,8              | 0,8              | 6,3                               | 0,8                 | 0,6              | —                                   | —                       | 0,8              | 1,25              |
| HB               | HB                       | HB               | HB               | HB               | HB                                | HB                  | HB               | HB                                  | HB                      | HB               | V0                |
| 4,3              | —                        | —                | —                | 2,1              | —                                 | —                   | 3                | —                                   | —                       | —                | —                 |

## Технічні характеристики ZELLAMID®


| ZELLAMID®  |                      |              | 1000 GF30             | 1400   SW        | 1400 T               | 1500 X   XSW     | 1500 XT              |
|--|----------------------|--------------|-----------------------|------------------|----------------------|------------------|----------------------|
| У сухих умовах за кімнатної температури                      | Одиниці вимірювання  | Норма        | ПЕІ + 30% скловолокна | ПЕТ              | ПЕТ + тверде мастило | ПЕЕК             | ПЕЕК модифікований   |
| <b>МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</b>                                 |                      |              |                       |                  |                      |                  |                      |
| Межа розрідження   | МПа                  | ISO 527      | 165                   | 88               | 80                   | 105              | 120                  |
| Межа міцності  | МПа                  | ISO 527      | —                     | 88               | 80                   | 105              | —                    |
| Відносне подовження під час розриву                          | %                    | ISO 527      | 2                     | 10               | 10                   | 30               | 2                    |
| Модуль пружності під час розтягнення                         | МПа                  | ISO 527      | 9300                  | 3400             | 3300                 | 4200             | 9000                 |
| Модуль вигину (тест на вигин)                                | МПа                  | ISO 178      | 8500                  | 3300             | 3000                 | 3900             | 9100                 |
| Межа міцності під час вигину                                 | МПа                  | ISO 178      | 225                   | 130              | 115                  | 160              | 190                  |
| Ударна в'язкість за Шарпі +23 °С                             | КДж/м <sup>2</sup>   | ISO 179/1eU  | 40                    | 82               | 60                   | без розриву      | 40                   |
| Ударна в'язкість зразка з надрізом за Шарпі +23 °С           | КДж/м <sup>2</sup>   | ISO 179/1eA  | 10                    | 2,8              | 2,8                  | 5                | 5                    |
| Твердість за Шором D   | —                    | ISO 868      | 93                    | 81               | 81                   | 86               | 85                   |
| Твердість під час вдавлювання кульки                         | Н/мм <sup>2</sup>    | ISO 2039-1   | 165                   | 177              | 175                  | 229              | 242                  |
| Модуль стиснення   | МПа                  | ISO 604      | —                     | 2400             | 2800                 | 3500             | 2800                 |
| Стиснювальна напружка за номінальної деформації 1/2/5% 1     | МПа                  | ISO 604      | —                     | 28/53/100        | 27/55/97             | 35/69/130        | 33/66/115            |
| <b>ТЕПЛОВІ ВЛАСТИВОСТІ</b>                                   |                      |              |                       |                  |                      |                  |                      |
| Температура теплової деформації, метод А                     | °С                   | ISO 75       | 210                   | 100              | 100                  | 157              | 315                  |
| Температура плавлення  | °С                   | ISO 3146     | —                     | 255              | —                    | 340              | 340                  |
| Температура склування  | °С                   | ISO 3146     | —                     | —                | —                    | 150              | —                    |
| Максимальна робоча температура протягом кількох годин роботи | °С                   | —            | 200                   | 160              | 160                  | 300              | 300                  |
| Температурний діапазон тривалого використання                | °С                   | —            | 170                   | 100              | 110                  | 260              | 250                  |
| Мінімальна робоча температура                                | °С                   | —            | -30                   | -20              | -20                  | -60              | -30                  |
| Тепловий коефіцієнт лінійного розширення                     | 1/К×10 <sup>-5</sup> | DIN 53752    | 2-6                   | 6                | 6                    | 5,8              | 2,2                  |
| Теплопровідність, метод А                                    | Вт/(К·м)             | —            | 0,29                  | —                | —                    | —                | 0,24                 |
| Питома теплоємність  | Дж/К                 | IEC 1006     | —                     | —                | —                    | —                | —                    |
| <b>ДІЕЛЕКТРИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</b>                              |                      |              |                       |                  |                      |                  |                      |
| Діелектрична постійна при 1 МГц                              | —                    | IEC 250      | 3,4                   | 3,3              | 3,3                  | 3,05             | 4,9                  |
| Коефіцієнт дисипації tan δ при 1 МГц                         | —                    | IEC 250      | 0,0023                | 0,02             | —                    | 0,003            | 0,02                 |
| Діелектрична міцність  | кВ/мм                | IEC 243      | 15-35                 | 20               | 20                   | 15               | —                    |
| Об'ємний опір  | Ом·см                | IEC 93       | 10 <sup>15</sup>      | 10 <sup>15</sup> | —                    | 10 <sup>15</sup> | 10 <sup>3-10</sup> 7 |
| Питомий опір поверхні  | Ω                    | IEC 93       | > 10 <sup>15</sup>    | —                | 10 <sup>13</sup>     | 10 <sup>14</sup> | 10 <sup>5</sup>      |
| Опір відстеженню (СТІ)                                       | —                    | DIN EN 60112 | —                     | —                | 600                  | —                | —                    |
| <b>ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ</b>                                  |                      |              |                       |                  |                      |                  |                      |
| Щільність речовини   | г/см <sup>3</sup>    | ISO 1183     | 1,51                  | 1,36             | 1,39                 | 1,3              | 1,45                 |
| Абсорбція вологи за 23 °С, відносна вологість 50%            | %                    | ISO 62       | 0,5                   | 0,23             | 0,23                 | —                | 0,06                 |
| Водопоглинання за 23 °С                                      | %                    | ISO 62       | 0,9                   | 0,5              | 0,5                  | 0,4              | 0,4                  |
| Займистість відповідно до стандарту UL                       | —                    | UL 94        | V0                    | HB               | HB                   | V0               | V0                   |
| Опір зношенню 2  | Мкм/км               | ISO 7148-2   | —                     | 2,5              | 1,1                  | 2,3              | 1,27                 |

| 1500 XGF30             | 1500 XCA30              | 1500 XC20           | 1100   SW        | 1100 MO           | 1100 HS                 | 1100 Oil                   | 1100 T               | 1115             | 1200             |
|------------------------|-------------------------|---------------------|------------------|-------------------|-------------------------|----------------------------|----------------------|------------------|------------------|
| ПЕЕК + 30% скловолокна | ПЕЕК + 30% вуглеволокна | ПЕЕК + 20% кераміки | ПА 6 литий       | ПА 6 литий + MoS2 | ПА 6 литий термостійкий | ПА 6 литий маслонаповнений | ПА 6 литий + мастило | ПА 6/12 литий    | ПА 12 литий      |
| 150                    | 124                     | 105                 | 80               | 85                | 90                      | 80                         | 80                   | 80               | 60               |
| 150                    | 120                     | 105                 | —                | —                 | —                       | —                          | —                    | —                | —                |
| 4                      | 9                       | 17                  | 40               | 40                | 30                      | 50                         | 40                   | 55               | 55               |
| 8700                   | 7100                    | 4900                | 3100             | 3200              | 2500                    | 2500                       | 3100                 | 2500             | 2200             |
| —                      | —                       | —                   | 3400             | 3500              | 3000                    | 2800                       | 3300                 | 2800             | 2400             |
| —                      | 200                     | —                   | 140              | 140               | 120                     | 135                        | 110                  | 135              | 90               |
| 55                     | 105                     | без розриву         | без розриву      | без розриву       | без розриву             | без розриву                | без розриву          | без розриву      | без розриву      |
| 5                      | 6,5                     | 2,1                 | > 4              | > 5               | > 4                     | > 5                        | > 4                  | > 12             | > 15             |
| 88                     | —                       | —                   | —                | —                 | —                       | —                          | —                    | —                | —                |
| 305                    | 346                     | 246                 | 160              | 160               | 170                     | 140                        | 160                  | 140              | —                |
| 9 950                  | 11 000                  | 6 900               | —                | —                 | —                       | —                          | —                    | —                | —                |
| 5/135/175              | 110/160/200             | 60/100/160          | —                | —                 | —                       | —                          | —                    | —                | —                |
| 312                    | 315                     | —                   | —                | —                 | —                       | —                          | —                    | —                | —                |
| 340                    | 340                     | 340                 | 220              | 220               | 220                     | 220                        | 220                  | 220              | 190              |
| 150                    | 150                     | —                   | —                | —                 | —                       | —                          | —                    | —                | —                |
| 300                    | 300                     | 300                 | 170              | 160               | 180                     | 160                        | 160                  | 160              | 150              |
| 240                    | 240                     | 250                 | 105              | 105               | 105                     | 105                        | 105                  | 105              | 110              |
| -20                    | -20                     | —                   | -40              | -40               | -40                     | -40                        | -40                  | -40              | -60              |
| 3                      | 1-4                     | 4,5                 | 7-8              | 7-8               | 7-8                     | 7-8                        | 7-8                  | 7-8              | 10-11            |
| —                      | 0,92                    | —                   | 0,23             | 0,23              | 0,23                    | 0,23                       | 0,23                 | 0,23             | 0,23             |
| —                      | —                       | —                   | 1,7              | 1,7               | 1,7                     | 1,7                        | 1,7                  | 1,7              | 1,7              |
| 3,3                    | 17                      | 3,9                 | 3,7              | 3,7               | 3,7                     | 3,7                        | 3,7                  | 3,7              | 3,7              |
| 0,003                  | 0,23                    | 0,0014              | 0,03             | 0,03              | 0,03                    | 0,03                       | 0,03                 | 0,03             | 0,03             |
| 17                     | —                       | —                   | 50               | 50                | 50                      | 50                         | 50                   | 50               | 50               |
| 10 <sup>15</sup>       | 10 <sup>5</sup>         | —                   | 10 <sup>15</sup> | 10 <sup>15</sup>  | 10 <sup>15</sup>        | 10 <sup>15</sup>           | 10 <sup>15</sup>     | 10 <sup>15</sup> | 10 <sup>15</sup> |
| 10 <sup>14</sup>       | 10 <sup>5</sup>         | —                   | 10 <sup>13</sup> | 10 <sup>13</sup>  | 10 <sup>13</sup>        | 10 <sup>13</sup>           | 10 <sup>13</sup>     | 10 <sup>13</sup> | 10 <sup>13</sup> |
| —                      | —                       | —                   | 600              | 600               | 600                     | 600                        | 600                  | 600              | 600              |
| 1,51                   | 1,4                     | 1,49                | 1,15             | 1,15              | 1,15                    | 1,14                       | 1,14                 | 1,12             | 1,03             |
| 0,1                    | 0,1                     | —                   | 2,2              | 2,2               | 2,2                     | 1,8                        | 2,2                  | 1,9              | 0,9              |
| 0,4                    | 0,4                     | 0,2                 | 6,5              | 6,5               | 7                       | 5,5                        | 6,5                  | 5,8              | 1,4              |
| V0                     | V0                      | V0                  | HB               | HB                | HB                      | HB                         | HB                   | HB               | HB               |
| —                      | —                       | —                   | —                | —                 | —                       | —                          | —                    | —                | —                |







 **Мобільні номери для всієї України**  
моб.: 0 (63) 644-99-33 \*внутр.  
моб.: 0 (95) 644-99-33 \*внутр.  
моб.: 0 (97) 644-99-33 \*внутр.

**Київ**  
вул. Полярна, 20-В  
(матеріали для реклами)  
просп. Перемоги, 67  
(будівництво, пакування,  
декоративні оздоблювальні  
матеріали, промпластики)  
тел.: 0 (44) 201-15-40

**Вінниця**  
вул. Максимовича, 12  
тел.: 0 (432) 57-92-29

**Дніпро**  
вул. Ярослава Мудрого, 68, оф. 217  
тел.: 0 (56) 797-62-26  
смт Слобожанське,  
МКВ Золоті ключі  
вул. Кримська, 25  
тел.: 0 (56) 797-62-26

**Житомир**  
вул. Народицька, 7  
тел.: 0 (412) 44-62-60

**Запоріжжя**  
вул. Трегубенка, 2  
тел.: 0 (61) 701-32-30

**Івано-Франківськ**  
вул. Ребета, 3  
тел.: 0 (342) 54-25-52

**Кропивницький**  
вул. Євгена Маланюка, 21-А  
тел.: 0 (522) 27-29-90

**Кривий Ріг**  
вул. Дніпровське шосе, 20-В  
тел.: 0 (564) 43-50-53

**Луцьк**  
вул. Рівненська, 76-А  
тел.: 0 (332) 20-02-16

**Львів**  
вул. Промислова, 60  
тел.: 0 (32) 298-44-98

**Миколаїв**  
вул. Мала Морська, 15/2  
тел.: 0 (512) 59-30-25

**Одеса**  
вул. Головківська, 57/1  
тел.: 0 (48) 735-81-81

**Полтава**  
вул. Половка, 70  
тел.: 0 (532) 65-24-40

**Рівне**  
вул. Біла, 83  
тел.: 0 (362) 40-03-70

**Тернопіль**  
вул. Бродівська, 45  
тел.: 0 (352) 42-54-38

**Ужгород**  
вул. Берчені, 86  
тел.: 0 (312) 44-10-05

**Харків**  
просп. Московський, 91  
тел.: 0 (57) 750-63-68

**Херсон**  
вул. Нафтовиків, 2-А  
тел.: 0 (552) 39-08-30

**Хмельницький**  
просп. Миру, 69, ТЦ «Ріко», 4 по-  
верх тел.: 0 (382) 70-58-20

**Черкаси**  
просп. Хіміків, 3  
т./ф.: 0 (472) 38-40-07

**Чернівці**  
вул. Чкалова, 21-А  
тел.: 0 (372) 90-06-09

**Чернігів**  
вул. Олександра Молодчого, 3  
тел.: 0 (462) 92-20-03

 **ПЛАСТИКС-МОЛДОВА**  
м. Кишинів  
вул. Мештерул Маноле, 12/2  
т./ф.: 373 (22) 99-95-15  
м. Комрат, вул. Третьякова, 17-В  
т./ф.: 373 (298) 81-0-53  
м. Бельці, вул. Київська, 116-А  
т./ф.: 373 (231) 81-0-16  
www.plastics.md

 **ПЛАСТИКС-ГРУЗІЯ**  
Багатоканальний номер:  
т./ф.: 995 (32) 224-20-40  
Офіс: м. Тбілісі, вул. Чантладзе, 3-А  
Магазини:  
м. Батумі, вул. Сухумі, 3  
м. Кутаїсі, вул. Гугунава, 20  
м. Тбілісі, вул. Агладзе, 9  
(Будівельний ринок Еліава)  
м. Зугдіді, вул. М. Костава, 112  
www.plastics.ge

 **PLASTICS-INTERNATIONAL**  
Азербайджан, м. Баку,  
просп. Ходжалі, 37, Demirchi  
Tower, 4 пов., к. 404  
www.plastics.az

 [plastics.ua/industrial](http://plastics.ua/industrial)

 [plasticsua](https://www.facebook.com/plasticsua)

 [PlasticsUkraine](https://www.facebook.com/PlasticsUkraine)

 [PlasticsUkraine](https://www.facebook.com/PlasticsUkraine)